

## Ihre Vorteile / *Your benefits*

### Ausgezeichnete Qualität / *Cutting edge technology with exceptional quality*

- Made in Germany

- Modernste Fertigungstechnologien

*Cutting-edge manufacturing technology*

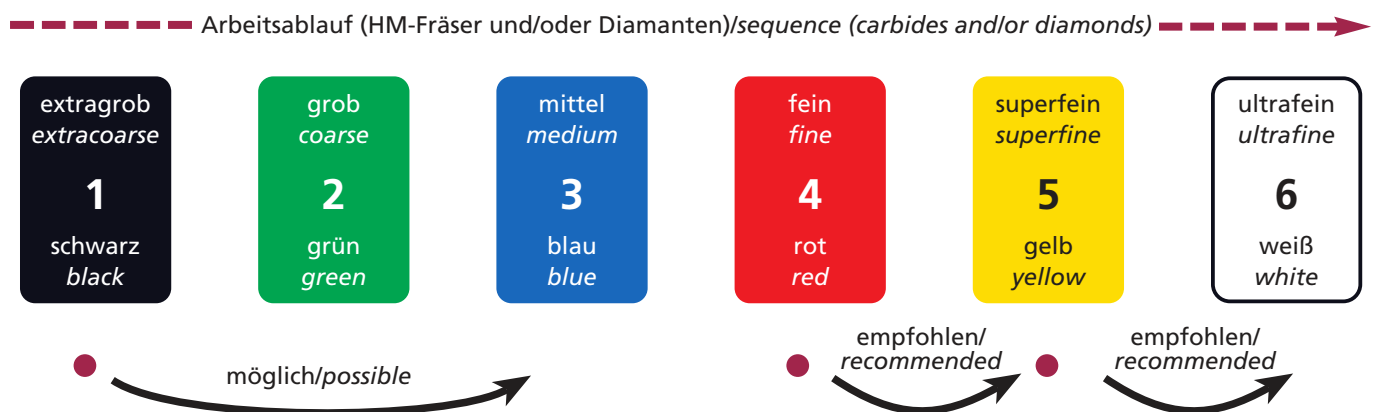
- Farbcodiert für optimale Effizienz

Um beste und schnellste Ergebnisse zu erzielen, sollten die Instrumente in der Reihenfolge der Farbcodierung eingesetzt werden. Von dunkel nach hell oder 1 bis 6. HM-Fräser und Diamantwerkzeuge sind untereinander auswechselbar.

*Color-coded for optimum efficiency*

*For best results use instruments in sequence following the colour-coding from dark to light (1-6).*

*Carbides and diamonds are interchangeable as long as you follow the color-coding.*



- Hinweis: Wir empfehlen, nicht mehr als eine Farbe zu überspringen!  
1 auf 3 ist möglich, 1 auf 5 ist nicht empfehlenswert, da unwirtschaftlich.

*Note: We recommend not to skip more than one color.*

*Moving from black to blue (1-3) is possible; moving from black directly to yellow (1-5) is inefficient.*

- Auf dem Werkzeugschaft befinden sich der Verzahnung/Körnung entsprechende Farbringe.

*Each instrument is color-coded according to cut/grit size.*

# DIADUR die neue Generation der Hartmetallfräser

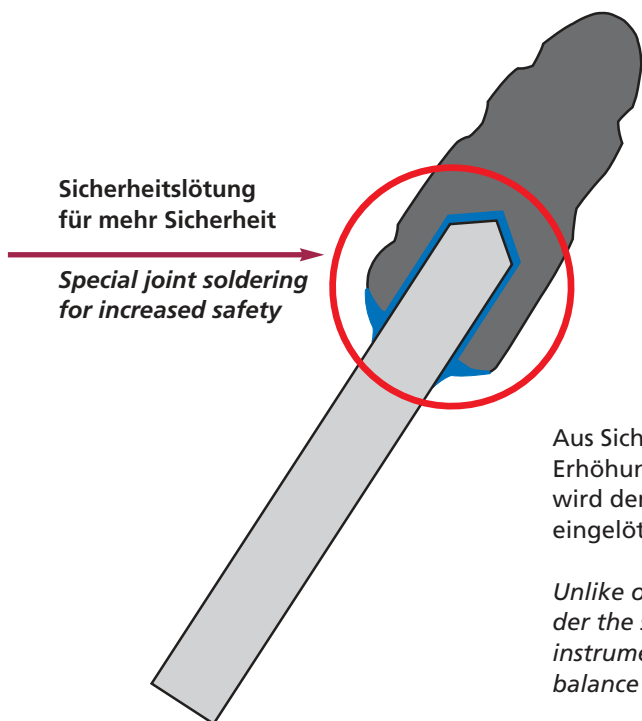
## DIADUR the new generation of carbide cutters

Der neue mikrostrukturierte Hartmetallfräser ist in zukunftsweisender Produktionstechnologie gefertigt.  
*The new micro - structure carbide cutter is manufactured with today's most advanced technology.*

### Ihre Vorteile

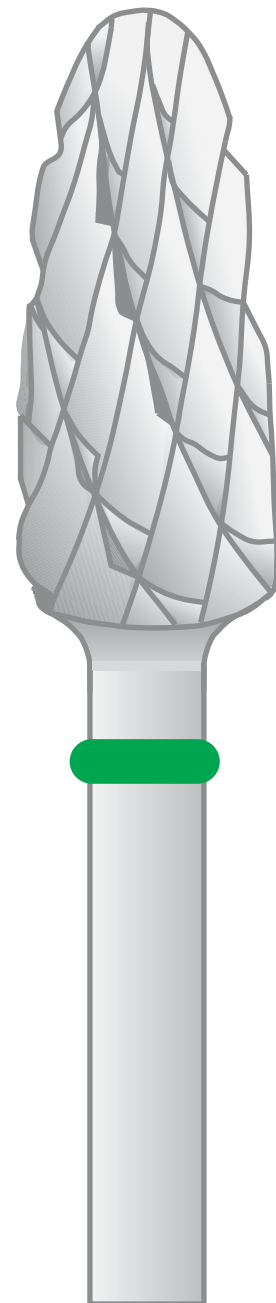
#### Benefits and advantages

- Verlängerte Lebensdauer auch bei intensivem Einsatz  
*Extended lifetime even in case of intensive use*
- Außergewöhnlich hohe Rundlaufgenauigkeit < 0,015 mm, dadurch leiser und vibrationsarmer Lauf und Schonung der Antriebslager Ihrer Handstücke  
*Precise instrument balance (less than 0.015 mm), therefore smoother running of your handpiece, reduces vibration and protects chuck and bearings*
- Optimale Oberflächenqualität Ihrer Werkstücke  
*Optimal surface of workpieces*
- Verbesserter Abtrag durch innovative Schneidengeometrie  
*Improved cutting efficiency due to innovative cutting geometries*
- Einfaches Arbeiten auch nach längerem Gebrauch  
*Easy to work even after extended use*



Aus Sicherheitsgründen und zur Erhöhung der Rundlaufgenauigkeit wird der Schaft in den HM-Kopf eingelötet.

*Unlike other manufacturers, we solder the shanks into the head of our instruments resulting in improved balance and safety.*



# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 223  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



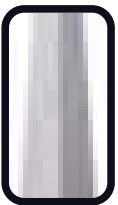
**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**

**TURBO**  
 15' - 25000 Upm/rpm

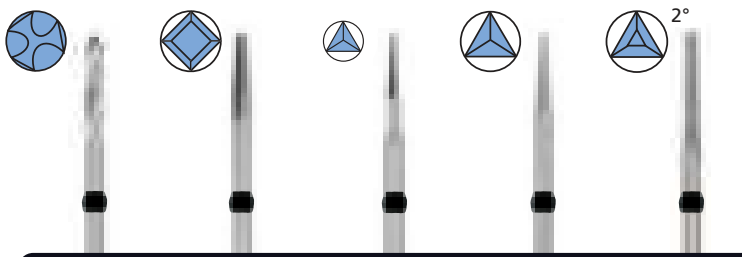
144	200	200	201	275	275
060	040	060	070	060	060
1	1	1	1	1	1

509901 509201 557701 509101 509001 559001

Order-Nr.



Verzahnung / cut  
 ISO 377  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**

**5' - 10000 Upm/rpm**

TRI-BUR	QUATT-CUTTER	MINI-TRI	TRI-CUTTER	CROSS-CUTTER
448	467	468	468	471
023	023	016	023	023
1	1	1	1	1

80033 80031 80059 80049 80055

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 220  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

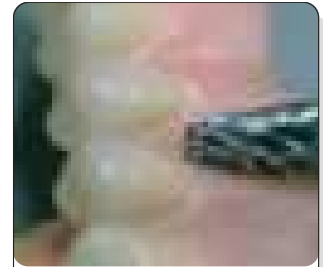
**MACRO**  
 15' - 30000 Upm/rpm

001	001	001	113	113	122	141	144	145
023	040	060	023	060	023	023	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1

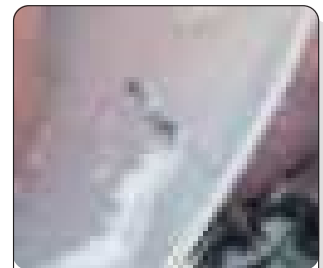
406702 405001 408301 408502 407801 406502 405102 407901 406402

Order-Nr.

## Anwendung/Application

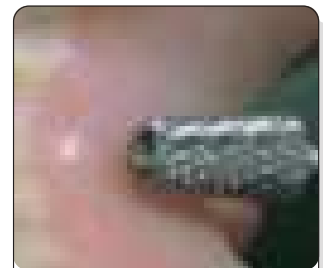


- Gips  
Plaster
- Schellack  
Thermoplastics
- Löffelmaterial  
Tray material
- Epoxy-Modellstumpfmateriale  
Epoxy models
- Prothesenkunststoffe  
Heat and self curing acrylics



- Zum schmierfreien Schneiden von sämtlichen Kunststoffen.  
For cutting of thermoplastic and tray material.

CROSSCUTTER  
 • Kunststoff und Gips  
Acrylics and plaster



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Gips  
Plaster
- Prothesenkunststoffe  
Heat, self and light curing acrylics

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



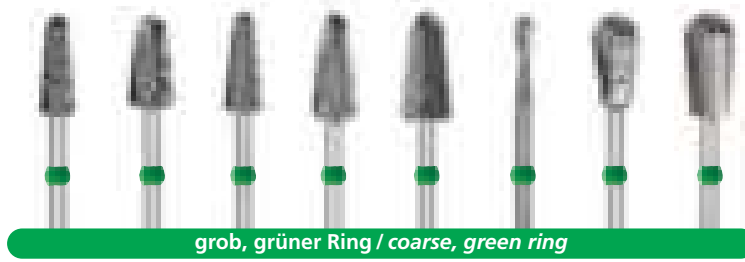
Verzahnung / Crosscut  
ISO 220  
ISO-Nr.  
500 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



	MACRO							
	15' - 30000 Upm/rpm							
Figur-Nr. / Shape #	186	187	198	198	198	199	200	200
ø 1/10 mm	060	023	018	023	040	023	023	040
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1	1	1
Order-Nr.	407501	406302	404902	404802	406001	406202	406102	406801



Verzahnung / Crosscut  
ISO 220  
ISO-Nr.  
500 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



	MACRO							
	15' - 30000 Upm/rpm							
Figur-Nr. / Shape #	200	200	201	201	201	237	237	237
ø 1/10 mm	045	060	050	060	070	023	060	070
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1	1	1
Order-Nr.	403201	407701	406901	407201	407401	404602	408101	407101



Verzahnung / Crosscut  
ISO 220  
ISO-Nr.  
500 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



	MACRO						
	15' - 30000 Upm/rpm						
Figur-Nr. / Shape #	251	274	275	277	289	292	292
ø 1/10 mm	060	040	060	060	023	023	060
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1	1
Order-Nr.	408001	403301	407001	407301	405002	406602	407601

## Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Gips  
Plaster
- Prothesenkunststoffe  
Heat, self and light curing acrylics



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Gips  
Plaster
- Prothesenkunststoffe  
Heat, self and light curing acrylics



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Gips  
Plaster
- Prothesenkunststoffe  
Heat, self and light curing acrylics

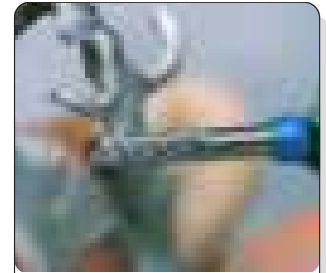
# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 190**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

<b>mittel, blauer Ring / medium, blue ring</b>								
<b>QUATTRO</b>								
<b>15' - 30000 Upm / rpm</b>								
001	001	001	001	114	137	142	143	144
023	027	040	050	023	060	023	023	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1
606702	605602	605001	605201	608502	607901	602402	606402	601402
●	●	●	●	●	●	●	●	●

## Anwendung / Application

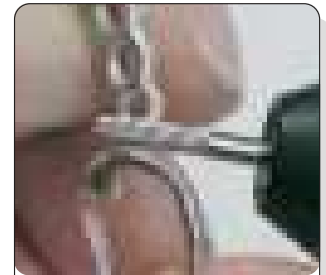


- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 190**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

<b>mittel, blauer Ring / medium, blue ring</b>								
<b>QUATTRO</b>								
<b>15' - 30000 Upm / rpm</b>								
144	185	187	198	198	199	200	200	200
060	023	023	016	040	023	023	031	040
1	1	1	1	1	1	1	1	1
603901	602102	602302	605902	606001	602202	606102	605502	606801
●	●	●	●	●	●	●	●	●

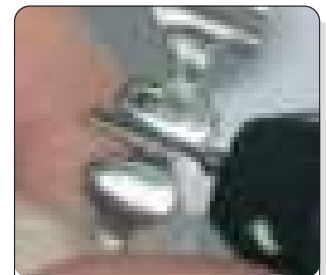


- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 190**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

<b>mittel, blauer Ring / medium, blue ring</b>								
<b>QUATTRO</b>								
<b>15' - 30000 Upm / rpm</b>								
200	200	201	201	201	225	237	237	250
045	060	050	060	060	023	029	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1
603201	602701	602901	607201	607501	604702	605302	608101	602602
●	●	●	●	●	●	●	●	●

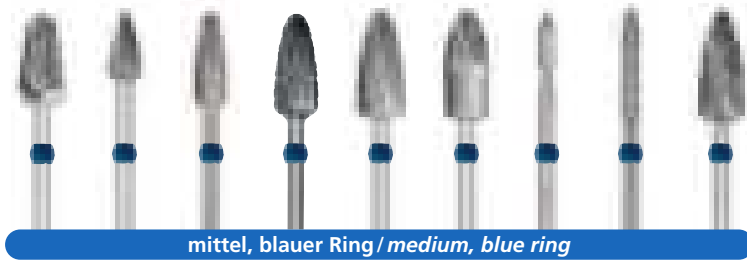


- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 190**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

**QUATTRO**  
 15' - 30000 Upm/rpm

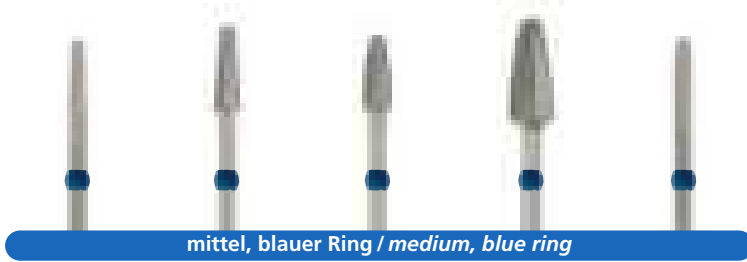
260	273	274	274	275	277	289	292	292
060	045	040	060	060	060	023	023	060
1	1	1	1	1	1	1	1	1

603401 602301 603301 603501 602001 607301 605002 606602 607601

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 191**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

**QUATTRO-D**  
 15' - 30000 Upm/rpm

199	200	274	275	292
023	040	040	060	023
1	1	1	1	1

602233 606803 603303 602003 606603

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 192**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

**QUATTRO-L**  
 15' - 30000 Upm/rpm

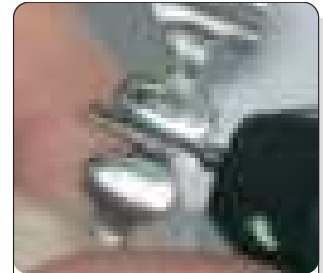
200	201	237	274	275	289
023	050	029	040	060	023
1	1	1	1	1	1

606102L 602901L 605302L 603301L 602001L 605002L

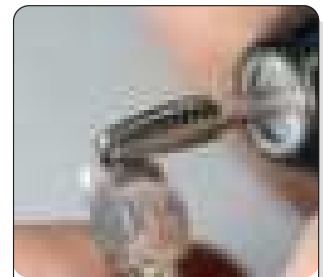
Order-Nr.

**Für Linkshänder / For left-handed technicians**

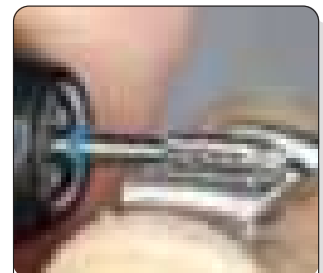
## Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters

Für Linkshänder / For left-handed technicians



Verzahnung / Crosscut  
ISO 193  
ISO-Nr.  
500 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

**QUATTRO-L**  
15' - 30000 Upm/rpm

293
023
1

606602L

## Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys

Order-Nr.



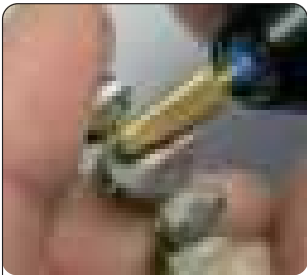
Verzahnung / Crosscut  
ISO 190  
ISO-Nr.  
506 104 ...  
Figur-Nr./Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

**GOLDEN-QUATTRO**  
15' - 30000 Upm/rpm

107	200	201	237	274	275	289	292
023	040	050	029	040	060	023	023
1	1	1	1	1	1	1	1

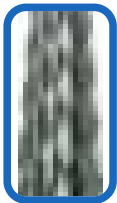
602302T
606801T
602901T
605302T
603301T
602001T
605002T
606602T



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys
- Komposite  
Composites

TIN-beschichtet  
TIN coated

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
ISO 022  
ISO-Nr.  
500 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

**STRATO**  
15' - 25000 Upm/rpm

186	199	200	200	237	274	275
023	023	023	040	040	040	060
1	1	1	1	1	1	1

416302
416202
416102
616801
415401
413301
417001



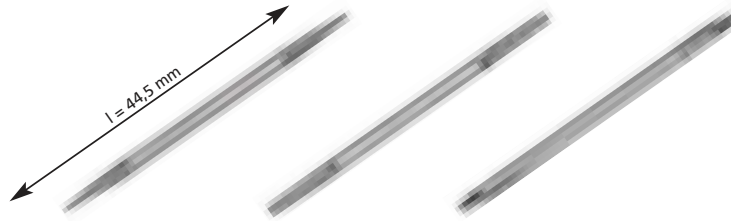
- Prothesenkunststoff  
Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe  
Soft lining material
- Valplast u.ä.  
Valplast and similar

Order-Nr.

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 190**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**mittel, kein Ring / medium, without ring**

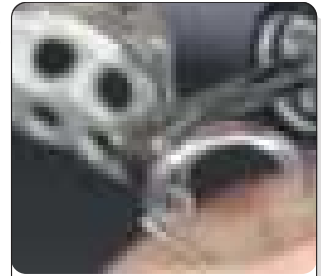
**QUATTRO-TWIN**  
 15' - 30000 Upm/rpm

185	199	290
023	023	023
1	1	1

602103      602203      602603

Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys
- ohne Uni-Disk  
no uni-disc



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 215**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



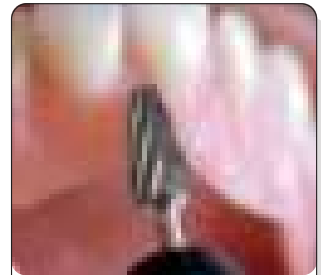
**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

**MACRONOM**  
 15' - 30000 Upm/rpm

194	194	239	257	275
045	060	060	060	060
1	1	1	1	1

424301      422701      425401      424401      422001

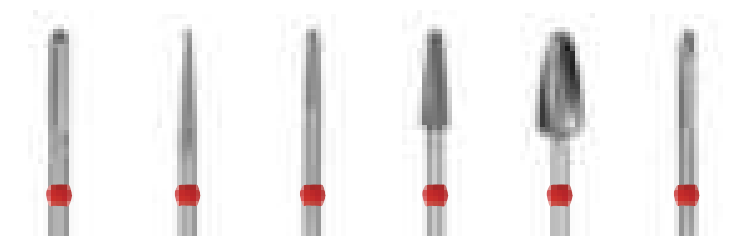
Order-Nr.



- Gips  
Plaster
- Kunststoffe  
Acrylics



Verzahnung / cut  
**ISO 133**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



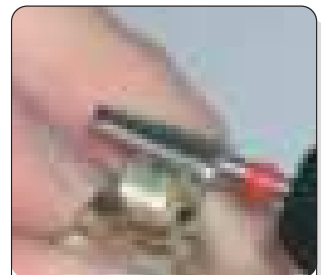
**fein, roter Ring / fine, red ring**

**ERGONOM**  
 15' - 30000 Upm/rpm

145	187	199	200	275	292
023	023	023	040	060	023
1	1	1	1	1	1

100402      100302      100202      100801      101001      100602

Order-Nr.



- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys



# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 140  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring								
MICRO								
15' - 30000 Upm/rpm								
113	123	141	142	144	145	187	198	198
060	023	023	023	060	023	023	016	018
1	1	1	1	1	1	1	1	1
303801	302502	305102	306402	303901	302402	302302	305902	304902
●	●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 140  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring								
MICRO								
15' - 30000 Upm/rpm								
198	198	199	200	200	200	200	200	200
023	040	023	023	031	040	045	060	060
1	1	1	1	1	1	1	1	1
304802	306001	302202	306102	305502	302801	303201	303101	
●	●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 140  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring								
MICRO								
15' - 30000 Upm/rpm								
201	201	201	225	237	237	237	251	
050	060	060	023	023	029	060	060	
1	1	1	1	1	1	1	1	
302901	303501	307201	304702	304602	305302	308101	304001	
●	●	●	●	●	●	●	●	●

Order-Nr.

## Anwendung / Application



- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Komposite  
Composites



- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Komposite  
Composites



- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys
- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Komposite  
Composites

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 140**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

**MICRO**  
 15' - 30000 Upm/rpm

257	273	274	275	277	289	292	292
023	045	040	060	060	023	023	060
1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr. **304502** **302301** **303301** **303001** **307301** **305002** **302602** **303601**

## Anwendung/Application



- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
*Semi-precious alloys*
- Co-Cr Legierungen  
*Cobalt chrome alloys*
- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- Komposite  
*Composites*



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 141**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

**MICRO-D**  
 15' - 30000 Upm/rpm

199	200	274	275	292
023	040	040	060	023
1	1	1	1	1

Order-Nr. **302203** **302803** **303303** **303003** **302603**



- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
*Semi-precious alloys*
- Co-Cr Legierungen  
*Cobalt chrome alloys*
- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- Komposite  
*Composites*



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 140**  
**ISO-Nr.**  
**506 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

**GOLDEN-MICRO**  
 15' - 30000 Upm/rpm

113	145	186	198	199	200
060	023	023	018	023	040
1	1	1	1	1	1

Order-Nr. **303801T** **302402T** **302302T** **304902T** **302202T** **302801T**



- Co-Cr Legierungen  
*Cobalt chrome alloys*
- NE-Legierungen  
*Non precious alloys*
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
*Semi-precious alloys*
- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- Komposite  
*Composites*
- Ungesintertes Zirkon  
*Green-state zirconia*

**TIN-beschichtet**  
**TIN coated**

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 140**  
**ISO-Nr.**  
**506 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

**GOLDEN-MICRO**  
 15' - 30000 Upm/rpm

201	201	237	275	292	292
050	060	023	060	023	060
1	1	1	1	1	1

302901T
303501T
304602T
303001T
302602T
303601T

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 015**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

**MATRO**  
 15' - 30000 Upm/rpm

141	144	198	198	200	237	274	275	289
023	060	016	023	040	040	040	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1

315102
313901
314902
314802
312801
315401
313301
313001
315002

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 140**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, kein Ring / fine, without ring**

**BIBUR**  
 15' - 30000 Upm/rpm

187 / 144
023
1

304103

l = 49,5 mm

Order-Nr.

## Anwendung / Application

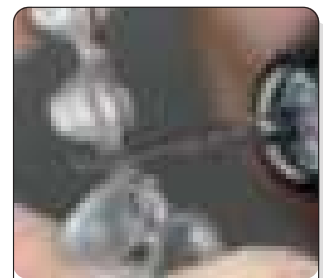


- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Komposite  
Composites
- Ungesintertes Zirkon  
Green-state zirconia

**TIN-beschichtet**  
**TIN coated**



- Prothesenkunststoff  
Heat, self and light curing acrylics
- Weichbleibende Kunststoffe  
Soft lining material
- Valplast u.ä.  
Valplast and similar



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Edelmetall-Legierungen  
Precious alloys
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys
- Komposite  
Composites
- ohne Uni-Disk  
no uni-disc

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 110**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



MILLI-MICRON						
15' - 30000 Upm/rpm						
001	141	145	186	198	198	199
050	023	023	023	016	023	023
1	1	1	1	1	1	1
205201	205102	201402	201302	204902	204802	201202

Order-Nr.



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 110**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



MILLI-MICRON						
15' - 30000 Upm/rpm						
200	200	200	237	275	289	292
023	040	045	023	060	023	023
1	1	1	1	1	1	1
206102	201801	203201	204602	203001	205002	201602

Order-Nr.



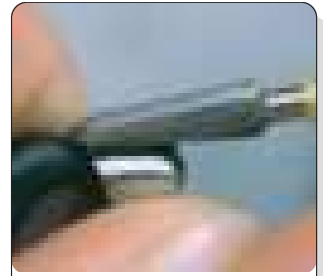
Verzahnung / Crosscut  
**ISO 034**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



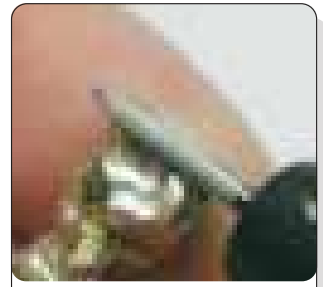
ULTRA-MICRON				
15' - 30000 Upm/rpm				
141	198	200	289	292
023	023	040	023	023
1	1	1	1	1
215102	214802	221801	215002	211602

Order-Nr.

## Anwendung / Application



- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
*Semi-precious alloys*
- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- Komposite  
*Composites*

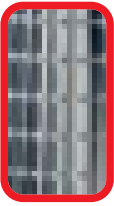


- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
*Semi-precious alloys*
- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- Komposite  
*Composites*



- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
*Semi-precious alloys*
- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- Komposite  
*Composites*

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



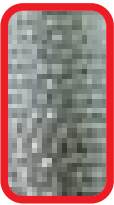
Verzahnung / Crosscut  
**ISO 134**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

NUEVO								
15' - 30000 Upm/rpm								
141	198	200	201	201	237	274	277	289
023	023	040	023	070	023	040	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1

745102F
744802F
740801F
746102F
747401F
744602F
743301F
747301F
745002F

Order-Nr. ● ● ● ● ● ● ● ● ●



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 145**  
**ISO-Nr.**  
**500 104 ...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

SUPER-TECH									
15' - 30000 Upm/rpm									
141	145	187	198	200	237	274	275	289	292
023	023	023	018	040	023	040	060	023	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

905102
902402
902302
904902
902801
904602
903301
903001
905002
902602

Order-Nr. ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●



Verzahnung / Crosscut  
**ISO 015**  
**ISO-Nr.**  
**005 104 ...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

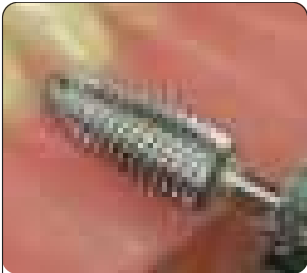
**fein, rot-weißer Ring / fine, red-white ring**

KERAMO					
15' - 30000 Upm/rpm					
113	194	200	263	277	292
060	060	050	060	060	060
1	1	1	1	1	1

883801
882701
880801
883401
887301
887601

Order-Nr. ○ ○ ○ ○ ○ ○

## Anwendung/Application



- Kunststoff (inkl. Valplast)  
Acrylics (incl. Valplast)
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Weichbleibende Kunststoffe  
Soft lining materials



- Titan  
Titanium
- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys

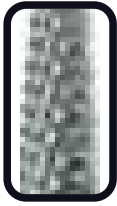
**3-fach verzahnt  
3-way sectional cut**



- Harte und weichbleibende Kunststoffe sowie Nylon  
(z.B. Valplast)  
Hard and soft resins, nylon  
(e.g. Valplast)

**Additive Fertigungstechnologie!  
Additive manufacturing technology!**

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 154  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring					
TITANO					
15' - 30000 Upm/rpm					
141	145	198	200	289	292
023	023	023	040	023	023
1	1	1	1	1	1
735102F	736402F	734802F	730801F	735002F	736602F

Order-Nr.

## Anwendung/Application



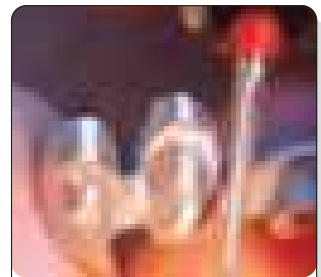
- Titan  
Titanium



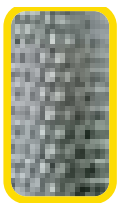
Verzahnung / Crosscut  
 ISO 137  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring											
TITANO											
15' - 30000 Upm/rpm											
141	145	187	196	200	237	275	277	289	292	296	496
023	023	023	010	040	023	060	014	023	023	010	010
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
705102F	702402F	702302F	101102F	700801F	704602F	708001F	118080F	705002F	702602F	118050F	118060F

Order-Nr.



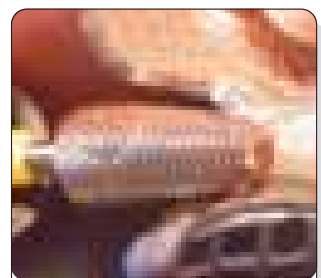
- Titan  
Titanium
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Komposite  
Composites
- Lichthärtendes Löffelmaterial  
Light curing tray material



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 112  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring					
TITANO					
15' - 30000 Upm/rpm					
141	198	200	237	275	292
023	018	040	023	060	023
1	1	1	1	1	1
705102SF	704902SF	700801SF	704602SF	708001SF	702602SF

Order-Nr.



- Titan  
Titanium
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Komposite  
Composites
- Lichthärtendes Löffelmaterial  
Light-curing tray material

# DIADUR Hartmetallfräser / DIADUR carbide cutters



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 176  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring**

**STAR**  
 15' - 30000 Upm/rpm

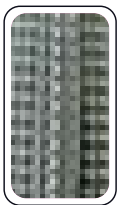
141	185	198	198	199	200	237	275	290
023	023	018	023	023	040	023	060	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr. **702402** **702102** **704902** **704802** **702202** **700801** **704602** **708001** **702602**

## Anwendung / Application



- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- Extraharte Verblendkunststoffe  
*Tough acrylic veneers*
- Titan  
*Titanium*



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 132  
 ISO-Nr.  
 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring**

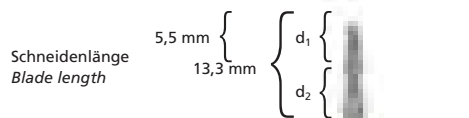
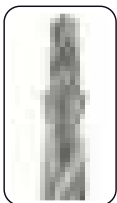
**SUPER-STAR**  
 15' - 30000 Upm/rpm

199	200	275	292
023	040	060	023
1	1	1	1

Order-Nr. **7122025F** **7108015F** **7180015F** **7126025F**



- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- Komposite  
*Composites*
- Weichbleibende Kunststoffe  
*Soft lining material*



**kein Ring / without ring**

**PINBUR**

d<sub>1</sub> = 2mm / d<sub>2</sub> = 3mm  
 1

**80069**

VE / packaging unit

Order-Nr.

- Bohrer für PINDEX® System  
*Bur for PINDEX® system*
  - Gesamtlänge Instrument 35 mm  
*Total tool length 35 mm*
- PINDEX® ist eine eingetragene Marke der Coltène/Whaledent, Inc USA  
 PINDEX® is a registered trademark of Coltène/Whaledent, Inc USA

# DIADUR BlueStar® Hartmetallfräser / DIADUR BlueStar® carbide cutters

Extrem glatte Beschichtung mit Supernitriden der neuesten Generation.  
 Deutlich erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Beschichtungen, signifikante Reduzierung des Reibungswiderstands bei gleichbleibender Aggressivität, weiches Fräsgefühl.

*Extremely smooth coating using the newest generation of supernitrides.  
 Significantly increased lifetime compared to conventional coatings, reduced friction resistance and improved cutting efficiency, smooth grinding.*



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 015  
 ISO-Nr.  
 507 104 ...  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

**MATRO**  
 15' - 30000 Upm/rpm

	274	275
	040	060
	1	1

313301BS                      313001BS

## Anwendung/Application



- Prothesenkunststoff  
*Heat, self and light curing acrylics*
- Weichbleibende Kunststoffe  
*Soft lining material*
- Valplast u.ä.  
*Valplast and similar*

Order-Nr.



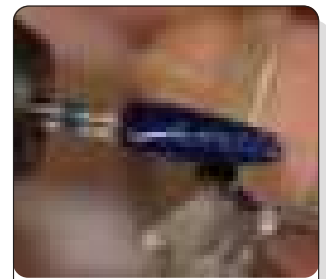
Verzahnung / Crosscut  
 ISO 190  
 ISO-Nr.  
 507 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

**QUATTRO**  
 15' - 30000 Upm/rpm

	001	200	200	201	274	275
	050	023	040	060	040	060
	1	1	1	1	1	1

605201BS      606102BS      606801BS      607501BS      603301BS      602001BS



- Co-Cr Legierungen  
*Cobalt chrome alloys*
- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- Reduzierte Edelmetall-Legierungen  
*Semi-precious alloys*

Order-Nr.



# DIADUR BlueStar® Hartmetallfräser / DIADUR BlueStar® carbide cutters

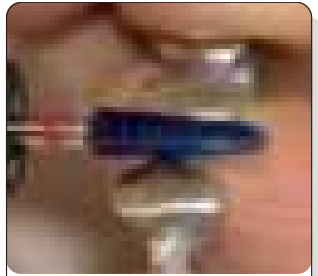


Verzahnung / Crosscut  
 ISO 134  
 ISO-Nr.  
 507 104 ...  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

fein, roter Ring / fine, red ring			
NUEVO			
15' - 30000 Upm/rpm			
200	274	277	
040	040	060	
1	1	1	
740801FBS	743301FBS	747301FBS	

Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Kunststoff (inkl. Valplast)  
 Acrylics (incl. Valplast)
- NE-Legierungen  
 Non-precious alloys
- Weichbleibende Kunststoffe  
 Soft lining materials



Verzahnung / Crosscut  
 ISO 132  
 ISO-Nr.  
 507 104 ...  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring	
SUPER-STAR	
15' - 30000 Upm/rpm	
200	275
040	060
1	1
710801SFBS	718001SFBS

Order-Nr.



- NE-Legierungen  
 Non-precious alloys
- Komposite  
 Composites
- Weichbleibende Kunststoffe  
 Soft lining material

# DIADUR Okklu-Point

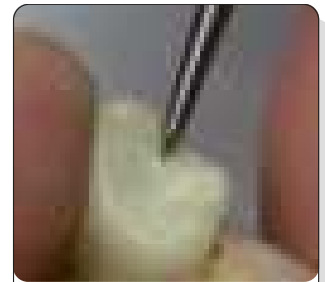


Verzahnung / Cut  
 ISO 377  
 ISO-Nr.  
 500 104 ... / 314 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

kein Ring / without ring	
OKKLU-POINT 5' - 20000 Upm/rpm	OKKLU-POINT FG - 300000 Upm/rpm
470	470
010	010
2	5
80032	80044

Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Hartmetallinstrument zum Nachziehen keramischer Fissuren  
 Carbide tool for occlusal ceramic fissures

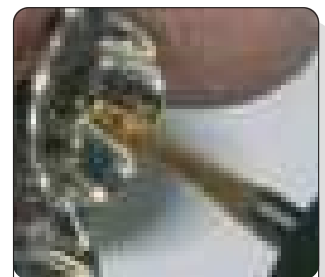
# Finierer / Finisher



ISO-Nr.  
 314 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

superfein / superfine
FIPOL 10' - 30000 Upm/rpm
272
014
3
1011068

Order-Nr.



- Zum Hochglanzpolieren der finierten Fissuren bei Edelmetall (ohne Verzahnung)  
 For high shine polishing of the fissures on precious metals (no cut)
- gehärteter Werkzeugstahl  
 hardened steel

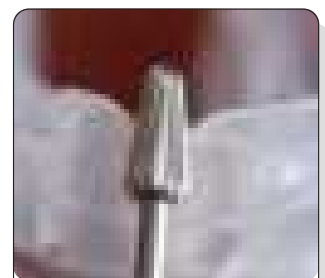
# Stahlinstrumente / Steel burs



Verzahnung / Cut  
 ISO 172  
 ISO-Nr.  
 330 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

kein Ring / without ring			
SOFT LINER 5' - 20000 Upm/rpm			
001	155	266	266
050	060	045	055
1	1	1	1
311-0505L	312-0605L	310-0455L	310-0555L

Order-Nr.

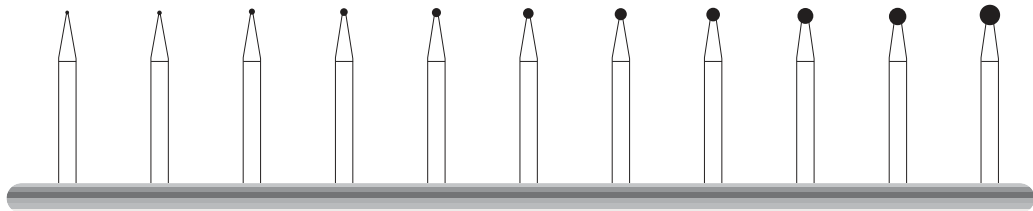


- Zum Bearbeiten von weichbleibenden Kunststoffen  
 For working on soft lining material



1

Verzahnung / cut  
 ISO 006  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



Rosenbohrer / Rosehead burs · 15' - 30000 Upm/rpm

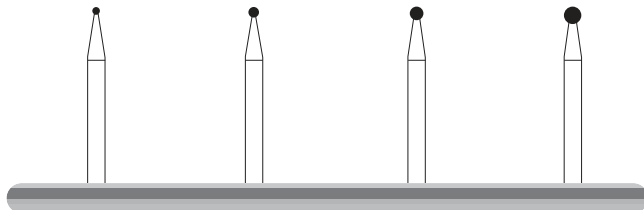
001	001	001	001	001	001	001	001	001	001	001
005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
117005	117006	117008	117010	117012	117014	117016	117018	117021	117023	117027

Order-Nr.



1

Verzahnung / cut  
 ISO 291  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



Rosenbohrer / Rosehead burs · 15' - 30000 Upm/rpm

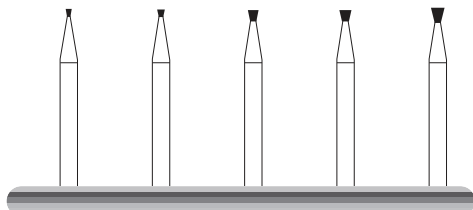
001	001	001	001
010	014	018	023
-	-	-	-
2	4	6	8
6	6	6	6
117110	117114	117118	117123

Order-Nr.



2

Verzahnung / cut  
 ISO 006  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



Kegelbohrer / Inverted cone burs  
 15' - 30000 Upm/rpm

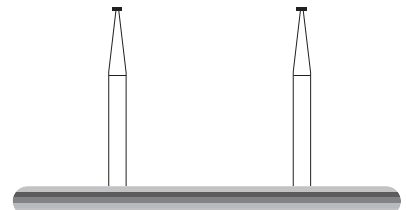
010	010	010	010	010
008	010	014	016	018
1,0	1,0	1,5	1,5	2
34	35	37	38	39
6	6	6	6	6
113008	113010	113014	113016	113018

Order-Nr.



3

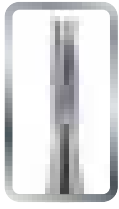
Verzahnung / cut  
 ISO 175  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



Radbohrer / Wheel burs  
 15' - 30000 Upm/rpm

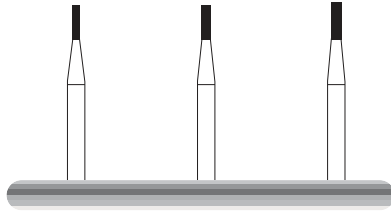
040	040
012	014
0,5	0,5
14	15
6	6
114012	114014

Order-Nr.



**21**

Verzahnung / cut  
 ISO 006  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

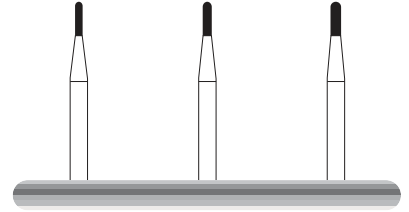
109	109	109	
010	012	014	
4,5	4,5	5,0	
57	58	59	
6	6	6	
102810	102812	102814	

Order-Nr.



**21R**

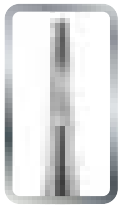
Verzahnung / cut  
 ISO 006  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

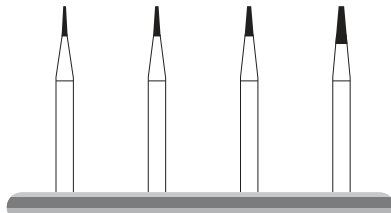
139	139	139	
010	012	014	
4,5	4,5	4,5	
1157	1158	1159	
6	6	6	
102910	102912	102914	

Order-Nr.



**23**

Verzahnung / cut  
 ISO 006  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

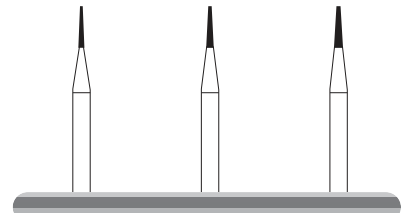
170	170	170	170
008	010	012	016
4	4	4	5
168	170	171	172
6	6	6	6
108608	108610	108612	108616

Order-Nr.



**23L**

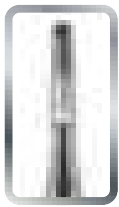
Verzahnung / cut  
 ISO 006  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

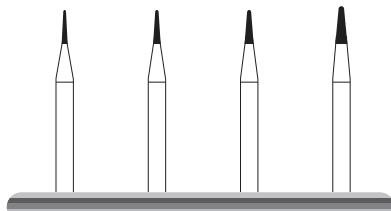
171	171	171	
009	010	012	
5,5	5,5	5,8	
169L	170L	171L	
6	6	6	
108709	108710	108712	

Order-Nr.



**23R**

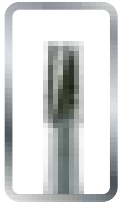
Verzahnung / cut  
 ISO 006  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

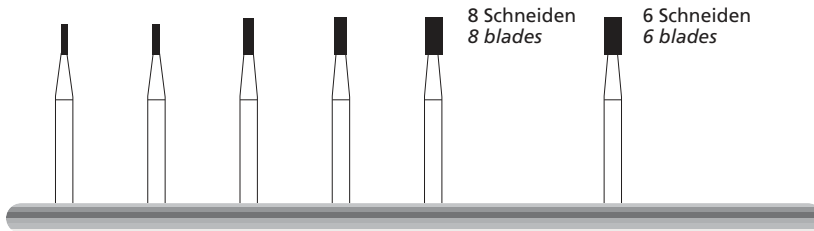
196	196	196	196
008	010	012	016
4,5	4,5	4,5	5,0
1169	1170	1171	1172
6	6	6	6
101101	101102	101103	101104

Order-Nr.

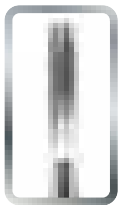


**31**

Verzahnung / cut  
 ISO 008  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit

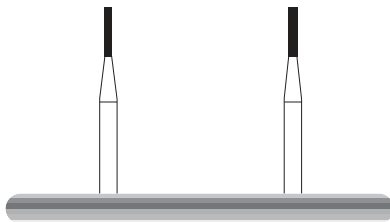


	15' - 30000 Upm/rpm					
Figur-Nr. / Shape No	109	109	109	109	109	109
ø 1/10 mm	009	010	014	016	023	023
KL / hl	4	4	4,8	5	5	5
US-Code:	556	557	559	560	563	563
VE / packaging unit	6	6	6	6	6	6
Order-Nr.	118009	118010	118014	118016	118023	118023CH



**31L**

Verzahnung / cut  
 ISO 008  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit

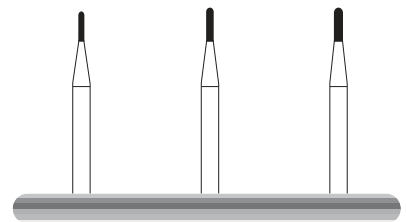


	15' - 30000 Upm/rpm	
Figur-Nr. / Shape No	110	110
ø 1/10 mm	010	012
KL / hl	6,5	6,5
US-Code:	557L	558L
VE / packaging unit	6	6
Order-Nr.	108810	108812

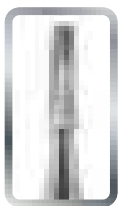


**31R**

Verzahnung / cut  
 ISO 008  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit

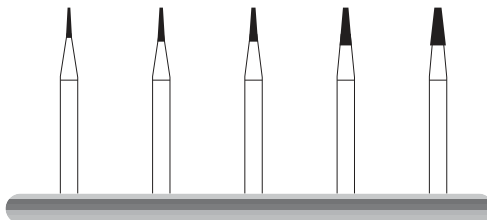


	15' - 30000 Upm/rpm		
Figur-Nr. / Shape No	139	139	139
ø 1/10 mm	008	010	012
KL / hl	4	4,5	4,5
US-Code:	1556	1557	1558
VE / packaging unit	6	6	6
Order-Nr.	108908	108910	108912



**33**

Verzahnung / cut  
 ISO 008  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / hl  
 US-Code:  
 VE / packaging unit

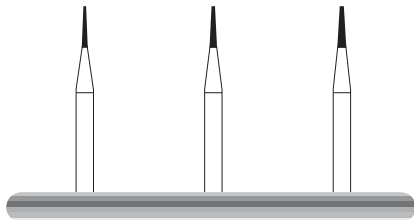


	15' - 30000 Upm/rpm				
Figur-Nr. / Shape No	170	170	170	170	170
ø 1/10 mm	008	010	012	016	021
KL / hl	4	4,5	4,5	5	5
US-Code:	699	700	701	702	703
VE / packaging unit	6	6	6	6	6
Order-Nr.	109308	109310	109312	109316	109321



**33L**

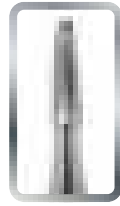
Verzahnung / cut  
 ISO 008  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / h/  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

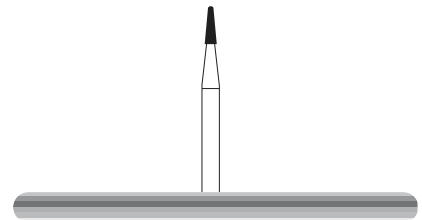
171	171	171
008	010	012
5,5	5,5	5,5
699L	700L	701L
6	6	6
<b>109408</b>	<b>109410</b>	<b>109412</b>

Order-Nr.



**33R**

Verzahnung / cut  
 ISO 008  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / h/  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



15' - 30000 Upm/rpm

196
016
5
1702
6
<b>109516</b>

Order-Nr.



Verzahnung / cut  
 ISO 134  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / h/  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



OKKLU-STAR · 15' - 30000 Upm/rpm

277
014
3
7404X
6
<b>117210</b>

Order-Nr.



Verzahnung / cut  
 ISO 140  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / h/  
 US-Code:  
 VE / packaging unit



OKKLU-FIN · 15' - 30000 Upm/rpm

247
023
4,3
7408X
6
<b>304402</b>

Order-Nr.



Verzahnung / cut  
 ISO 072  
 ISO-Nr. 500 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape No  
 ø 1/10 mm  
 KL / h/  
 US-Code:  
 VE / packaging unit

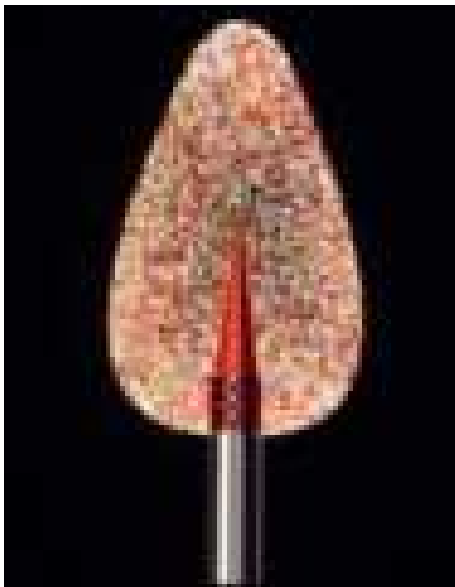
Finierfräser / Finishing burs · 15' - 30000 Upm/rpm

254	277	296	496
014	014	010	010
3,5	3,5	4,0	4,0
7104	7404	770	7902
6	6	6	6
<b>118070</b>	<b>118080</b>	<b>118050</b>	<b>118060</b>

Order-Nr.

Ihre Vorteile / Benefits and advantages:

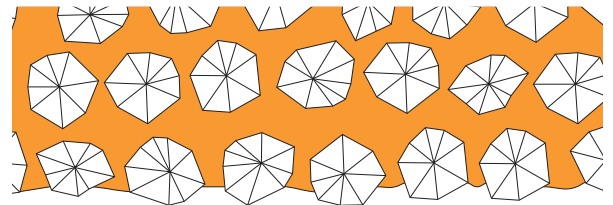
- Fast **doppelte Standzeit** gegenüber **herkömmlichen** Sinterdiamanten aufgrund höherer Diamantkonzentration  
*Almost double lifetime compared to traditional sintered diamonds due to increased diamond concentration*
- Hohe Schneidleistung und Selbstreinigung  
*Efficient cutting and self-cleaning*
- Schnellerer Abtrag  
*Faster abrasion*
- Je nach Durchmesser 200-300 fach längere Standzeit gegenüber Schleifsteinen  
*Depending on diameter, our sintered diamonds are 200-300 times more durable than conventional stones*
- **Zeitgewinn** durch weniger Werkzeugwechsel sowie reduzierte Lagerkosten, da weniger Werkzeuge notwendig sind  
*Increased productivity due to minimized instrument changes and reduced inventory (fewer instruments needed)*
- **Umweltfreundlich**, wesentlich geringerer Rohstoffverbrauch und weniger Abfall  
*Environmentally friendly, substantially reduced waste and residue*
- **Gesundes Arbeitsumfeld** aufgrund wesentlich geringerer Staubentwicklung als bei Schleifsteinen  
*Healthier work environment due to reduced dust compared to finishing stones*



**200 - 300 fache Standzeit gegenüber Schleifsteinen**

**200 - 300 times more durable than finishing stones**

**Mit TITANIT  
With TITANIT**



**Oberflächenstruktur / Surface structure**

Bei Sinterdiamanten (Bindemittel Bronze mit Tantal u.a.) schleift sich das Bindemittel durch die Reibung automatisch weg. Bei verbrauchter äußerer Schicht steht die folgende Diamantschicht zum Schleifen bereit.

Empfehlung: Nicht auf zur Keramikverblendung vorgesehenen Flächen einsetzen.

*The high concentration of diamonds in SIDIA® sintered diamonds and the unique bonding consisting of bronze, tantal and others ensures continuous quality finishing for the entire lifetime of the instrument. Recommendation: do not use on bonding areas.*

# SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds



Inklusive Reduzierstück  
Included free in each package!

Körnung / grit size

ISO 523

ISO-Nr.  
807 314 ...

Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

	FG MACRO			
	30' - 300000 Upm/rpm			
Figur-Nr. / Shape #	112	142	199	250
ø 1/10 mm	016	016	016	016
VE / packaging unit	1	1	1	1
Order-Nr.	56262	56212	56242	56202

## Anwendung / Application



- Keramik  
Ceramics



Inklusive Reduzierstück  
Included free in each package!

Körnung / grit size

ISO 513

ISO-Nr.  
807 314 ...

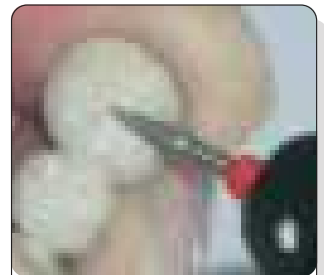
Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

	FG MICRO			
	30' - 300000 Upm/rpm			
Figur-Nr. / Shape #	112	142	199	250
ø 1/10 mm	016	016	016	016
VE / packaging unit	1	1	1	1
Order-Nr.	52262	52212	52242	52202



- Keramik  
Ceramics

Körnung / grit size

ISO 523

ISO-Nr.  
807 104 ...

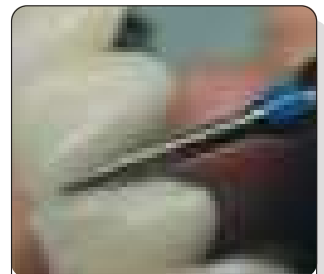
Figur-Nr. / Shape #

ø 1/10 mm

VE / packaging unit

**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

	HP MACRO				
	15' - 30000 Upm/rpm				
Figur-Nr. / Shape #	131	142	199	225	250
ø 1/10 mm	016	016	016	016	016
VE / packaging unit	1	1	1	1	1
Order-Nr.	58232	58212	58242	58272	58202



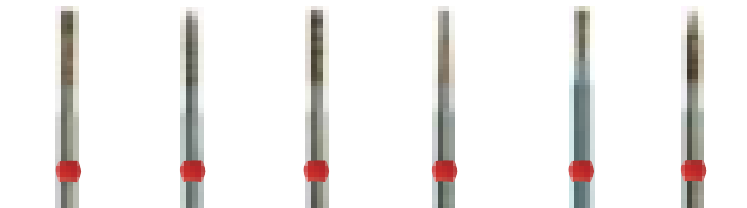
- Keramik  
Ceramics



# SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds

## Anwendung/Application

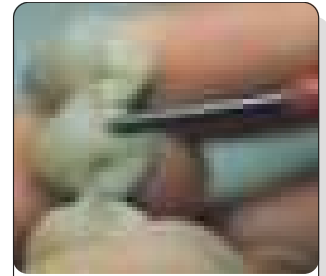
Körnung / grit size  
ISO 513  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



**fein, roter Ring / fine, red ring**

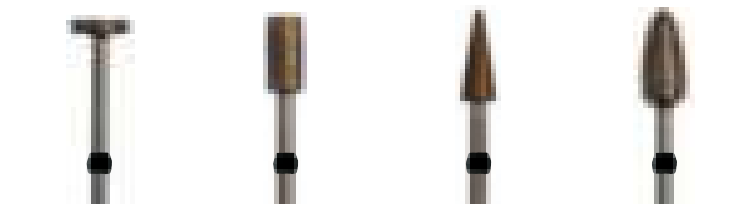
HP MICRO						
15' - 30000 Upm/rpm						
112	131	142	199	225	250	
016	016	016	016	016	016	016
1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr. 57262 57232 57212 57242 57272 57202



- Keramik  
Ceramics

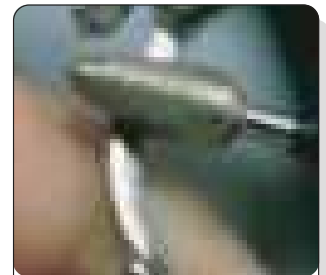
Körnung / grit size  
ISO 543  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**


SUPERTURBO			
15' - 30000 Upm/rpm			
042	112	161	275
100	050	050	060
1	1	1	1

Order-Nr. 53305 53021 53181 53161



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys

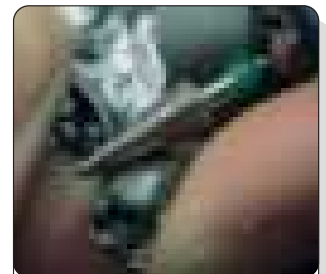
Körnung / grit size  
ISO 533  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

TURBO								
15' - 30000 Upm/rpm								
001	112	161	199	200	249	257	274	275
030	050	050	050	040	030	060	050	060
1	1	1	1	1	1	1	1	1

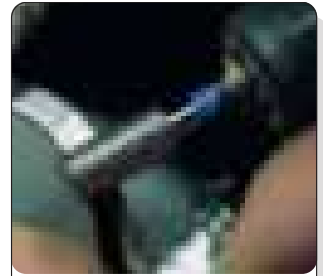
Order-Nr. 55122 55021 55181 55630 55044 55092 55600 55620 55161



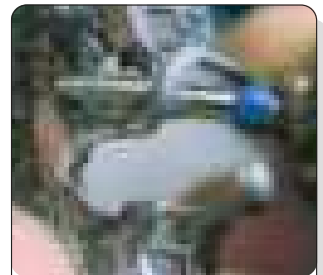
- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- NE-Legierungen  
Non-precious alloys
- Reduzierte-Edelmetall-Legierungen  
Semi-precious alloys

# SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds

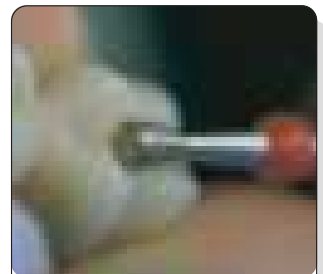
## Anwendung/Application



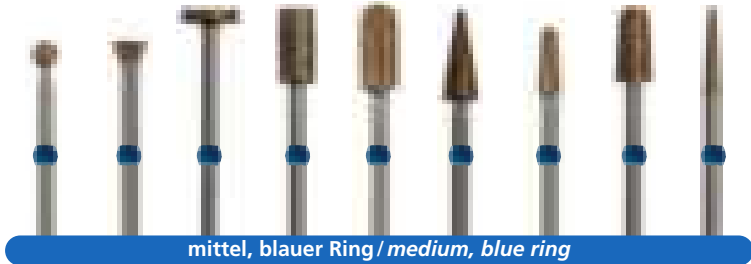
- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Keramik  
Ceramics



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Keramik  
Ceramics



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Keramik  
Ceramics



**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

Körnung / grit size  
ISO 523  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**MACRO**  
15' - 30000 Upm/rpm

001	014	042	112	155	161	198	199	200
035	047	080	050	050	050	031	050	023
1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.



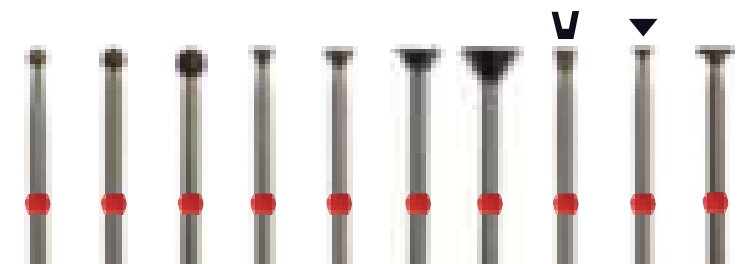
**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

Körnung / grit size  
ISO 523  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**MACRO**  
15' - 30000 Upm/rpm

200	200	249	251	257	274	274	274	275
031	050	030	050	060	050	080	080	060
1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.



**fein, roter Ring / fine, red ring**

Körnung / grit size  
ISO 513  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**MICRO**  
15' - 30000 Upm/rpm

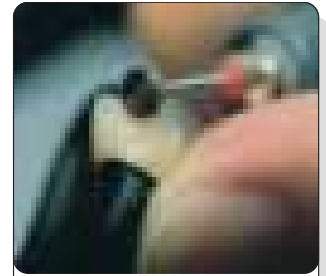
001	001	001	012	014	014	014	023	027	040
023	030	040	030	040	060	080	027	027	050
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

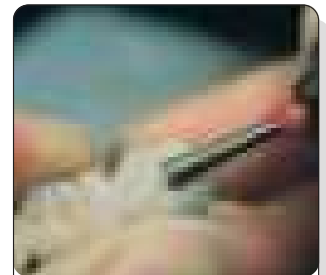


# SIDIA® Sinterdiamanten / SIDIA® sintered diamonds

## Anwendung/Application



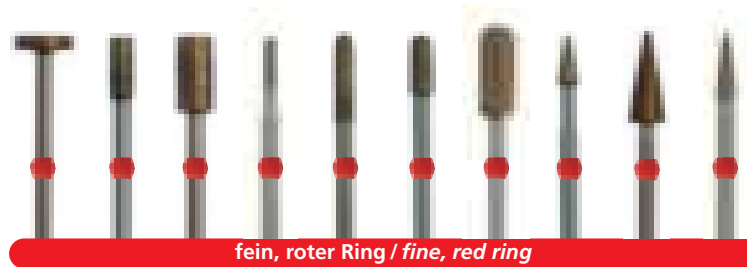
- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Keramik  
Ceramics



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Keramik  
Ceramics



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Keramik  
Ceramics



fein, roter Ring / fine, red ring

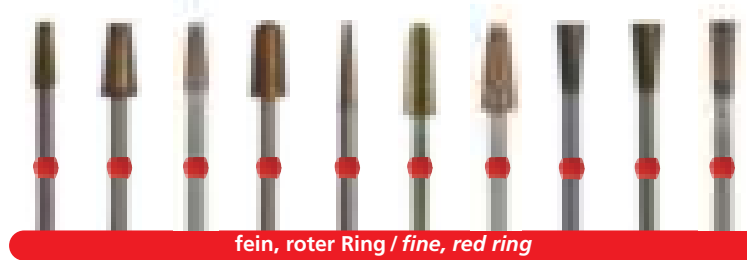
Körnung / grit size  
ISO 513  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

MICRO									
15' - 30000 Upm/rpm									
042	111	112	140	143	155	155	161	161	166
080	030	050	016	025	030	050	025	050	031
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.



50800 50082 50021 50222 50212 50072 50062 50217 50181 50191



fein, roter Ring / fine, red ring

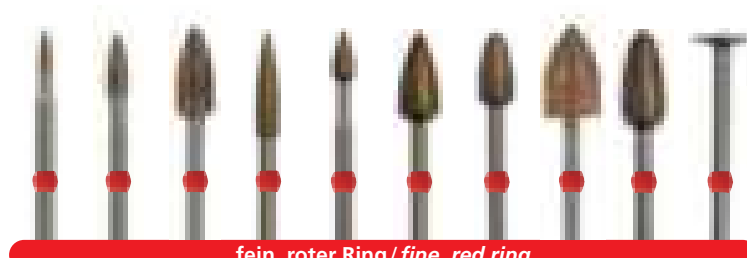
Körnung / grit size  
ISO 513  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

MICRO									
15' - 30000 Upm/rpm									
173	173	198	199	200	200	200	225	225	227
030	050	031	050	023	040	050	030	040	035
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.



50102 50041 50640 50630 50202 50044 50225 50172 50031 50061



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size  
ISO 513  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

MICRO									
15' - 30000 Upm/rpm									
248	249	249	251	257	257	274	274	275	303
016	030	050	030	030	060	050	080	060	080
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.



50310 50092 50095 50214 50216 50600 50620 50660 50161 50131

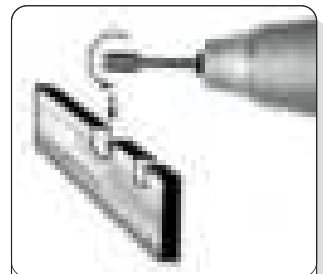
Anwendung/Application



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Keramik  
Ceramics



- Co-Cr Legierungen  
Cobalt chrome alloys
- Keramik  
Ceramics



- Zum Reinigen von Sinter- und galvanischen Diamantwerkzeugen  
Cleaning stone for sintered and electroplated diamonds
- Vor Benutzung anfeuchten  
Apply water before using

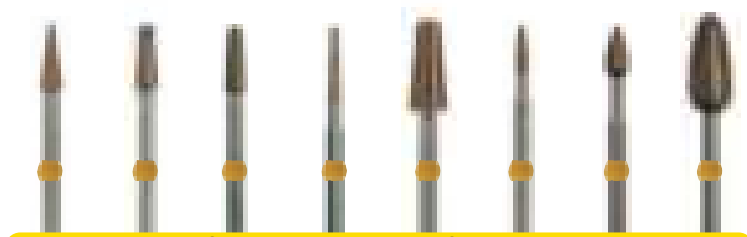


Körnung / grit size  
ISO 503  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

MILLI-MICRON 15' - 30000 Upm/rpm							
001	012	014	027	140	140	161	161
023	018	047	027	016	050	025	050
1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

- 54420 ●
- 54430 ●
- 54440 ●
- 54192 ●
- 54222 ●
- 54172 ●
- 54217 ●
- 54181 ●

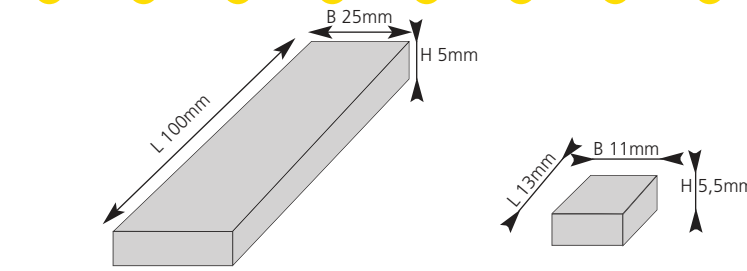


Körnung / grit size  
ISO 503  
ISO-Nr.  
807 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

MILLI-MICRON 15' - 30000 Upm/rpm							
166	172	198	199	200	248	257	275
031	031	030	016	050	016	030	060
1	1	1	1	1	1	1	1

Order-Nr.

- 54191 ●
- 54171 ●
- 54102 ●
- 54242 ●
- 54225 ●
- 54310 ●
- 54216 ●
- 54161 ●



REINIGUNGSSTEINE / CLEANING STONES

VE / packaging unit

1

1

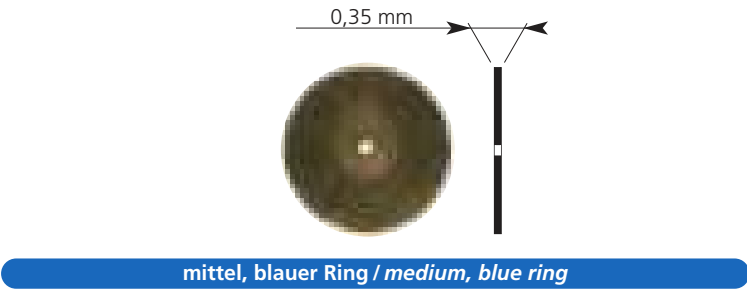
Order-Nr.

15000 ●

15001 ●

# SIDIA® Sinterdiamantscheiben / SIDIA® sintered diamond discs

Körnung / grit size  
 ISO 523  
**ISO-Nr.**  
**807 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

**MACRO**  
**5' - 15000 Upm/rpm**  
 345  
 220  
 1

Order-Nr.

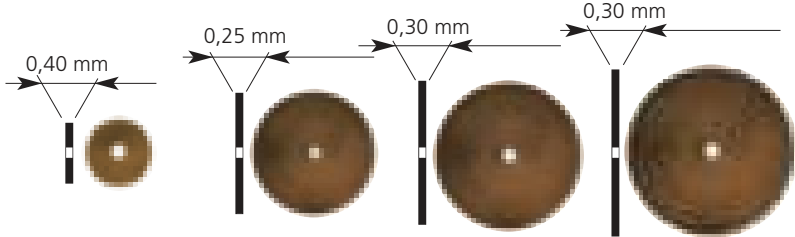
58154

## Anwendung/Application



- Zum Kontourieren von CoCr-Legierungen  
 For contouring of CoCr-alloys
- Alle Sinterdiamantscheiben sind montiert und zentriert  
 All sintered diamond discs are mounted and centered

Körnung / grit size  
 ISO 513  
**ISO-Nr.**  
**807 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**fein, roter Ring / fine, red ring**

**MICRO**  
**5' - 15000 Upm/rpm**

345	345	345	345
080	160	190	220
1	1	1	1

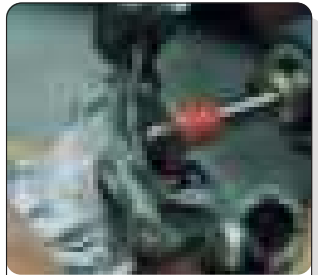
Order-Nr.

50144

50265

50275

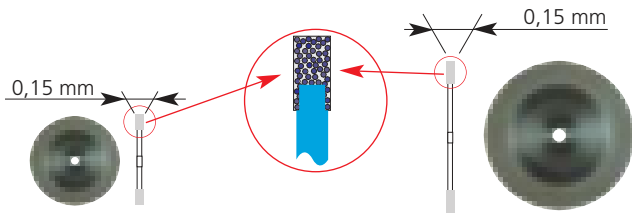
50154



- Zum Kontourieren von CoCr-Legierungen  
 For contouring of CoCr-alloys
- Alle Sinterdiamantscheiben sind montiert und zentriert  
 All sintered diamond discs are mounted and centered

# Galvanische Sinterscheiben / Electroplated sintered diamond discs

**Rand volldiamantiert und flexibel!**  
**Flexible disc with true sintered diamond edge!**



**superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring**

**SIDIA®-MINI-FLEX**      **SIDIA®-FLEX**  
**3' - 5000 Upm/rpm**

320  
 120  
 1  
 181221

320  
 200  
 1  
 182021

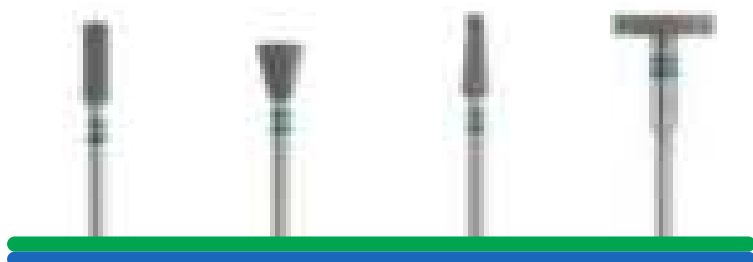
Order-Nr.



- Zum Trennen und Separieren von:
- Keramik inkl. Zirkon
  - Extrem hohe Standzeit
- For separating of:
- Ceramics incl zirconia
  - Extremely long lasting

# Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

Körnung / grit size  
**ISO 534/524**  
**ISO-Nr.**  
**803 104...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**CIRCOOL LAB XL**

5' - 25000 Upm/rpm	5' - 20000 Upm/rpm	5' - 25000 Upm/rpm	5' - 8000 Upm/rpm
112	013	173	042
036	060	035	130
1	1	1	1

800161      800162      800163      800164

Order-Nr.


## Anwendung/Application



- Diamantschleifkörper speziell für die trockene, grobe Zirkonbearbeitung  
 Diamond-impregnated tools for dry rough adjustment

**Trockene Bearbeitung**  
**No water cooling needed!**

Körnung / grit size  
**ISO 534**  
**ISO-Nr.**  
**805 104...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**grob / coarse**

**CIRCOOL LAB**

3' - 18000 Upm/rpm	3' - 4000 Upm/rpm	3' - 6000 Upm/rpm	3' - 5000 Upm/rpm
173	303	372	372
040	220	120	150
1	1	1	1

800140      800148      800142      800146

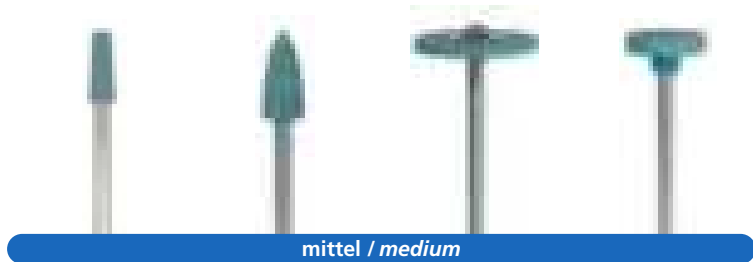
Order-Nr.



- Grobe Nachbearbeitung  
 Rough adjustment work

**Trockene Bearbeitung**  
**No water cooling needed!**

Körnung / grit size  
**ISO 524**  
**ISO-Nr.**  
**803 104 ...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**mittel / medium**

**CIRCOOL LAB**

3' - 15000 Upm/rpm	3' - 15000 Upm/rpm	3' - 8000 Upm/rpm	3' - 10000 Upm/rpm
173	250	371	372
035	060	170	110
1	1	1	1

800133      800135      800137      800131

Order-Nr.



- Feine Nachbearbeitung  
 Soft adjustment work
- Vorpulitur  
 Prepolishing

**Trockene Bearbeitung**  
**No water cooling needed!**

# Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

Körnung / grit size  
 ISO 502  
**ISO-Nr.**  
**803 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**superfein / superfine**

**CIRCOPOL LAB**

3' - 15000 Upm/rpm	3' - 10000 Upm/rpm	
292	372	292/372
050	150	
1	1	je 1 St./1 pc each

● **800138**     
 ● **800136**     
 ● **800132**

## Anwendung / Application



• Zirkon  
 Zirconia

**Trockene Bearbeitung  
 No water cooling needed!**

Order-Nr.



Körnung / grit size  
 ISO 534 / 514  
**ISO-Nr.**  
**803 104...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

<b>grob, grüner Ring / coarse, green ring</b>	<b>fein, roter Ring / fine, red ring</b>
<b>CIRCOLUX I</b>	<b>CIRCOLUX II</b>
6' - 15000 Upm/rpm	6' - 15000 Upm/rpm
303	303
260	260
1	1

● **800710**     
 ● **800711**



• Politur von Zirkon und  
 Presskeramik  
 Polishing of zirconia and press  
 ceramics

**Trockene Bearbeitung  
 No water cooling needed!**

Order-Nr.

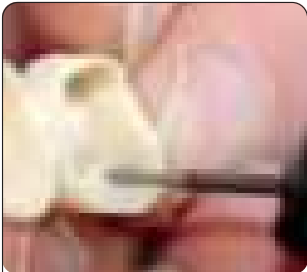
**ISO-Nr.**  
**806 315...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**FG ZIRKONDIAANTEN / FG ZIRCONIA DIAMONDS**

- 300000 Upm/rpm

112	142	199	277
014	014	016	012
3	3	3	3

● **530696L**     
 ● **532678L**     
 ● **531136L**     
 ● **532908L**



• Zirkon  
 Zirconia

**Wasserkühlung!  
 Water cooling!**

Order-Nr.

# Zirkonbearbeitung / Zirconia instruments

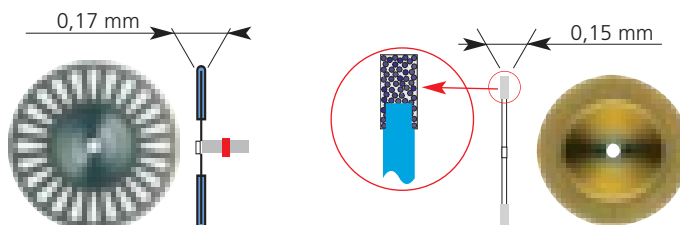
Körnung / grit size  
ISO 524  
ISO-Nr.  
806104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**ZIRKONDIAMANTEN HST / HP ZIRCONIA DIAMONDS**  
5' - 30000 Upm/rpm

112	143	199	249	257
018	018	016	025	023
2	2	2	2	2

60112188Syn    60143188Syn    60199168Syn    60249258Syn    60257238Syn

Order-Nr.



**fein, roter Ring / fine, red ring**    **superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring**

Körnung / grit size  
ISO 514 / 504  
ISO-Nr.  
806 / 807 104...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**SEPAFLEX®**  
3' - 5000 Upm/rpm

402	320
220	200
1	1

18221Z    181220

Order-Nr.



Verzahnung, Körnung /  
cut, grit size  
ISO 332 / 523  
ISO-Nr.  
500/658 104...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**extragrob / extracoarse**    **ohne Ring / without ring**

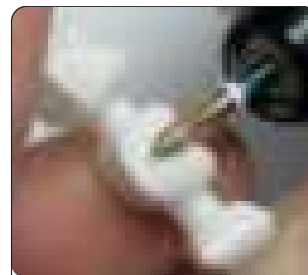
**MIN-TRI-ZIR**  
5' - 10000 Upm/rpm

468	507
016	100
1	1

80059Zir    800720

Order-Nr.

## Anwendung/Application



• Zirkon  
Zirconia

**Wasserkühlung!**  
Water cooling!



• Trennen der Verbindungsstege  
Cutting of connecting bars

**Wasserkühlung!**  
Water cooling!



MINI-TRI-ZIR  
• Trennen der Verbindungsstege  
im Kreidestadium  
Cutting of connecting bars  
in green state

CIRCOTRIM  
• Verputzen der Ansätze der  
Verbindungsstege  
Levelling of remaining stubs of  
connecting bars

**Trockene Bearbeitung**  
No water cooling needed!





01	80059Zir	- 25000	Uprm/rpm
02	800720	- 15000	Uprm/rpm
03	302901T	- 25000	Uprm/rpm
04	305002T	- 25000	Uprm/rpm
05	304502T	- 25000	Uprm/rpm
06	812050	- 15000	Uprm/rpm
07	812040	- 15000	Uprm/rpm

Bearbeitungsset Zirkon ungesintert  
Zirconia KIT green state

800329

Order-Nr.



01	182221	3' - 5000	Uprm/rpm
02	800163	5' - 25000	Uprm/rpm
03	800164	5' - 8000	Uprm/rpm
04	800131	3' - 10000	Uprm/rpm
05	800137	3' - 8000	Uprm/rpm
06	800136	3' - 10000	Uprm/rpm
07	532908L	- 300000	Uprm/rpm
08	532678L	- 300000	Uprm/rpm

ZIRKONSET / ZIRCONIA KIT

800139

Order-Nr.



# Sonderdiamantschleifer / Electroplated spiral diamond finishers

Körnung / grit size  
ISO 544  
ISO-Nr.  
806 104 ...

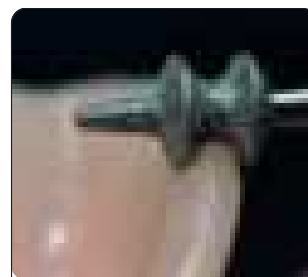
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

Order-Nr.

**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**

<p><b>LÖFFELRANDSCHLEIFER</b> <b>PERIPHERY FINISHER</b></p> <p>— 060 1</p> <p><b>60016</b></p> <p>●</p>	<p><b>ALVEOLARSCHLEIFER</b> <b>ALVEOLAR FINISHER</b></p> <p>— 060 1</p> <p><b>60015</b></p> <p>●</p>
<p><b>5' - 15000 Upm/rpm</b></p>	

## Anwendung/Application



- Kunststoffe  
Acrylics
- Lichthärtende Löffelmaterialien  
Light curing tray materials

Körnung / grit size  
ISO 544  
ISO-Nr.  
806 104 ...

Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

Order-Nr.

**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**

<p><b>PINFIX</b></p> <p><b>5' - 15000 Upm/rpm</b></p> <p>490 053 1</p> <p><b>60017</b></p> <p>●</p>			



- Gips  
Plaster

# Sonderdiamantschleifer / Electroplated spiral diamond finishers

Körnung / grit size  
**ISO 544**  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

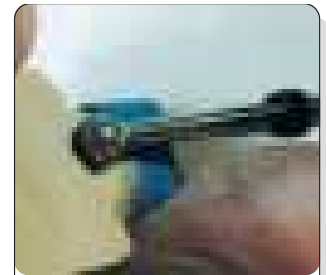
**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**

	MINI	PLASTURBO	MAXI
		5' - 10000 Upm/rpm	
Figur-Nr. / Shape #	001		001
ø 1/10 mm	025		035
VE / packaging unit	1		1

60028      60029

**Order-Nr.**

## Anwendung/Application



- **MINI** -> Zum zirkulären, schmierfreien Beschleifen der marginalen Präparationsstufe bei Frontstümpfen  
 -> For grinding at the marginal line of incisive dies
- **MAXI** -> Zum zirkulären, schmierfreien Beschleifen der Molarenstümpfe  
 -> For grinding at the surface of molar dies

Körnung / grit size  
**ISO 544**  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**

**GUSSKANALSCHLEIFER / SPRUE FINISHER**  
 10' - 20000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	076
ø 1/10 mm	130
VE / packaging unit	1

60052

**Order-Nr.**



- Co-Cr Legierungen  
 Cobalt chrome alloys
- NE Legierungen  
 Non-precious alloys

Körnung / grit size  
**ISO 544**  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

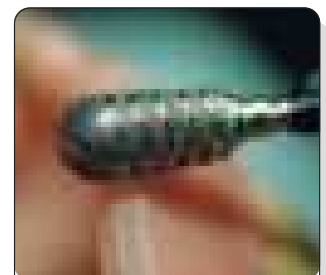
**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**

**TURBO DIAMANTSCHLEIFER / TURBO DIAMOND GRINDERS**  
 3' - 15000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	200	200	200	201	237	274	291
ø 1/10 mm	027	043	063	027	063	063	027
VE / packaging unit	1	1	1	1	1	1	1

60022      60020      60024      60023      60027      60025      60021

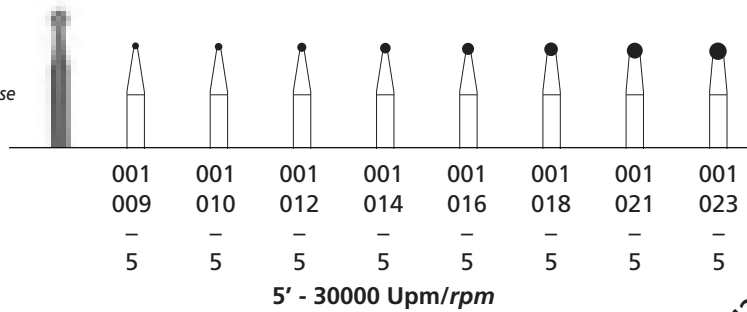
**Order-Nr.**



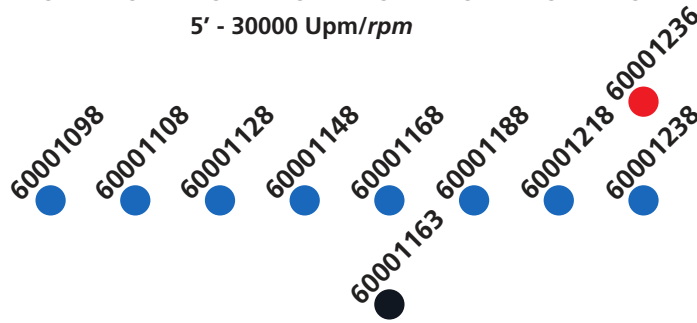
- Ideal für weichbleibende Unterfütterungsmaterialien  
 Ideal for soft relining materials
- Alle Kunststoffe  
 All acrylics
- Gips  
 Plaster
- Lichthärtendes Löffelmaterial  
 Light curing tray material

# Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size  
**ISO 514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
**544** extragrob/extracoarse  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



Order-Nr.

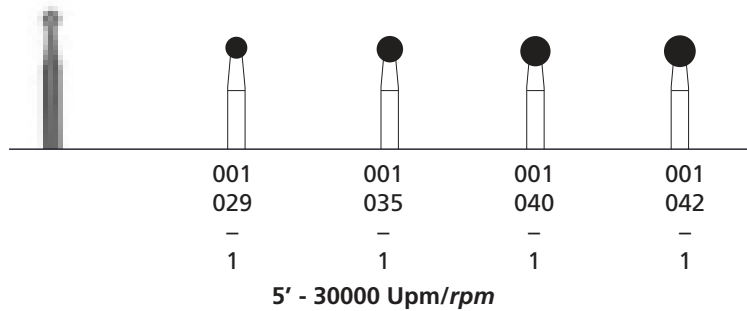


## Anwendung/Application



- Keramik  
 Ceramics
- Harte Komposite  
 Hard composites

Körnung / grit size  
**ISO 524** mittel/medium  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit

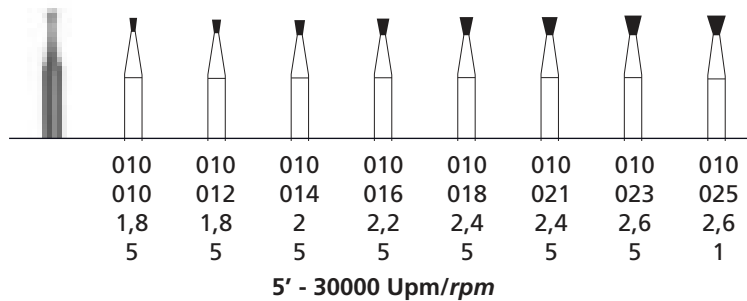


Order-Nr.

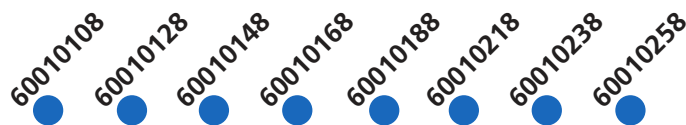


- Keramik  
 Ceramics
- Harte Komposite  
 Hard composites

Körnung / grit size  
**ISO 524** mittel/medium  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



Order-Nr.



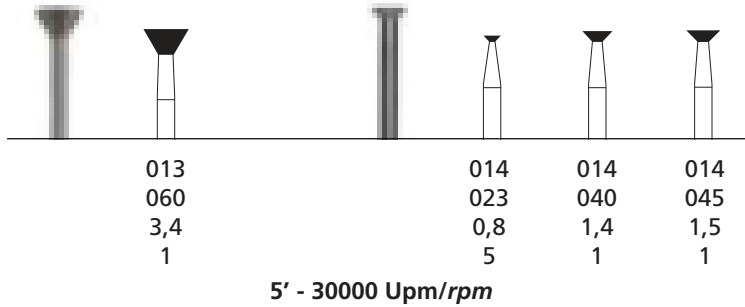
- Keramik  
 Ceramics
- Harte Komposite  
 Hard composites

# Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size  
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.  
**806 104 ...**

Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
KL/head length  
VE / packaging unit



Order-Nr.

60013608  
60014238  
60014408  
60014458

## Anwendung/Application

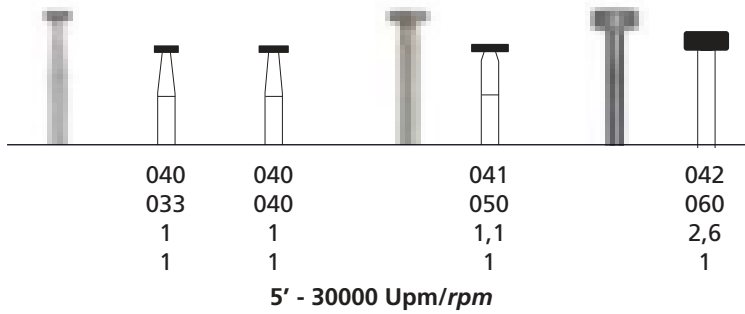


- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.  
**806 104 ...**

Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
KL/head length  
VE / packaging unit



Order-Nr.

60040338  
60040408  
60041508  
60042608

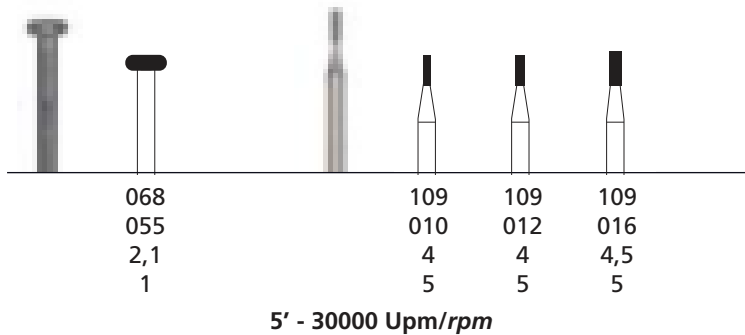


- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
ISO **524** mittel/medium

ISO-Nr.  
**806 104 ...**

Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
KL/head length  
VE / packaging unit



Order-Nr.

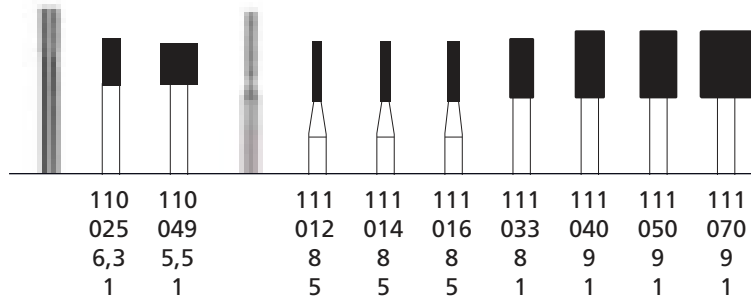
60068558  
60109108  
60109128  
60109168



- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

# Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size  
 ISO **524** mittel/medium  
**534** grob/coarse  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

- 60110258
- 60110498
- 60110495
- 60111128
- 60111148
- 60111168
- 60111338
- 60111408
- 60111508
- 60111708

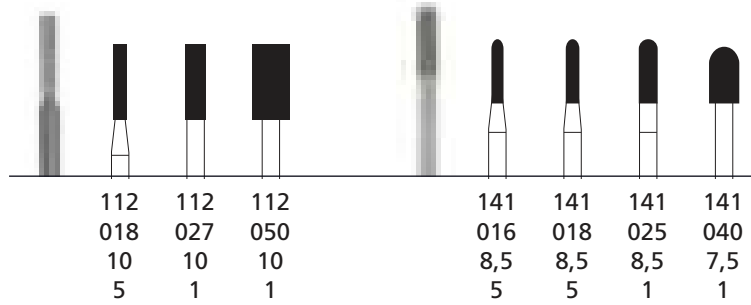
Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
**534** grob/coarse  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

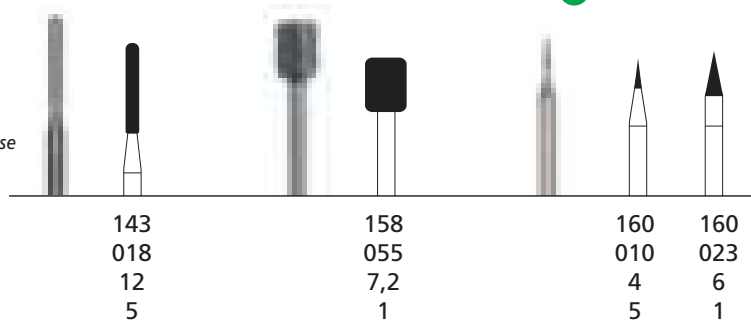
- 60112186
- 60112188
- 60112276
- 60112278
- 60112508
- 60141168
- 60141188
- 60141185
- 60141256
- 60141258
- 60141408

Order-Nr.



- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
 ISO **524** mittel/medium  
**534** grob/coarse  
**544** extragrob/extracoarse  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

- 60143188
- 60143183
- 60158558
- 60158555
- 60160108
- 60160238

Order-Nr.

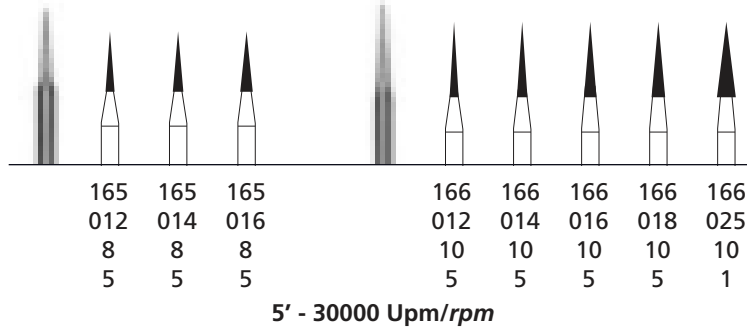


- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

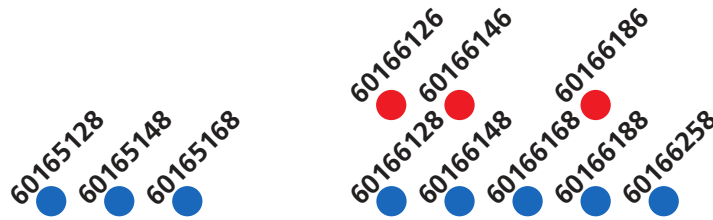
Schwarz / Black  
 • Co-Cr-Legierungen  
Co-Cr alloys

# Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
 ISO-Nr.  
**806 104 ....**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



Order-Nr.

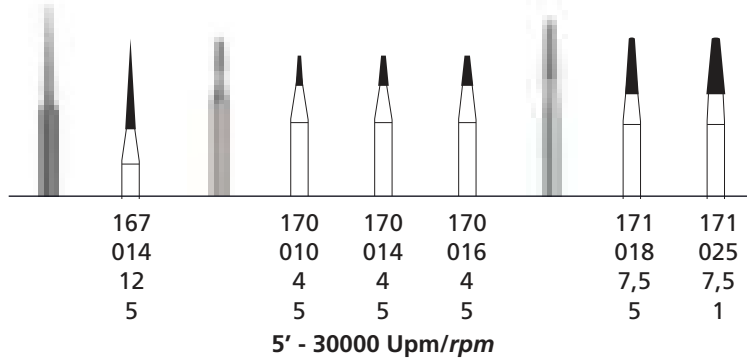


## Anwendung/Application

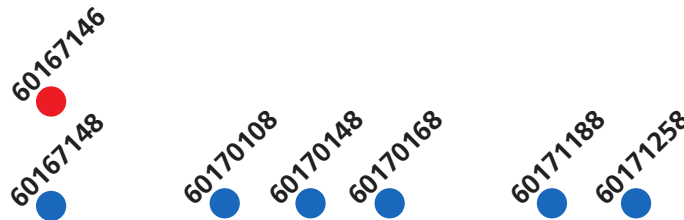


- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit

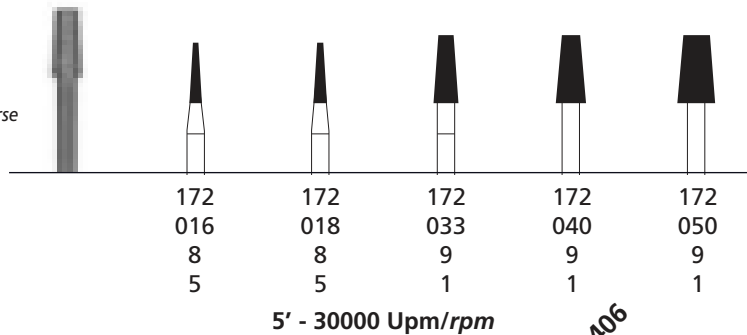


Order-Nr.

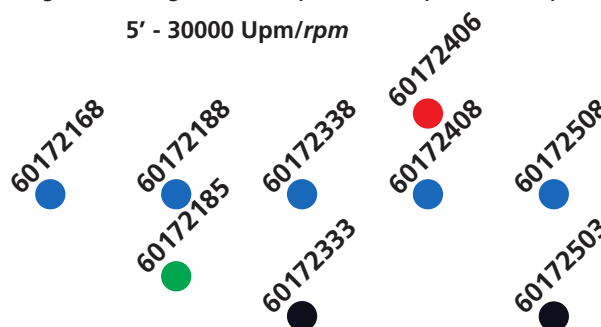


- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
**534** grob/coarse  
**544** extragrob/extracoarse  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



Order-Nr.

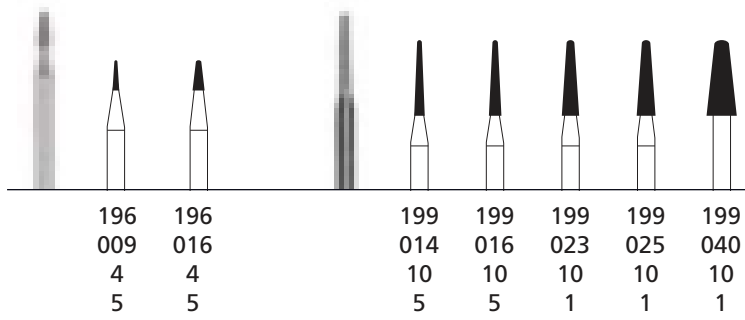


- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Schwarz / Black  
 • Co-Cr-Legierungen  
 Co-Cr alloys

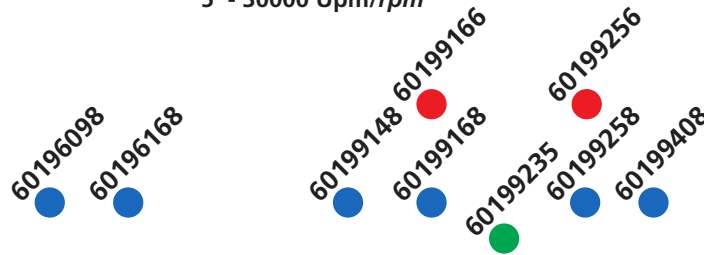
# Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
**534** grob/coarse  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit

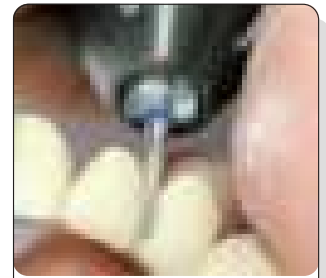


5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

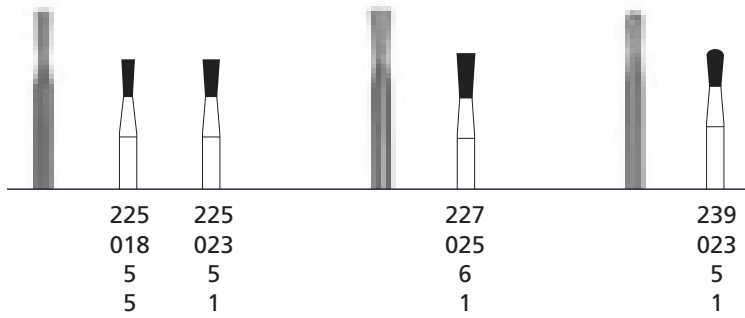


## Anwendung/Application



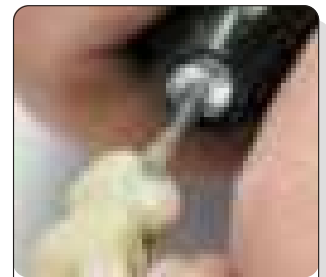
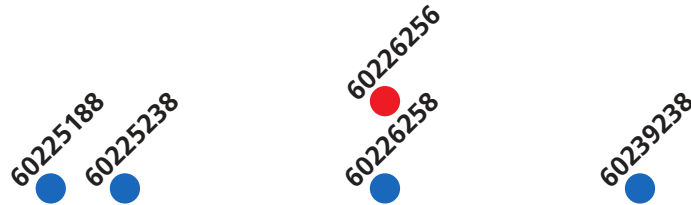
- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



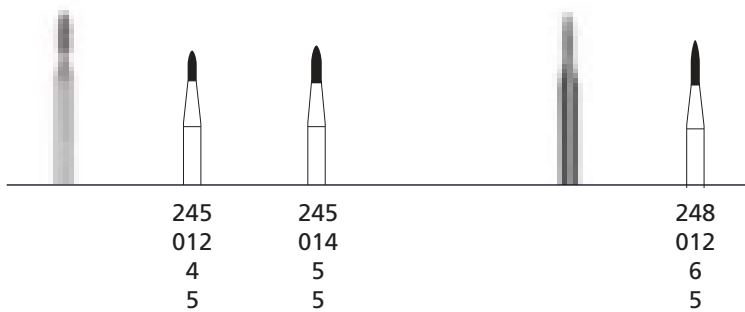
5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.



- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

Order-Nr.

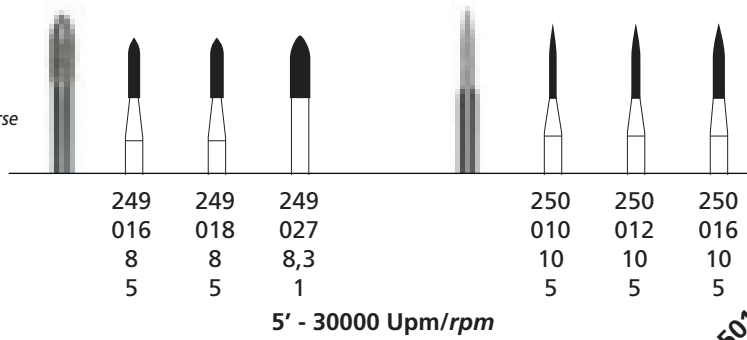


- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

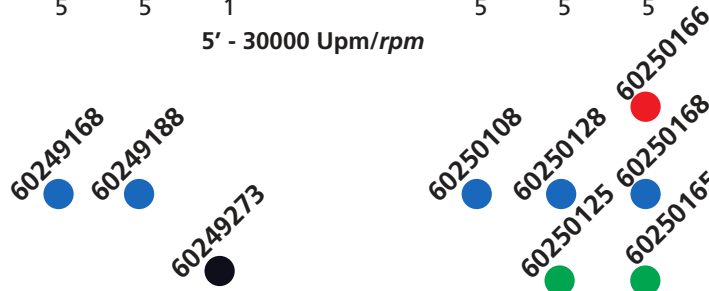


# Galvanische Diamantschleifer HST / Electroplated HP diamonds

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
**544** extragrob/extracoarse  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



Order-Nr.

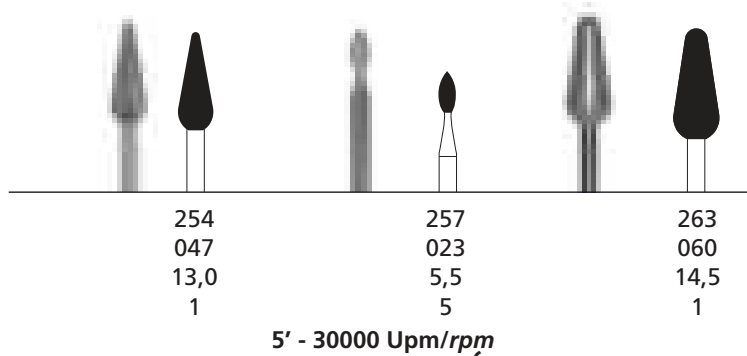


## Anwendung/Application

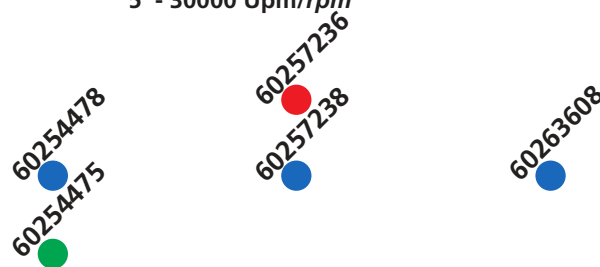


- Keramik  
Ceramics
  - Harte Komposite  
Hard composites
- Schwarz / Black
- Co-Cr-Legierungen  
Co-Cr alloys

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
**534** grob/coarse  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit

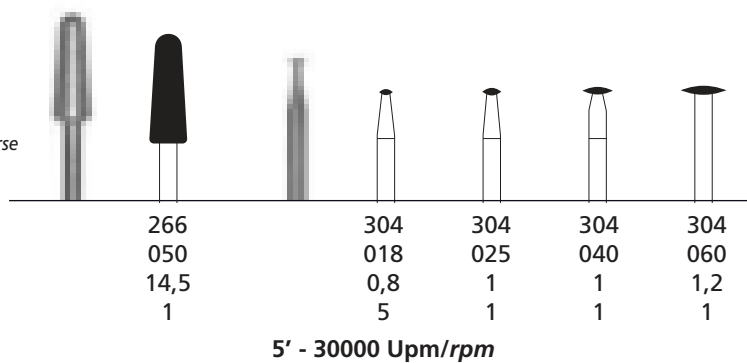


Order-Nr.

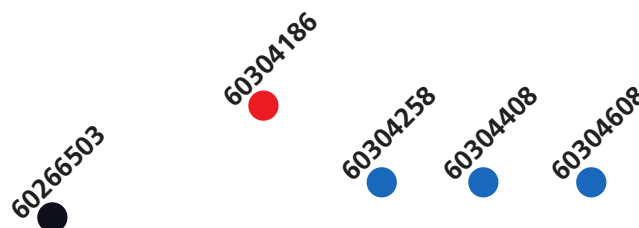


- Keramik  
Ceramics
  - Harte Komposite  
Hard composites
- Schwarz / Black
- Co-Cr-Legierungen  
Co-Cr alloys

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
**544** extragrob/extracoarse  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE / packaging unit



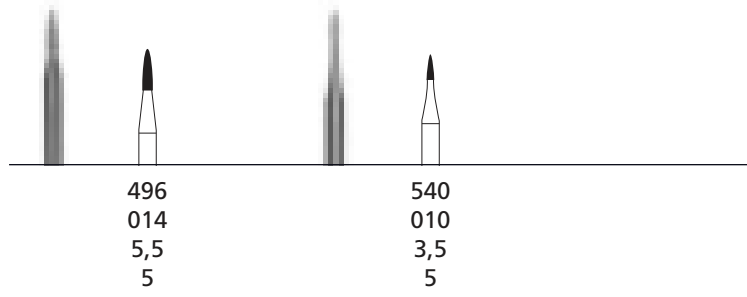
Order-Nr.



- Keramik  
Ceramics
  - Harte Komposite  
Hard composites
- Schwarz / Black
- Co-Cr-Legierungen  
Co-Cr alloys

# Galvanische Diamantschleifer HST / *Electroplated HP diamonds*

Körnung / grit size  
 ISO **514** fein/fine  
**524** mittel/medium  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE/packaging unit



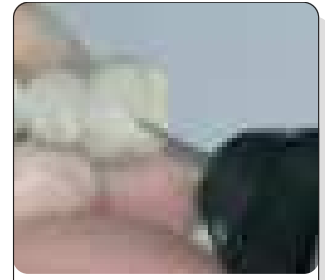
5' - 30000 Upm/rpm

60496146  
 60496148

60540108

Order-Nr.

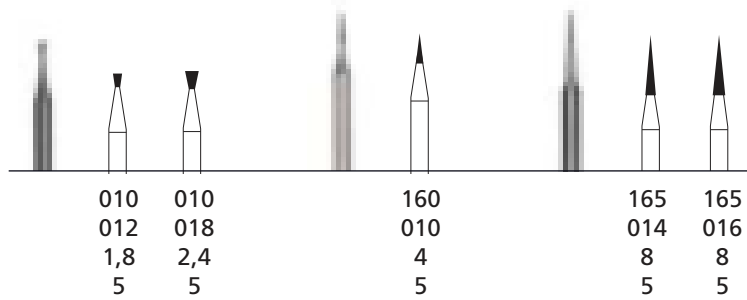
## Anwendung/Application



- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

# Keramikdiamanten XL HST in verdichteter Diamantierung / *Electroplated HP diamonds XL in reinforced dense diamond coating*

Körnung / grit size  
 ISO **524** mittel/medium  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE/packaging unit



5' - 30000 Upm/rpm

600101295  
 600101895

601601095

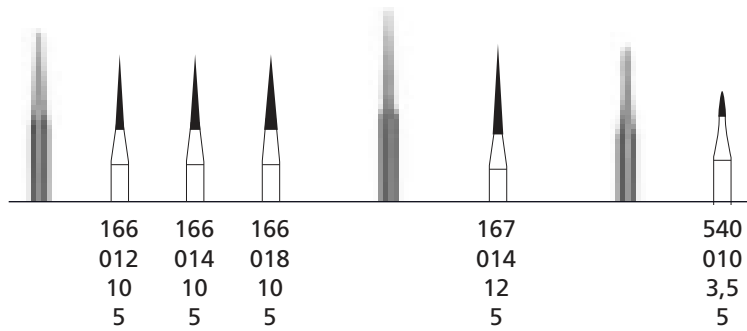
601651495  
 601651695

Order-Nr.



- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

Körnung / grit size  
 ISO **524** mittel/medium  
 ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 KL/head length  
 VE/packaging unit



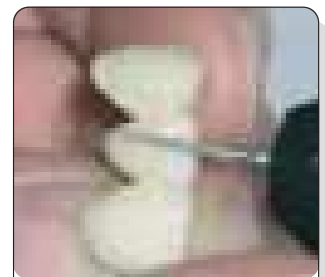
5' - 30000 Upm/rpm

601661295  
 601661495  
 601661895

601671495

605401095

Order-Nr.



- Keramik  
Ceramics
- Harte Komposite  
Hard composites

# Bearbeitungsset für Lithium Disilikat Keramik / Tool set for lithium disilicate



• Bearbeitungsset nach ZTM Wolfgang Weisser zur einfachen und schnellen Oberflächenbearbeitung vor dem finalen Brand.  
*Tool set according to DMT Wolfgang Weisser for easy and fast adjustment work of surfaces before final firing.*

Inhalt:	Katalogseite
Content:	Catalog page
01 132221	41
02 800164	28
03 800163	28
04 800148	28
05 800137	28
06 800136	29

Order-Nr.

300107  
○

# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs



Körnung / grit size  
 ISO 514  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

**FIRMOFLEX**  
 5' - 10000 Upm/rpm  
 350  
 220  
 1

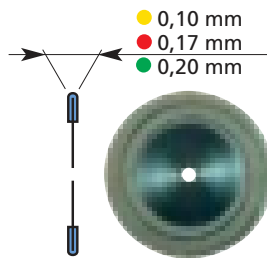
172221

## Anwendung / Application

- Zum Separieren und Konturieren  
*For separation and contouring*
- Keramik  
*Ceramics*
- Komposite  
*Composites*

Order-Nr.

doppelseitig  
 double sided



- Keramik  
*Ceramics*
- Komposite  
*Composites*
- Kunststoff  
*Acrylics*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*

Körnung / grit size  
 ISO 504 + 514 + 534  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**SPIROFLEX**

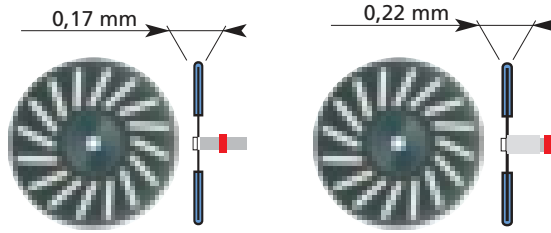
5' - 10000 Upm/rpm

355	355	355
220	220	220
1	1	1
122271	122291	122281

Order-Nr.

# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

**PLEXOFLEX**

3' - 5000 Upm/rpm

389	390
220	220
1	1

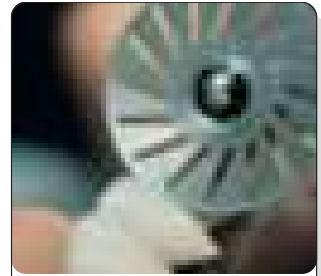
162221

192221

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

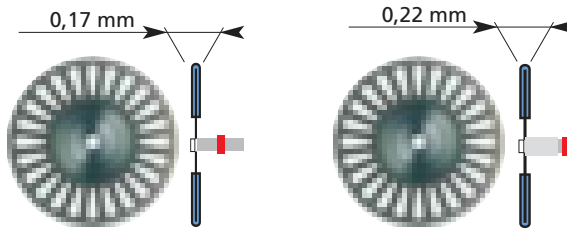
Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Zum feinen Separieren und Konturieren  
*For delicate separation and contouring*
- Keramik  
*Ceramics*
- extraharte Verblendkunststoffe  
*Tough acrylic veneers*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

**SEPAFLEX®**

3' - 5000 Upm/rpm

402	402	402
220	220	220
1	1	20

182221

132221

1322218

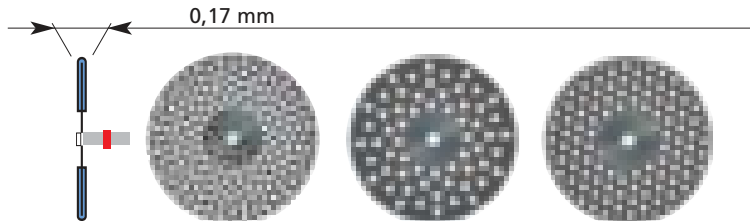
Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

Order-Nr.



- Keramik  
*Ceramics*
- Komposite  
*Composites*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle  
*20 pcs incl. 2 mandrels*

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

**POLYFLEX**

**TRI-FLEX**

**CIRCO-FLEX**

3' - 5000 Upm/rpm

350	350	350	350
220	220	220	220
1	20	1	1

182231

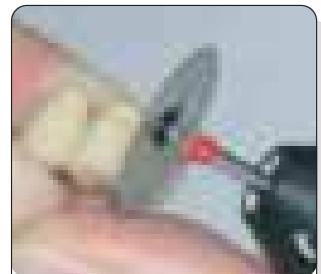
1822318

182241

182251

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

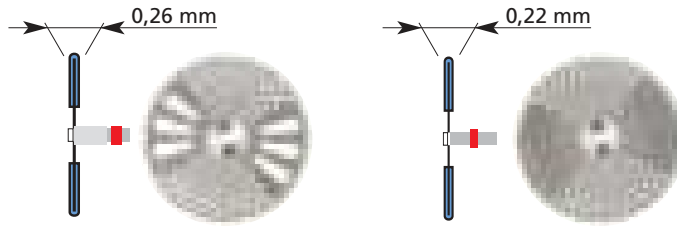
Order-Nr.



- Keramik  
*Ceramics*
- Komposite  
*Composites*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle  
*20 pcs incl. 2 mandrels*

# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

	TECHNO I	TECHNO II
	<b>3' - 5000 Upm/rpm</b>	
	350	350
	220	220
	1	1

Order-Nr.

185221

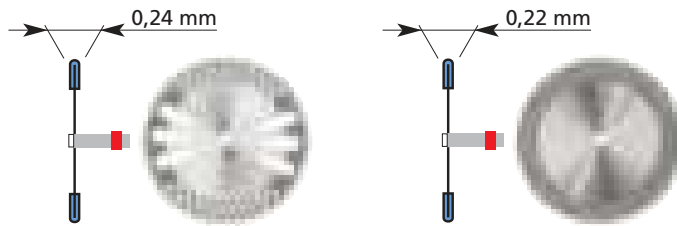
186221

## Anwendung/Application



- Keramik  
Ceramics
- Komposite  
Composites
- montiert und zentriert  
mounted and centered

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

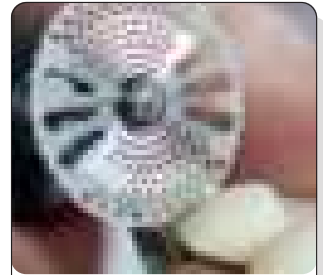
Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

	TECHNO III	TECHNO IV
	<b>3' - 5000 Upm/rpm</b>	
	350	350
	220	220
	1	1

Order-Nr.

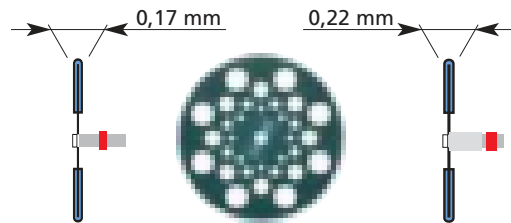
187221

188221



- Keramik  
Ceramics
- Komposite  
Composites
- montiert und zentriert  
mounted and centered

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

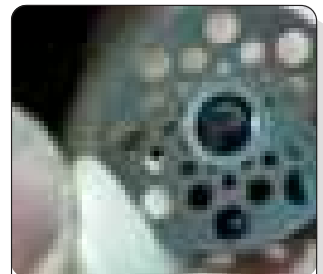
Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

	TRANSOFLEX	
	<b>3' - 5000 Upm/rpm</b>	
	350	350
	220	220
	1	1

Order-Nr.

772221

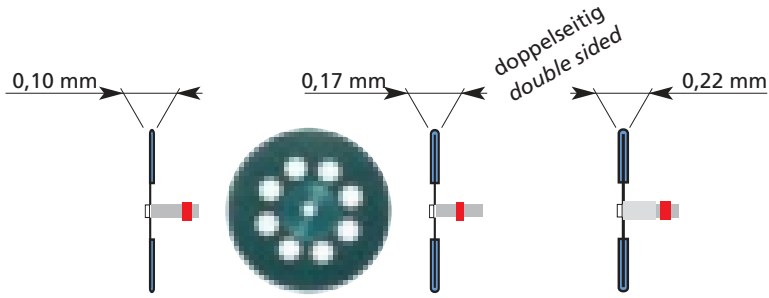
772225



- Zum Separieren / For separating
- Keramik / Ceramics
- Gips / Plaster
- Kunststoffe / Acrylics
- extraharte Verblendkunststoffe  
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert  
mounted and centered

# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

einseitig  
single sided



fein, roter Ring / fine, red ring

## Anwendung/Application



- Zum Separieren  
For separating
- Keramik  
Ceramics
- Gips  
Plaster
- Kunststoffe  
Acrylics
- extraharte Verblendkunststoffe  
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert  
mounted and centered

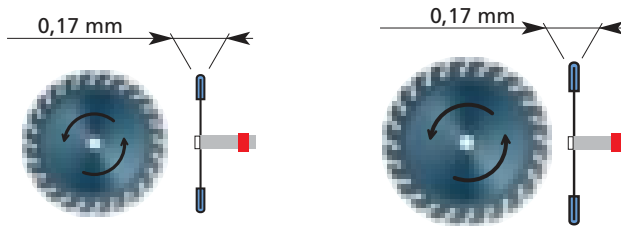
Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

PERFOCUT 3' - 5000 Upm/rpm		
351	350	350
210	210	210
1	1	1

Order-Nr.

272114 ●      272121 ●      272125 ●

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring



- Nur zum Konturieren  
Only for contouring
- Keramik  
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe  
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert  
mounted and centered

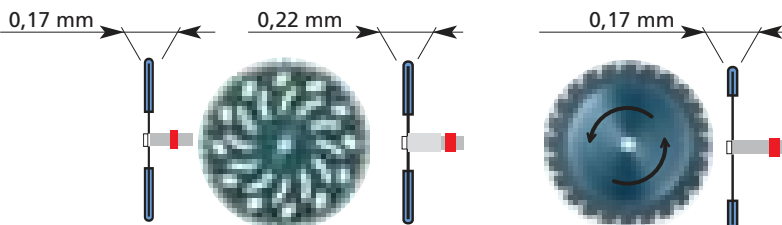
Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

LASERFLEX 5' - 10000 Upm/rpm	
377	377
190	220
1	1

Order-Nr.

151921 ●      152221 ●

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring



- Zum Separieren  
For separating
- Keramik  
Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe  
Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert  
mounted and centered

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

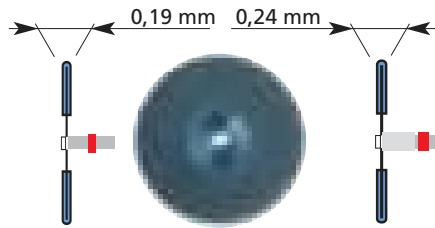
SENSOFLEX		CUTFLEX	
3' - 5000 Upm/rpm			
379	379	377	377
220	220	220	220
1	1	1	1

Order-Nr.

662221 ●      662225 ●      152211 ●

# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

TOTO-FLEX  
5' - 10000 Upm/rpm

358	358
220	220
1	1

112233

112251

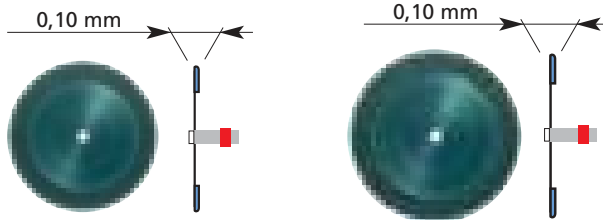
Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Zum Separieren und Konturieren  
For separating and contouring
- Keramik  
Ceramics
- Kunststoffe  
Acrylics
- Gips  
Plaster
- montiert und zentriert  
mounted and centered

einseitig  
single sided



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

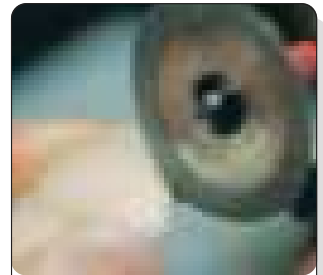
SUPER-FLEXIFLEX®  
5' - 10000 Upm/rpm

356	356
190	220
1	1

121914

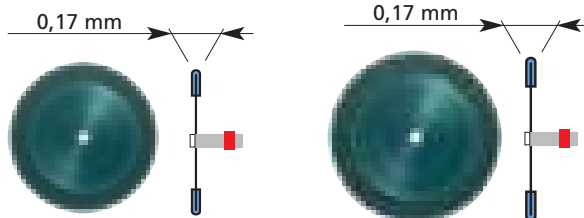
122214

Order-Nr.



- Zum Separieren und Konturieren  
For separating and contouring
- Keramik  
Ceramics
- montiert und zentriert  
mounted and centered

doppelseitig  
double sided



fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

SUPER-FLEXIFLEX®  
5' - 10000 Upm/rpm

355	355	355	355
190	190	220	220
1	3/set	1	3/set

121921

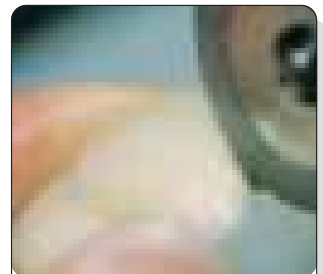
1219219

122221

1222219

1222218

Order-Nr.

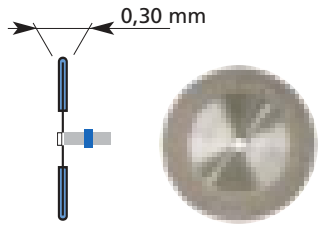


- Zum Separieren und Konturieren  
For separating and contouring
- Keramik  
Ceramics
- montiert und zentriert  
mounted and centered
- 1 St. montiert, 2 St. lose  
1 pc mounted, 2 pcs bulk
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle  
20 pcs incl. 2 mandrels

# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs



doppelseitig  
double sided



**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

**RIGIDISC**  
3' - 5000 Upm/rpm  
321  
200  
1

112024

## Anwendung/Application



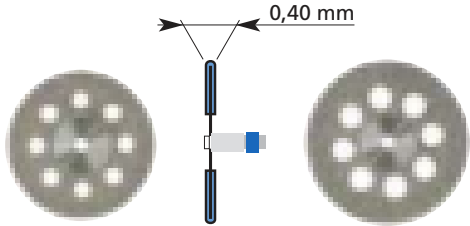
- Keramik / Ceramics
- extraharte Verblendkunststoffe / Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert / mounted and centered

Körnung / grit size  
ISO 524  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

Order-Nr.



doppelseitig  
double sided

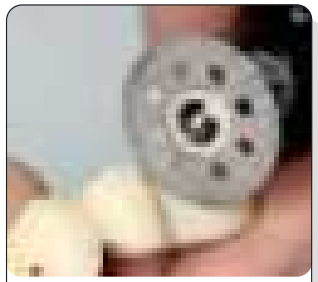


**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

**PERFOCUT**  
5' - 10000 Upm/rpm  
350 355  
190 210  
1 1

271916

272116



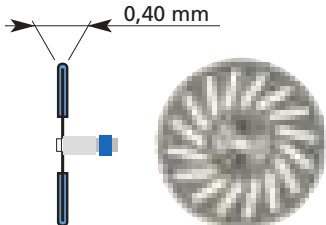
- Keramik / Ceramics
- Gips / Plaster
- extraharte Verblendkunststoffe / Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert / mounted and centered
- hohe Schneidleistung / high cutting efficiency

Körnung / grit size  
ISO 524  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

Order-Nr.



doppelseitig  
double sided



**mittel, blauer Ring / medium, blue ring**

**PLEXOFLEX**  
5' - 10000 Upm/rpm  
390  
220  
1

162226



- Keramik / Ceramics
- Gips / Plaster
- extraharte Verblendkunststoffe / Tough acrylic veneers
- montiert und zentriert / mounted and centered
- hohe Schneidleistung / high cutting efficiency

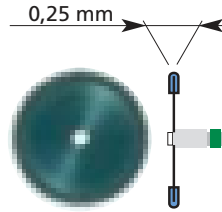
Körnung / grit size  
ISO 524  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

Order-Nr.



# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig  
double sided



**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

Körnung / grit size  
ISO 534  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**RAPIDO-CUT**  
3' - 5000 Upm/rpm  
324  
180  
1

## Anwendung/Application

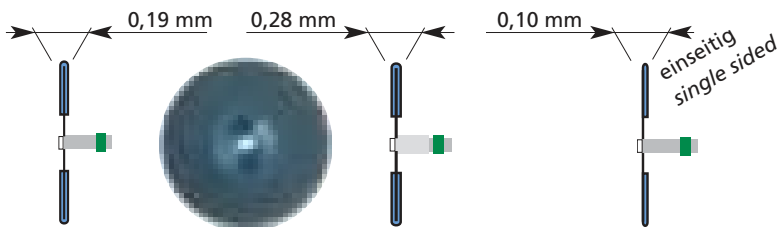


- Zum Separieren von Kunststoffen in der Totalprothetik, Tiefziehtechnik und Gips  
*For separating acrylics at full prosthetics, deep-drawing technique and plaster*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*

Order-Nr.

131822

doppelseitig  
double sided

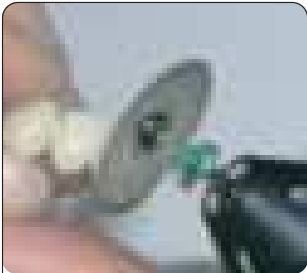


**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

Körnung / grit size  
ISO 534  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**TOTO-FLEX**  
5' - 10000 Upm/rpm

358	358	358	358	359
220	220	220	220	220
1	3/set	20	1	1
112231	1122319	1122318	112241	212214



- Zum Separieren und Konturieren  
*For separating and contouring*
- Keramik / Ceramics
- Kunststoffe / Acrylics
- Gips / Plaster
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*
- 1 St. montiert, 2 St. lose  
*1 pc mounted, 2 pcs bulk*
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle  
*20 pcs incl. 2 mandrels*

Order-Nr.

starr, nicht flexibel  
rigid, not flexible



**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

Körnung / grit size  
ISO 534  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**CONO-DISC**  
5' - 15000 Upm/rpm

386	386
190	220
1	1
161911	162211

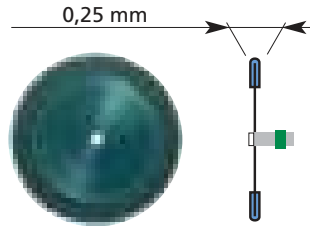


- Ausarbeiten und Konturieren von Keramik und Komposit  
*Grinding and contouring of ceramics and composites*

Order-Nr.

# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs

doppelseitig  
double sided



**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

Körnung / grit size  
ISO 534  
ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**TORO-FLEX**  
5' - 10000 Upm/rpm  
345  
220  
1

## Anwendung/Application

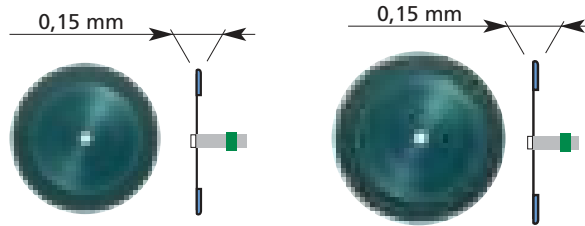


- Zum Separieren und seitlichen Beschleifen  
*For separating and contouring*
- Keramik  
*Ceramics*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*

Order-Nr.

112242

einseitig  
single sided

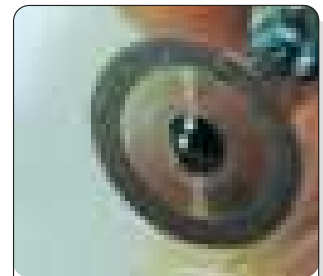


**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

Körnung / grit size  
ISO 534  
ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**FLEXIFLEX®**  
5' - 10000 Upm/rpm

356	356	356
190	220	220
1	1	20



- Zum Separieren und seitlichem Beschleifen  
*For separating and contouring*
- Keramik  
*Ceramics*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle  
*20 pcs incl. 2 mandrels*

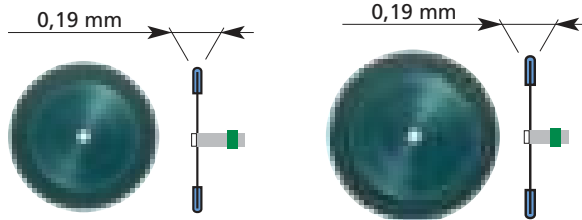
Order-Nr.

111914

112214

1122148

doppelseitig  
double sided



**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

Körnung / grit size  
ISO 534  
ISO-Nr.  
**806 104 ...**  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**FLEXIFLEX®**  
5' - 10000 Upm/rpm

355	355	355	355	355	355
190	190	190	220	220	220
1	3/set	20	1	3/set	20



- Zum Separieren und seitlichem Beschleifen  
*For separating and contouring*
- Keramik  
*Ceramics*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*
- 1 St. montiert, 2 St. lose  
*1 pc mounted, 2 pcs bulk*
- 20 St. inkl. 2 Mandrelle  
*20 pcs incl. 2 mandrels*

Order-Nr.

111921

1119219

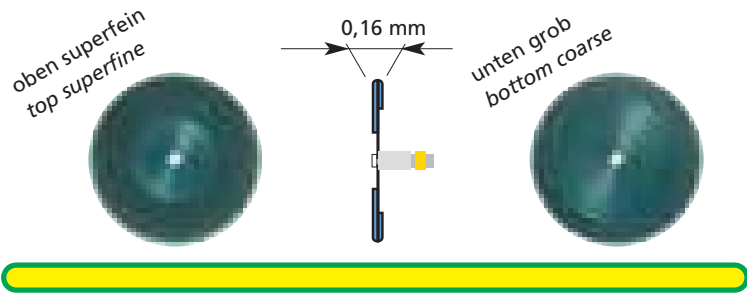
1119218

112221

1122219

1122218

# Flexible Diamantscheiben / Flexible diamond discs



Körnung / grit size  
 ISO 504 - 534  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**DOUBLE ACTION**  
 5' - 10000 Upm/rpm  
 355  
 220  
 1

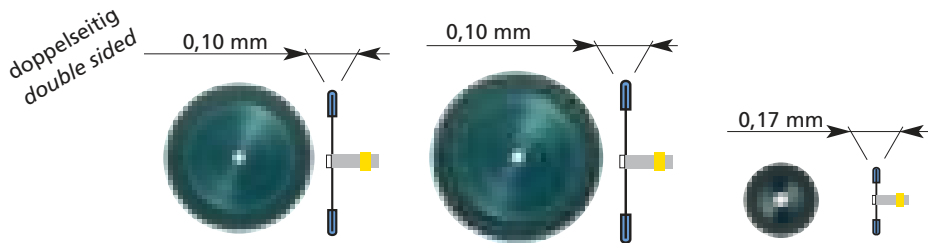
152231

Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Zum Separieren und Konturieren  
*For separating and contouring*
- Keramik  
*Ceramics*
- Verblendkunststoffe  
*Tough acrylic veneers*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*



Körnung / grit size  
 ISO 504  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

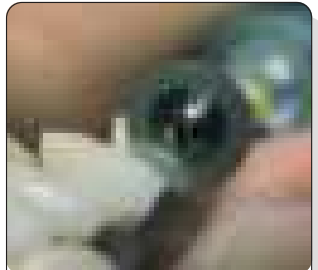
**TOP-FLEX**                      **TOP-FLEX**                      **MINI-FLEX**  
 5' - 10000 Upm/rpm  
 355                      355                      355  
 190                      220                      090  
 1                      1                      1

141921

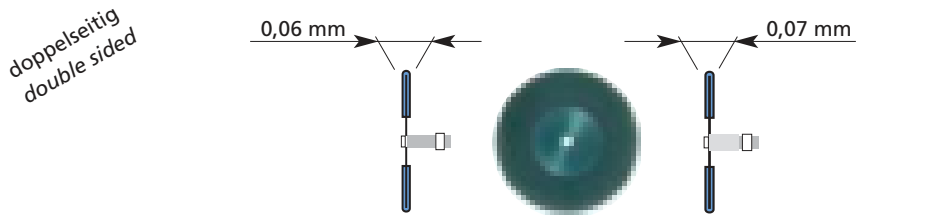
142221

140921

Order-Nr.



- Zum Separieren und Konturieren  
*For separating and contouring*
- Keramik  
*Ceramics*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*



Körnung / grit size  
 ISO 494  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**HYDROFLEX**  
 3' - 5000 Upm/rpm  
 355                      355  
 190                      190  
 1                      1

131961

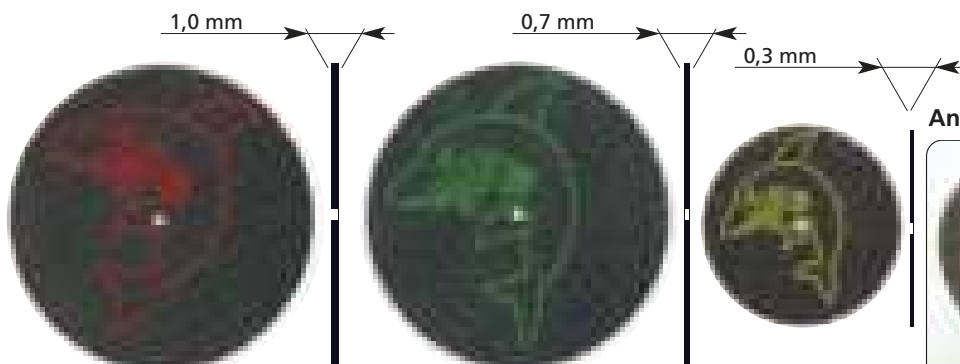
131971

Order-Nr.



- Nur zum Finieren  
*Only for finishing*
- Keramik  
*Ceramics*
- montiert und zentriert  
*mounted and centered*

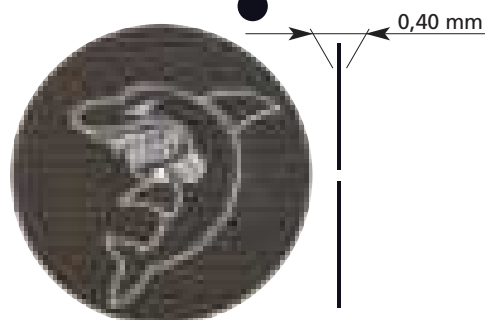
# Trennscheiben / Separating discs



Körnung / grit size  
ISO 534 / 514  
ISO-Nr.  
613 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

SHARK DISCS		
5' - 30000 Upm/rpm	5' - 30000 Upm/rpm	5' - 50000 Upm/rpm
371	371	371
400	400	260
20	20	20
1334018	1334078	1332638

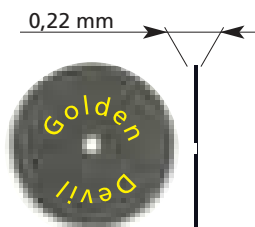
Order-Nr.



Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
613 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

WHITE SHARK DISC	
5' - 30000 Upm/rpm	
371	
400	
20	
1334058	

Order-Nr.

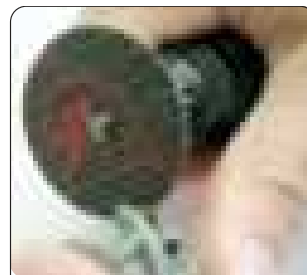


Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
033 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

GOLDEN-DEVIL	
5' - 10000 Upm/rpm	
371	
220	
50	
133622	

Order-Nr.

## Anwendung/Application



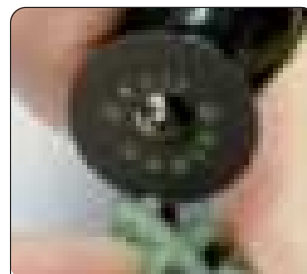
- Verstärkte Trennscheiben für sämtliche NE-Metalle mit extrem hoher Standzeit

*Reinforced cutting discs for non-precious metals with exceptional long lifetime*



- Verstärkte Trennscheiben für alle Metalle mit extrem hoher Standzeit und feinem Schnitt

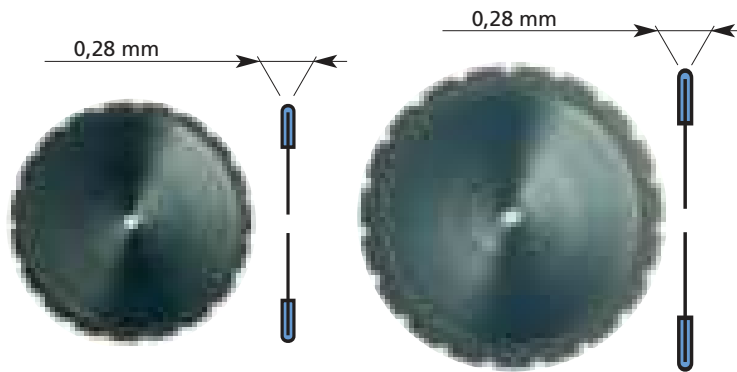
*Reinforced cutting discs for all metals with exceptional long lifetime and thin cut*



- Extra dünne Trennscheibe für Edelmetall und andere Metalle

*Extra thin separating disc for precious metals and other metals*

# Gipstrennscheiben / Plaster discs



## Anwendung/Application



- Gips  
Plaster
- Kunstharze  
Synthetic resins

### fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

MINI	PLASTER DISC 5' - 10000 Upm/rpm	MAXI
368		368
320		400
1		1

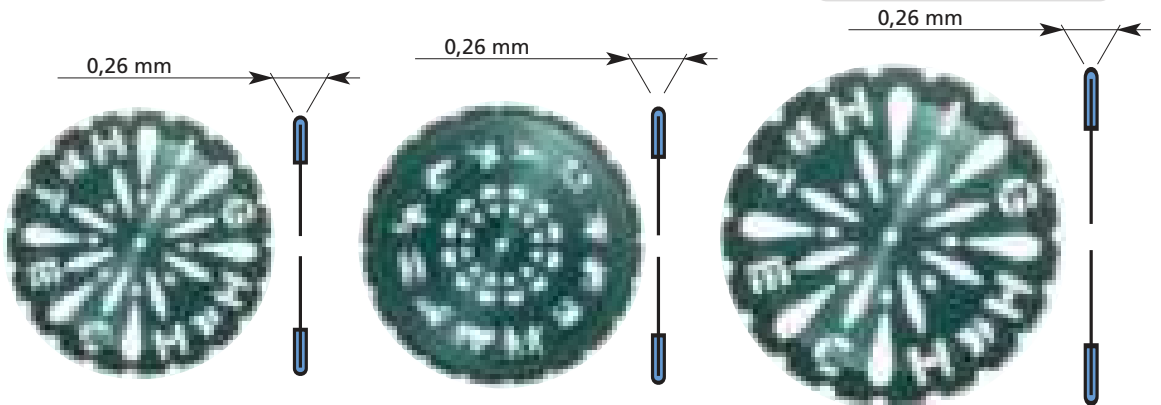
153222

154022

Order-Nr.



- Gips  
Plaster
- Kunstharze  
Synthetic resins



### fein, roter Ring / fine, red ring

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

HIGH-TECH	PLASTRO 5' - 10000 Upm/rpm	HIGH-TECH
379	379	379
350	370	450
1	1	1

153522

153722

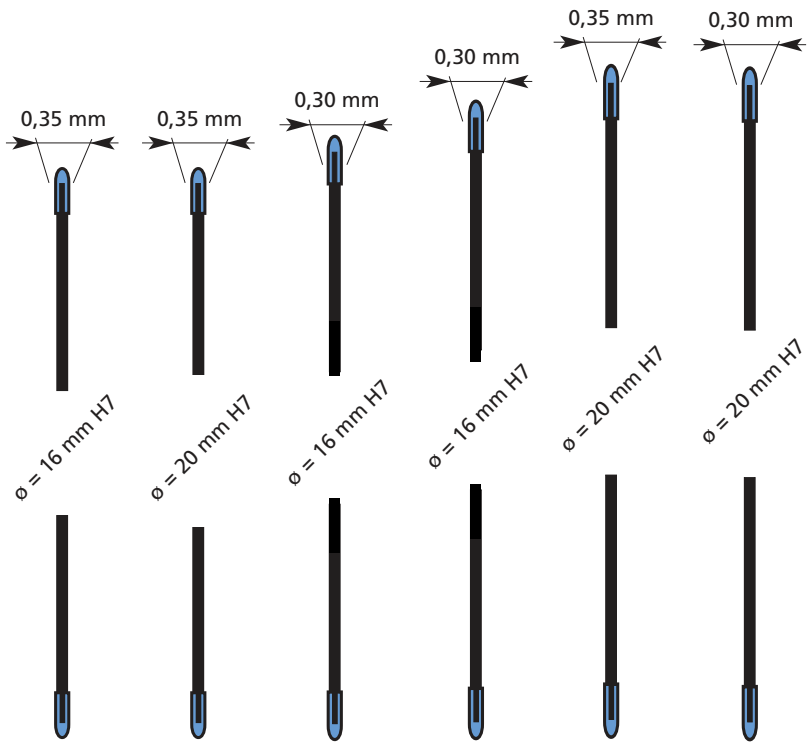
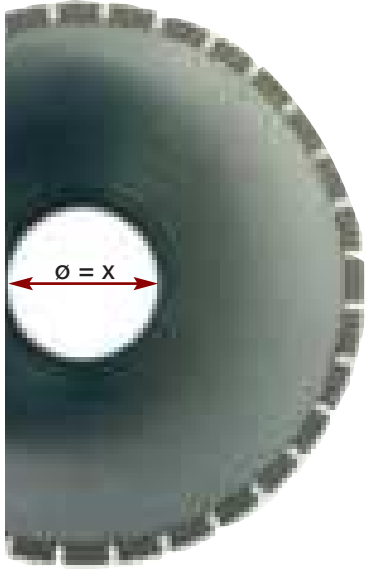
154522

Order-Nr.



# Gipstrennscheiben / Plaster discs

Galvanische Diamantierung  
Electroplated diamonds



Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 000 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

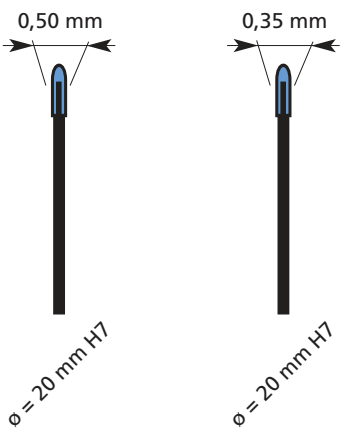
fein / fine

## GIPSTRENNSCHEIBEN / PLASTER CUT DISCS

3' - 5000 Upm/rpm

368	368	368	368	368	368
750	750	800	850	900	900
1	1	1	1	1	1
1575162	1575202	1680162	1685162	1590201	1590202

Order-Nr.



fein / fine

## GIPSTRENNSCHEIBEN / PLASTER CUT DISCS

3' - 5000 Upm/rpm

333	333
850	850
1	1
1585232	1585242

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 000 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

Order-Nr.



# Spezialinstrumente / Special instruments

Diamantiert!  
Diamond coated!



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

STAHLDRAHTBÜRSTE / WIRE BRUSH WHEEL

1' - 3000 Upm/rpm

Körnung / grit size  
ISO 504  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr./Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

543  
210  
1

## Anwendung/Application



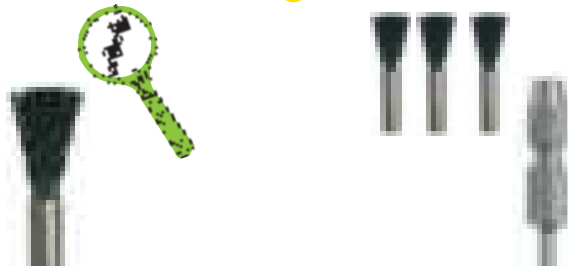
- Für genarbte Modellgussoberflächen  
For stippled partial surfaces
- Achtung: Niedrige Drehzahlen!  
Attention: low speed!

Order-Nr.

60014



Diamantiert!  
Diamond coated!



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

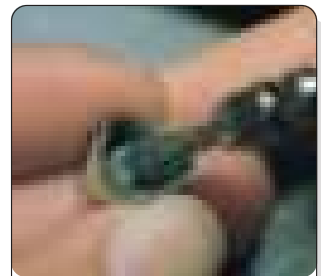
STAHLDRAHTPINSEL / WIRE BRUSH

1' - 3000 Upm/rpm

Körnung / grit size  
ISO 504  
ISO-Nr.  
806 104 ...  
Figur-Nr./Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

542  
060  
3

542  
060  
4/set



- Zum Finieren der Modellgussoberflächen  
For finishing surfaces of partials
- Zum Reinigen von Kroneninnenflächen  
For cleaning of crown interiors
- 4/set (3 Pinsel, 1 Mandrell)  
4/set (3 brushes, 1 mandrel)
- Achtung: Niedrige Drehzahl!  
Attention: Low speed!

Order-Nr.

60037



60039



# Spezialinstrumente / Special instruments



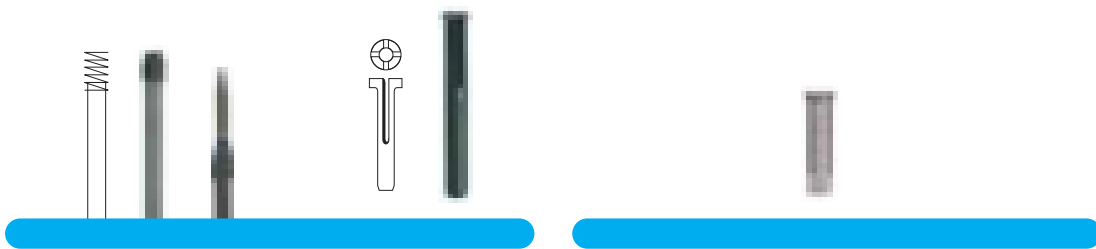
## MANDRELLE / MANDRELS

ISO-Nr.  
330 104 ... 391  
Figur-Nr./Shape #  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit

603	603	603	609	610	622	622
030	050	070	023	055	045	045
12	12	12	1	1	1	12

Order-Nr.

509037	509057	509077	81000	810005	810006	810006-12
--------	--------	--------	-------	--------	--------	-----------



## REDUZIERSTÜCKE HST-FG REDUCERS HP-FG

ISO-Nr.  
330 104 ... 391  
Figur-Nr./Shape #  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit

602	619
023	023
3	3

Order-Nr.

505009	505208
--------	--------

## REDUZIERST. 3 -> 2,35 mm REDUCER 3 -> 2,35 mm

619
030
1

50522
-------



# Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

## Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system



ISO 612

Quick-Fix® Mandrell gelb / Quick-Fix® mandrel yellow

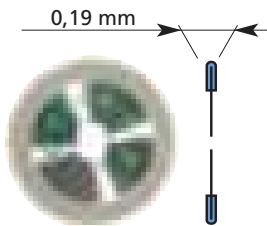
VE / packaging unit

1

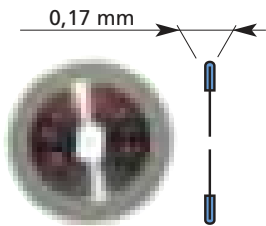
Order-Nr.

810001

doppelseitig  
double sided



doppelseitig  
double sided



Körnung / grit size  
ISO 534  
ISO-Nr.  
806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**grob / coarse**

**FLEXIFLEX®**  
5' - 10000 Upm/rpm  
355 355  
220 220  
3 5

Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**fein / fine**

**SUPER-FLEXIFLEX®**  
5' - 10000 Upm/rpm  
355 355  
220 220  
3 5

Order-Nr.

1122143F

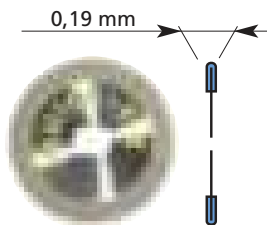
1122145F

Order-Nr.

1222143F

1222145F

doppelseitig  
double sided



Körnung / grit size  
ISO 504  
ISO-Nr.  
806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**superfein / superfine**

**TOPFLEX**  
5' - 10000 Upm/rpm  
355 355  
220 220  
3 5

Order-Nr.

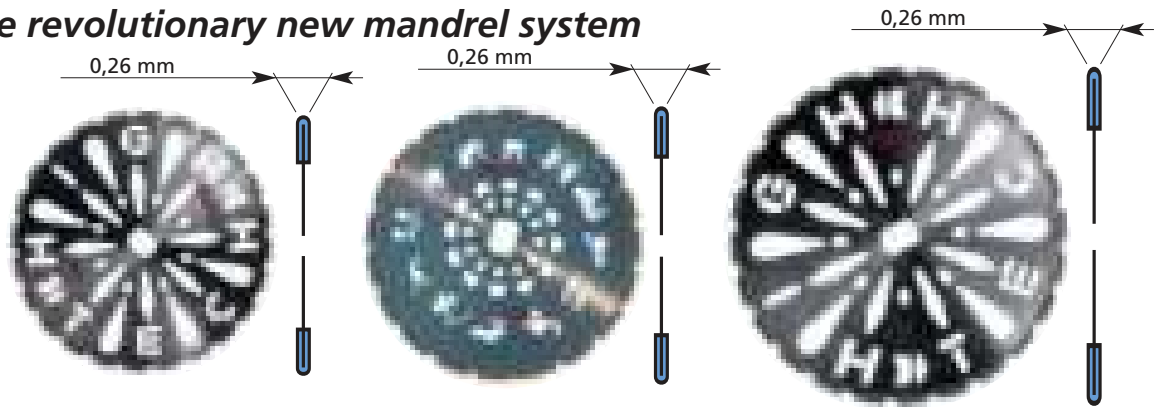
1422213F

1422215F



# Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

## Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system



Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

fein / fine

HIGH-TECH	PLASTRO 5' - 10000 Upm/rpm	HIGH-TECH
379	379	379
350	370	450
1	1	1

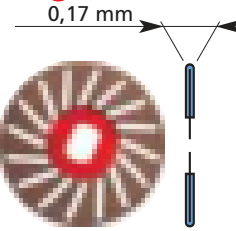
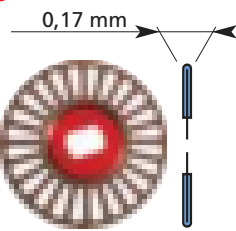
Order-Nr.

doppelseitig  
double sided

1535222F

1537222F

1545222F



Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

fein / fine

SEPAFLEX®		PLEXOFLEX	
3' - 5000 Upm/rpm			
402	402	389	389
220	220	220	220
3	5	3	5

Order-Nr.

1822213F

1822215F

1922213F

1922215F

Quick-Fix® Set  
Quick-Fix® Kit

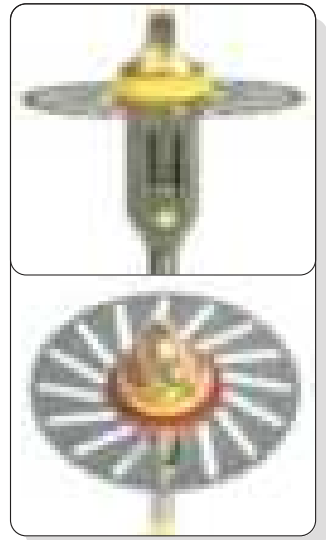


DIAMANTSCHIBEN SET / DIAMOND DISC KIT

3' - 5000 Upm/rpm

Order-Nr.

202202F



# Quick-Fix® Mandrell: das revolutionäre Schnellspannsystem

## Quick-Fix®: the revolutionary new mandrel system



ISO 605

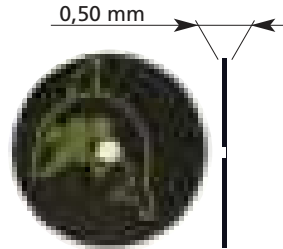
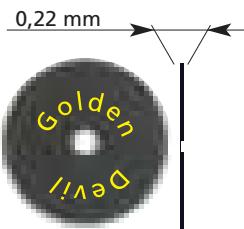
Quick-Fix® Mandrell schwarz / Quick-Fix® mandrel black

VE/packaging unit

1

Order-Nr.

810002-1



Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
613 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

GOLDEN-DEVIL

SHARK DISC

5' - 10000 Upm/rpm

371  
220  
50

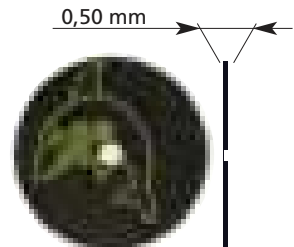
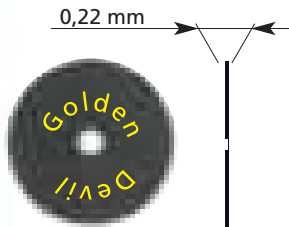
371  
260  
50

Order-Nr.

133622F

132522F

Quick-Fix® Set  
Quick-Fix® Kit



GOLDEN-DEVIL SET / GOLDEN-DEVIL KIT  
5' - 10000 Upm/rpm

SHARK DISC SET / SHARK DISC KIT  
5' - 10000 Upm/rpm

1 Mandrell + 50 Scheiben / 1 mandrel + 50 discs

1 Mandrell + 50 Scheiben / 1 mandrel + 50 discs

Order-Nr.

202205F

202206F

# Smart Fox: die neue Generation des Schnellspanmandrells

## Smart Fox: the new fast fixing mandrel system



Ein Mandrell für Diamantscheiben und Trennscheiben.  
 One mandrel fits both diamond discs and separating discs.

ISO 605 **SMART FOX Mandrell / SMART FOX mandrel**

rechtsrotierend  
right-hand rotating

VE / packaging unit 1

Order-Nr. 8100005F

doppelseitig  
double sided

0,19 mm

**grob / coarse**

Körnung / grit size  
ISO 534  
ISO-Nr. 806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape # 355  
ø 1/10 mm 220  
VE / packaging unit 5

Order-Nr. 11221455F

doppelseitig  
double sided

0,10 mm

**superfein / superfine**

Körnung / grit size  
ISO 504  
ISO-Nr. 806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape # 355  
ø 1/10 mm 220  
VE / packaging unit 5

Order-Nr. 14222155F

linksrotierend  
left-hand rotating

VE / packaging unit 1

Order-Nr. 8200005F

doppelseitig  
double sided

0,17 mm

**fein / fine**

Körnung / grain size  
ISO 514  
ISO-Nr. 806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape # 355  
ø 1/10 mm 220  
VE / packaging unit 5

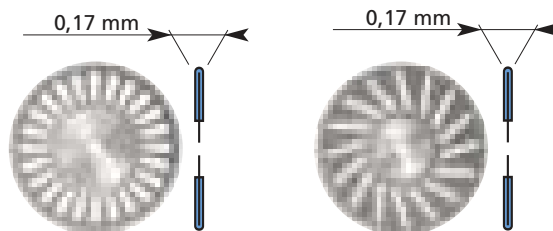
Order-Nr. 12221455F



# Smart Fox: die neue Generation des Schnellspanmandrells

## Smart Fox: the new fast fixing mandrel system

doppelseitig  
double sided



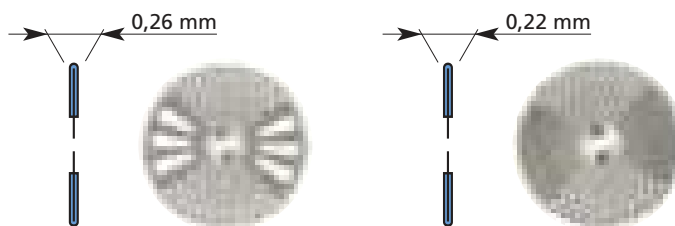
Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**fein / fine**

	SEPAFLEX®	PLEXOFLEX
	3' - 5000 Upm/rpm	
	402	389
	220	220
	5	5
	18222155F	19222155F

Order-Nr.

doppelseitig  
double sided

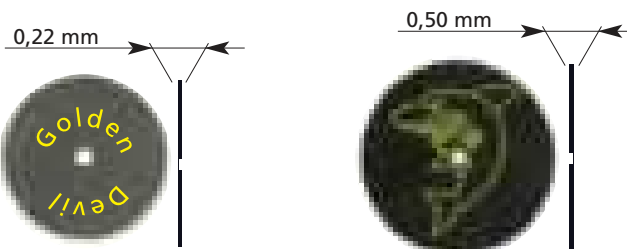


Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
806 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**fein, roter Ring / fine, red ring**

	TECHNO I	TECHNO II
	3' - 5000 Upm/rpm	
	350	350
	220	220
	5	5
	18522155F	18622155F

Order-Nr.



Körnung / grit size  
ISO 514  
ISO-Nr.  
613 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**GOLDEN-DEVIL SHARK DISC**

	GOLDEN-DEVIL	SHARK DISC
	5' - 10000 Upm/rpm	
	371	371
	220	260
	50	50
	1336225F	1325225F

Order-Nr.

**Ihre Vorteile / Benefits and advantages:**

- Adaptive Fähigkeit; die vorher gestaltete Oberflächenstruktur bleibt vollkommen erhalten  
*Outstanding adaptive ability to adjust to any surface and to maintain proper contouring*
- Hochbeanspruchbare Faser  
*Highly flexible and resistant fibres*
- Für nahezu sämtliche Dental-Werkstoffe geeignet  
*Ideal for almost all dental materials*

**Tipps/Suggestions for use:**

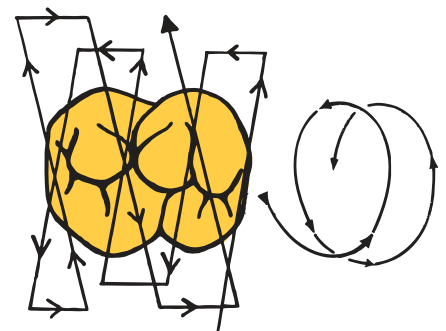
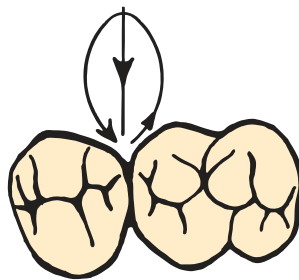
Die Anwendung von **UPOFIX®** erfordert für effektiven Einsatz durchzugskräftige Micromotoren, gerade im unteren Drehzahlbereich.

*UPOFIX® polishers are most efficient if used in conjunction with a high torque Micro Motor at low speed.*

<b>Niedrige Drehzahl:</b> <i>Low speed:</i>	circa 2000-3000 Upm <i>approx. 2000-3000 rpm</i>	<b>hoher Anpreßdruck</b> <i>firm pressure</i>	<b>leichte Abrasion</b> <i>light abrasion</i>
<b>Erhöhte Drehzahl:</b> <i>Higher speed:</i>	circa 3000-5000 Upm <i>approx. 3000-5000 rpm</i>	<b>geringer Anpreßdruck</b> <i>light pressure</i>	<b>Glanz-Politur</b> <i>high shine</i>

Die angewandte Drehzahl bei **UPOFIX®** sollte nur **2000-5000 Upm** betragen. Eine intermittierende Arbeitsweise mit mäßig starkem Druck und gleichzeitig kreisenden, diagonal zu führenden Bewegungen ist für gute Ergebnisse zu empfehlen!

*Do not exceed 5000 rpm. For best results we recommend intermittent, moderate pressure, moving in diagonal and circular motion.*



# UPOFIX® Universal Polierer / UPOFIX® universal polishers

## Anwendung/Application

ISO-Nr.  
653 104 543 542  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit  
Order-Nr.

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

**UPOFIX® 0**  
2' - 5000 Upm/rpm  
210     210  
3        5  
**802207    802209**  
●    ø 21 mm    ●



UPOFIX® 0

- Für sämtliche Metalle  
*For all metals*

ISO-Nr.  
653 104 543 532  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit  
Order-Nr.

extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring

**UPOFIX® I**  
2' - 5000 Upm/rpm  
210     210  
3        5  
**802217    802219**  
●    ø 21 mm    ●



UPOFIX® I

- Speziell für Kauflächen und Interdentalräume  
*Especially for occlusal and interproximal areas*
- Für sämtliche Metalle als Vorpolierer  
*Prepolisher for all metals*

ISO-Nr.  
653 104 543 512  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit  
Order-Nr.

mittel, blauer Ring / medium, blue ring

**UPOFIX® II**  
2' - 5000 Upm/rpm  
210     210  
3        5  
**802227    802229**  
●    ø 21 mm    ●



UPOFIX® II

- Speziell für Kauflächen und Interdentalräume  
*Especially for occlusal and interproximal areas*
- Für sämtliche Metalle als Glanzpolierer  
*Final polisher for all metals*

ISO-Nr.  
653 104 543 522  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit  
Order-Nr.

grob, grüner Ring / coarse, green ring

**UPOFIX® III**  
2' - 5000 Upm/rpm  
210     210  
3        5  
**802237    802239**  
●    ø 21 mm    ●



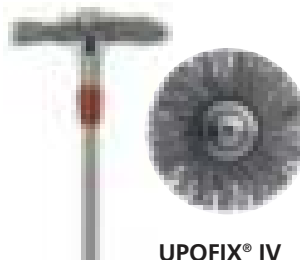
UPOFIX® III

- Für Keramik als Vorpolierer  
*Prepolisher for ceramics*

ISO-Nr.  
653 104 543 502  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit  
Order-Nr.

fein, roter Ring / fine, red ring

**UPOFIX® IV**  
2' - 5000 Upm/rpm  
210     210  
3        5  
**802247    802249**  
●    ø 21 mm    ●



UPOFIX® IV

- Für Keramik als Glanzpolierer  
*Final polisher for ceramics*
- Für Komposite und Kunststoff als Vorpolierer  
*Prepolisher for composites and acrylics*

ISO-Nr.  
653 104 543 492  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit  
Order-Nr.

superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

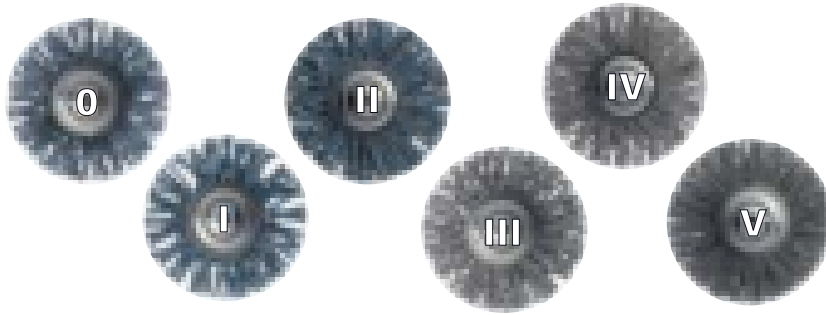
**UPOFIX® V**  
2' - 5000 Upm/rpm  
210     210  
3        5  
**802257    802259**  
●    ø 21 mm    ●



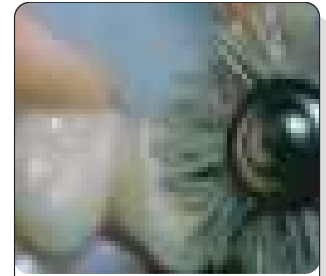
UPOFIX® V

- Für Komposite und Kunststoff als Glanzpolierer  
*Final polisher for composites and acrylics*

# UPOFIX® Universal Polierer / UPOFIX® universal polishers



## Anwendung/Application



- Set -> je 1 Stück 0, I, II, III, IV, V
- Set -> one each 0, I, II, III, IV, V

ISO-Nr.  
653 104 ...  
ø 1/10 mm  
VE/packaging unit

**UPOFIX® SET**  
2' - 5000 Upm/rpm  
210  
set

802279

Order-Nr.



## Polierinstrumente / Polishing Instruments

Durchgehend diamantiert!  
Impregnated with diamonds!



superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring

Körnung / grit size  
ISO 502  
ISO-Nr.  
653 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**UNIFIX**  
2' - 3000 Upm/rpm

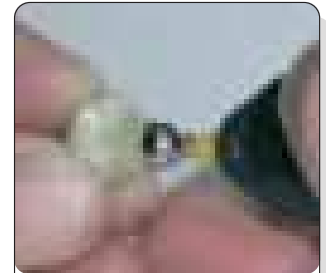
541	542	543
070	045	150
2	2	2

801919

801949

801929

Order-Nr.



- Keramik  
Ceramics
- Komposite  
Composites
- Achtung! Niedrige Drehzahl und intermittierender Druck  
Caution! Low speed and intermittent pressure

Ziegenhaarbürste  
Goat hair brush



Körnung / grit size  
ISO 502  
ISO-Nr.  
090 104...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

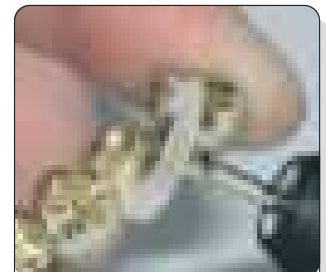
**GOAT FIX**  
5' - 10000 Upm/rpm

543	543
150	190
6	6

803010

803011

Order-Nr.



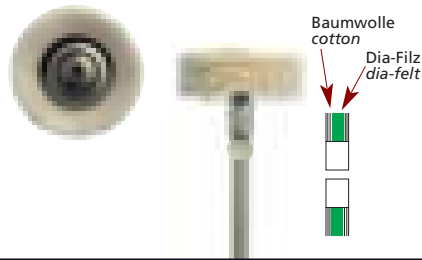
- Edelmetall  
Precious alloys
- Komposite  
Composites
- Alle Kunststoffe  
all acrylics

Polierpaste erforderlich.  
Polishing paste needed.



# Polierinstrumente / Polishing instruments

DIADURIT®- imprägniert! 1-3µ  
DIADURIT®- impregnated! 1-3µ



Körnung / grit size  
ISO 491  
ISO-Nr.  
080 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



**SUPERSHINY**  
2' - 3000 Upm/rpm

372  
170  
3

803028



Order-Nr.

Naturhaar mit integrierter Polierpaste  
Natural fibres impregnated with polishing paste



Körnung / grit size  
ISO 491  
ISO-Nr.  
110 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



**HYPOFIX-GAMMA**  
1' - 3000 Upm/rpm

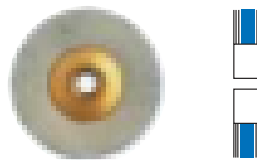
372  
220  
3

803059



Order-Nr.

Mit integrierter Polierpaste  
Impregnated with polishing paste



Körnung / grit size  
ISO 491  
ISO-Nr.  
080 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit



**HYPOFIX-DELTA**  
1' - 3000 Upm/rpm

372  
200  
3

803019

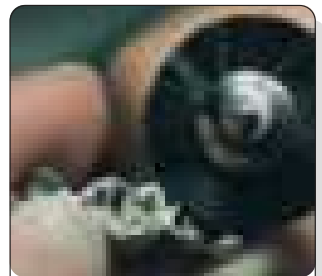


Order-Nr.

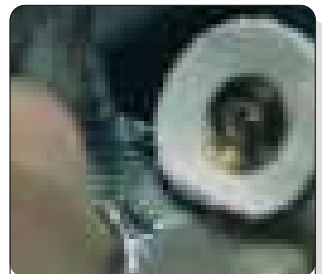
## Anwendung/Application



- Metalle  
Metals
- Keramik  
Ceramics
- Komposite  
Composites
- 1 St. montiert, 2 St. lose  
1 pc mounted, 2 pcs unmounted



- Für sämtliche Dental-Legierungen  
For all dental alloys
- Für okklusale Flächen  
For occlusal surfaces
- 1 St. montiert, 2 St. lose  
1 pc mounted, 2 pcs unmounted



- Für sämtliche Dental-Legierungen  
For all dental alloys
- Für labiale, vestibuläre Flächen  
For labial, vestibular areas
- 1 St. montiert, 2 St. lose  
1 pc mounted, 2 pcs unmounted

# Polierinstrumente / Polishing instruments

DIADURIT®- imprägniert! 5µ  
DIADURIT®- impregnated! 5µ

Ohne DIADURIT®  
Without DIADURIT®

ultrafein / ultrafine

		DIAFIX®		1' - 3000 Upm/rpm	
Körnung / grit size		372	372	372	274
ISO 491		150	150	120	050
ISO-Nr.		10	12	10	3
070 104/900 ...					12
Figur-Nr./Shape #		800418	80041-12	801229	800439
ø 1/10 mm		○	○	○	○
VE / packaging unit					○

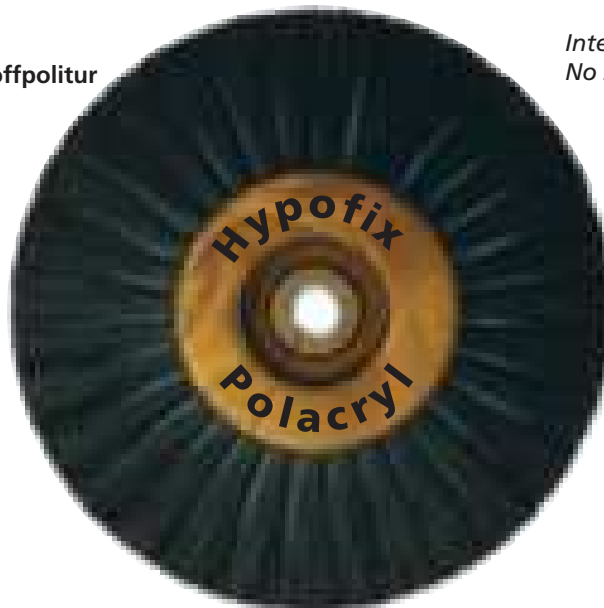
## Anwendung/Application



- Keramik  
Ceramics
- Komposite  
Composites
- Einschließlich 1 Mandrell  
1 mandrel included

# Polierbürsten / Polishing brush wheels

Für die hygienische Kunststoffpolitur  
ohne Schlammbad!  
Long-lasting brush wheels  
for mud-free polishing!



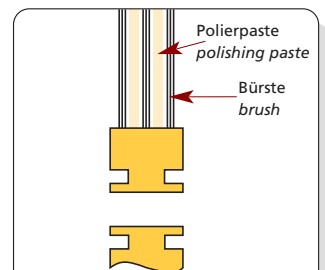
		HYPOFIX-POLACRYL	
Körnung / grit size		543	800
ISO 491		800	2
ISO-Nr.			
100 000 ...			
Figur-Nr./Shape #		803038	
ø 1/10 mm		○	
VE / packaging unit			

## Ihre Vorteile / Your benefits:

- Mit integrierter Polierpaste.  
Kein Spritzen und kein Schmieren!

Integrated polishing paste!  
No sputtering and no smearing!

## Anwendung/Application



- Für schlammfreies und hygienisches Trockenpolieren von Kunststoffprothesen  
For mud free and hygienic dry polishing of acrylic dentures

# Polierbürsten / Polishing brush wheels



Körnung / grit size  
 ISO 491  
 ISO-Nr.  
 100 000 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**HYPOFIX-ALPHA**  
 1' - 3000 Upm/rpm

543  
 800  
 2

803039



Order-Nr.

## Anwendung/Application

- Für sämtliche Dental-Legierungen  
*For all dental alloys*
- Polieren mit enormer Standzeit  
*Polishing with extremely long life time*



Körnung / grit size  
 ISO 491  
 ISO-Nr.  
 100 000 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**HYPOFIX-BETA**  
 1' - 3000 Upm/rpm

543  
 550  
 2

803029




Order-Nr.

- Für sämtliche Dental-Legierungen  
*For all dental alloys*
- Polieren mit enormer Standzeit  
*Polishing with extremely long life time*

# Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size  
**ISO 542**  
**ISO-Nr.**  
**653 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**extragrob, schwarzer Ring / extracoarse, black ring**

**DURO-POL**  
**5' - 10000 Upm/rpm**

292	292	292	292
070	070	100	100
6	50	6	50


Order-Nr. **800239** **800237** **800249** **800247**

## Anwendung/Application



- Für sämtliche Metalle / *All metals*
- Für sämtliche Kunststoffe *All acrylics*
- Für weichbleibende Kunststoffe *For soft lining materials*

Körnung / grit size  
**ISO 523**  
**ISO-Nr.**  
**658 900 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**grob, grüner Ring / coarse, green ring**

**PALAPOL**  
**5' - 10000 Upm/rpm**


275	275	275	275	275	275
120	120	100	100	080	080
6	50	6	50	6	50

Order-Nr. **800279** **800277** **800289** **800287** **800269** **800267**



- Für sämtliche Metalle / *All metals*
- Silikon-Polierer zum Finieren (Sanden) von Heiß- und Kaltpolymerisaten / *For finishing of heat curing and self-curing acrylics*
- Für weichbleibende Kunststoffe *For soft lining materials*
- 6 St. lose, 1 Mandrell  
*6 pcs unmounted, 1 mandrel*
- 50 St. lose, 1 Mandrell  
*50 pcs bulk, 1 mandrel*

Körnung / grit size  
**ISO 513**  
**ISO-Nr.**  
**658 900 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

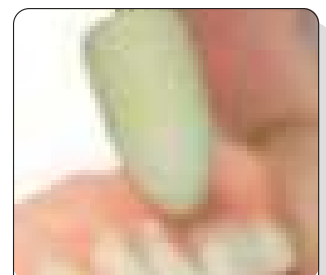


**fein, roter Ring / fine, red ring**

**PALAPOL**  
**5' - 10000 Upm/rpm**

275	275	275	275	275	275
120	120	100	100	080	080
6	50	6	50	6	50

Order-Nr. **800379** **800377** **800389** **800387** **800369** **800367**



- Für sämtliche Metalle / *All metals*
- Silikon-Polierer zum Finieren (Sanden) von Heiß- und Kaltpolymerisaten / *For finishing of heat curing and self-curing acrylics*
- Für weichbleibende Kunststoffe *For soft lining materials*
- 6 St. lose, 1 Mandrell  
*6 pcs unmounted, 1 mandrel*
- 50 St. lose, 1 Mandrell  
*50 pcs bulk, 1 mandrel*

# Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size  
 ISO 502  
 ISO-Nr.  
 612 104 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring**

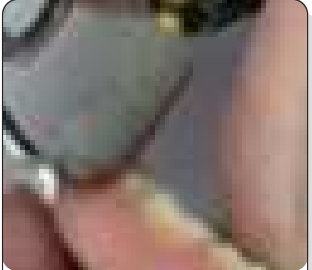
**SABELKING**  
 5' - 10000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	292
ø 1/10 mm	100
VE / packaging unit	3

**800259**

●


## Anwendung/Application



- Ideal für Übergänge von Kunststoffsaßeln / Metall  
*Ideal for polishing combined acrylic / metal surfaces*
- Valplast  
*Valplast*

Order-Nr.

Körnung / grit size  
 ISO 504  
 ISO-Nr.  
 612 900 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring**

**UNI-POL**  
 10' - 20000 Upm/rpm

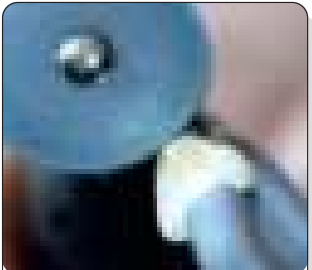
Figur-Nr. / Shape #	372	114
ø 1/10 mm	220	060
VE / packaging unit	50	50

**600509**

**600519**

●

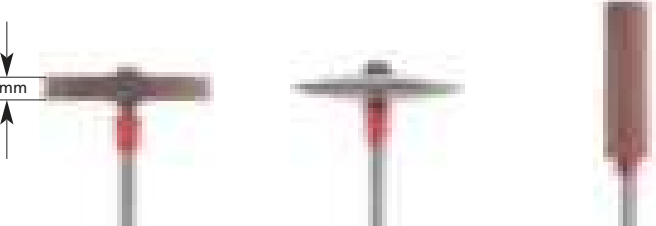
●



- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- 50 St. lose, 1 Mandrell  
*50 pcs bulk, 1 mandrel*

Order-Nr.

Körnung / grit size  
 ISO 512  
 ISO-Nr.  
 653 900 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**fein, roter Ring / fine, red ring**

**MULTIPOL PREPOLISH**  
 5' - 10000 Upm/rpm

Figur-Nr. / Shape #	373	303	114
ø 1/10 mm	220	220	060
VE / packaging unit	50	50	50

**600539**

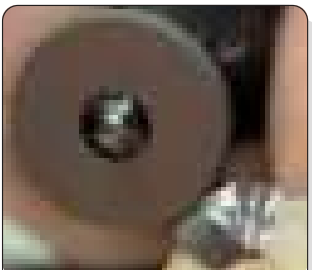
**600549**

**600559**

●

●

●



- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- 50 St. lose, 1 Mandrell  
*50 pcs bulk, 1 mandrel*

Order-Nr.

# Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size  
ISO 502  
ISO-Nr.  
653 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

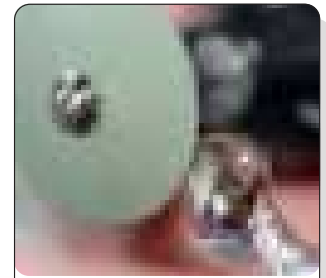
**superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring**

MULTIPOL SHINE		
5' - 10000 Upm/rpm		
373	303	114
220	220	060
50	50	50

600639
600649
600659

Order-Nr.

## Anwendung/Application



- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- 50 St. lose, 1 Mandrell  
*50 pcs bulk, 1 mandrel*

Körnung / grit size  
ISO 523  
ISO-Nr.  
658 900 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**ultrafein, weißer Ring / ultrafine, white ring**

SILCO-POL					
5' - 10000 Upm/rpm					
372	372	303	303	114	114
220	220	200	200	060	060
6	50	6	50	6	50

812059
812057
812049
812047
812069
812067

Order-Nr.



- Weicher Silikonpolierer  
*Soft silicone polisher*
- Edelmetall-Legierungen  
*Precious alloys*
- NE-Legierungen  
*Non-precious alloys*
- Komposite / Composites
- Keramik / Ceramics
- 1 St. montiert, 5 St. lose  
*1 pc mounted, 5 pcs unmounted*
- 50 St. lose, 1 Mandrell  
*50 pcs bulk, 1 mandrel*

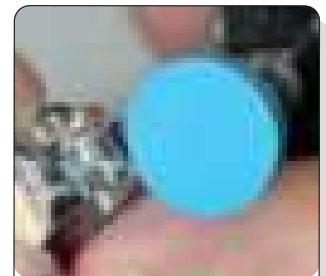
Körnung / grit size  
ISO 502  
ISO-Nr.  
803 104 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

**superfein, gelber Ring / superfine, yellow ring**

TOP-GLAZE		
3' - 18000 Upm/rpm	3' - 12000 Upm/rpm	3' - 10000 Upm/rpm
292	372	303
050	150	150
3	3	3

800299
800129
800309

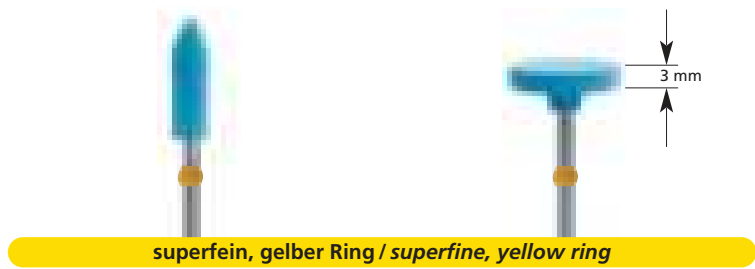
Order-Nr.



- Voll diamantiert, zur absoluten Hochglanzpolitur  
*Fully impregnated with diamonds, for absolute mirror finish*
- Keramik  
*Ceramics*
- Alle Metalle  
*All metals*

# Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size  
 ISO 502  
**ISO-Nr.**  
**803 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



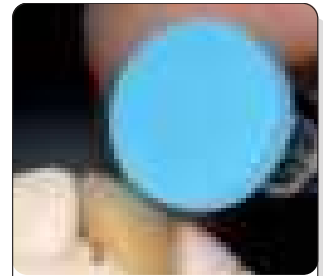
**TOP-GLAZE SET**  
 3' - 18000 Upm/rpm      3' - 12000 Upm/rpm  
 292                              372  
 050                              150  
 Set je 1 St. / 1pc each

800122



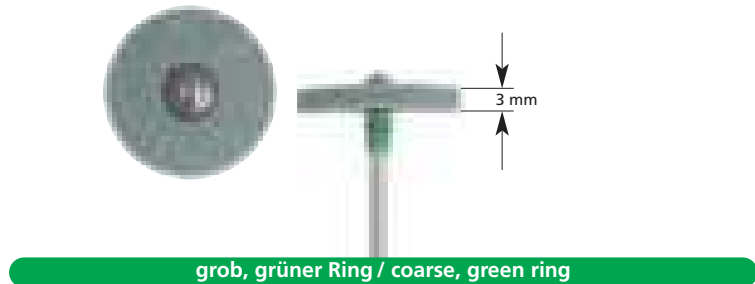
Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Voll diamantiert, zur absoluten Hochglanzpolitur  
*Fully impregnated with diamonds, for mirror finish*
- Keramik  
*Ceramics*
- Alle Metalle  
*All metals*

Körnung / grit size  
 ISO 532  
**ISO-Nr.**  
**652 900 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**POLO**  
 5' - 10000 Upm/rpm  
 372      372  
 220      220  
 12      50

812079

812077

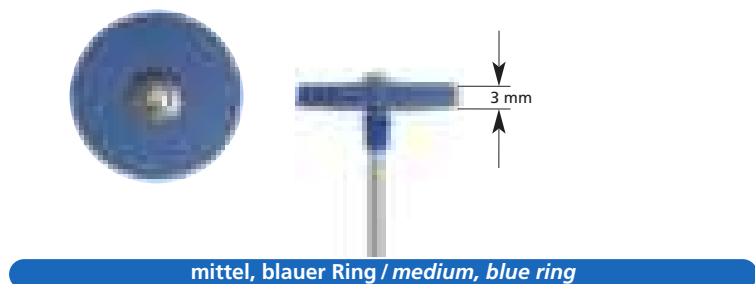


Order-Nr.



- Polierer für sämtliche Metalle, insbesondere Co-Cr  
*Polisher for all metals especially Co-Cr*
- Keramik  
*Ceramics*
- 1 St. montiert, 11 St. lose  
*1 pc mounted, 11 pcs unmounted*
- 50 St. lose, 1 Mandrell  
*50 pcs bulk, 1 mandrel*

Körnung / grit size  
 ISO 522  
**ISO-Nr.**  
**652 900 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**POLLI**  
 5' - 10000 Upm/rpm  
 372      372  
 220      220  
 12      50

812089

812087



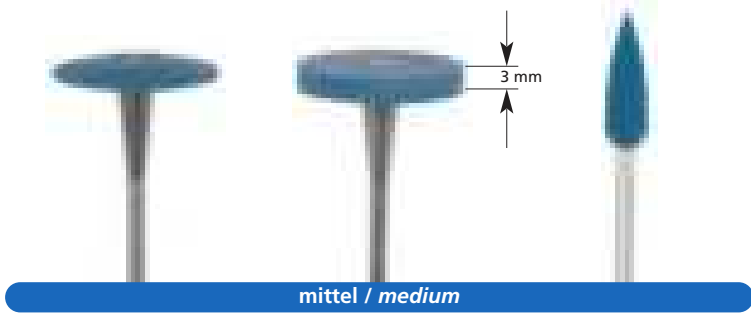
Order-Nr.



- Polierer für sämtliche Metalle, insbesondere Co-Cr  
*Polisher for all metals especially Co-Cr*
- Keramik  
*Ceramics*
- 1 St. montiert, 11 St. lose  
*1 pc mounted, 11 pcs unmounted*
- 50 St. lose, 1 Mandrell  
*50 pcs bulk, 1 mandrel*

# Spezial Polierer / Special polishers

Körnung / grit size  
**ISO 524**  
**ISO-Nr.**  
**803 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 Polierstufe  
 VE / packaging unit



**TITANOPOL**  
 3' - 6000 Upm/rpm

303	372	243
220	220	055
1	1	1
1	1	1
<b>800701</b>	<b>800702</b>	<b>800703</b>

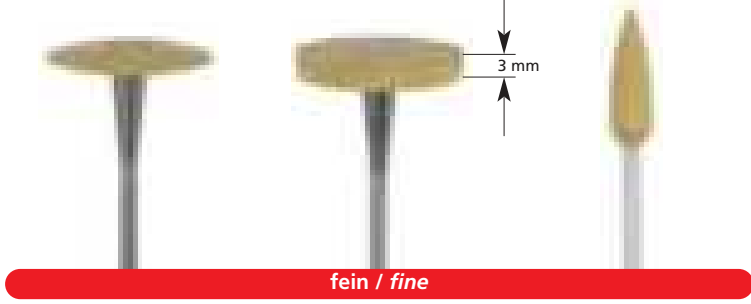
**Order-Nr.**

## Anwendung / Application



- Diamantierte Polierer zur Titanbearbeitung  
*Diamond-impregnated polishers for titanium*
- einzeln montiert  
*single mounted*

Körnung / grit size  
**ISO 514**  
**ISO-Nr.**  
**803 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 Polierstufe  
 VE / packaging unit



**TITANOPOL**  
 3' - 6000 Upm/rpm

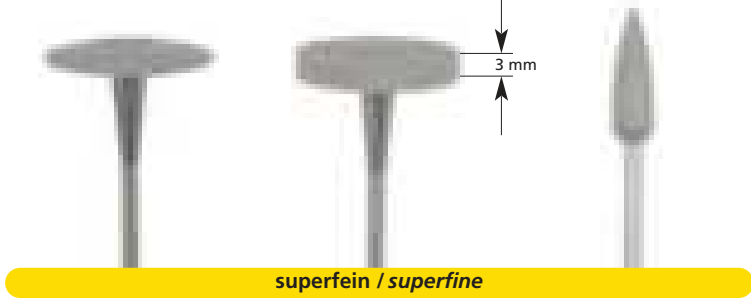
303	372	243
220	220	055
2	2	2
1	1	1
<b>800704</b>	<b>800705</b>	<b>800706</b>

**Order-Nr.**



- Diamantierte Polierer zur Titanbearbeitung  
*Diamond-impregnated polishers for titanium*
- einzeln montiert  
*single mounted*

Körnung / grit size  
**ISO 504**  
**ISO-Nr.**  
**803 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 Polierstufe  
 VE / packaging unit



**TITANOPOL**  
 3' - 6000 Upm/rpm

303	372	243
220	220	055
3	3	3
1	1	1
<b>800707</b>	<b>800708</b>	<b>800709</b>

**Order-Nr.**



- Diamantierte Polierer zur Titanbearbeitung  
*Diamond-impregnated polishers for titanium*
- einzeln montiert  
*single mounted*



Verzahnung / Cut  
 ISO 377  
**ISO-Nr.**  
**310 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

kein Ring / without ring

**WACHSFRÄSER / WAXCUTTER**  
 3' - 5000 Upm/rpm

471	471	471	471
016	023	030	040
1	1	1	1

80090      80060      80070      80080

### Anwendung / Application



- Spezial-Wachsfräser  
 Special cutters for milling wax

Order-Nr.

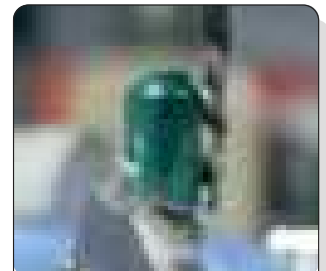
Verzahnung / Cut  
 ISO 366  
**ISO-Nr.**  
**500 103 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

kein Ring / without ring

**WACHSFRÄSER / WAXCUTTERS**  
 3' - 6000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

115712L      115722L      115732L



- Spezial-Wachsfräser  
 Special cutters for milling wax

Order-Nr.

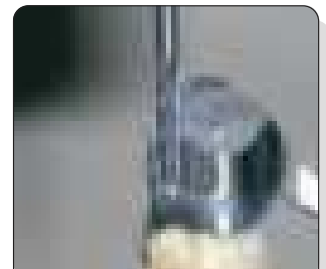
Verzahnung / Crosscut  
 ISO 220  
**ISO-Nr.**  
**500 103 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

grob, kein Ring / coarse, without ring

**VORFRÄSER GROB / MILLING BUR COARSE**  
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

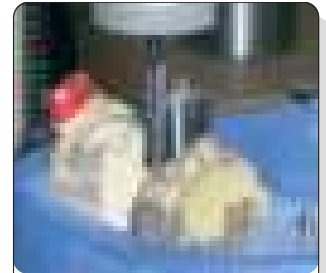
115422L      115432L      115442L



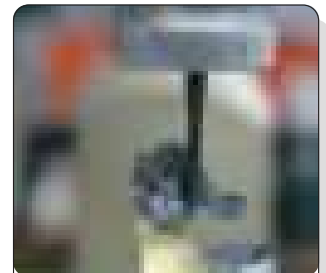
- Schruppfräser für Frästechnik  
 Scrubbing burs for milling technique

Order-Nr.

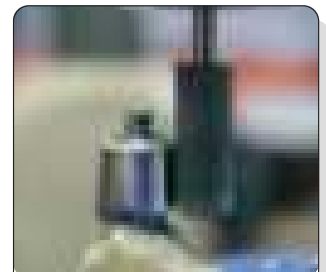
## Anwendung/Application



- Vorfräser für Frästechnik  
Milling burs



- Finierfräser für Frästechnik  
Finishing burs for milling technique



- Vorpolierer (braun),  
Polierer (blau, grau)  
für Frästechnik  
Prepolisher (brown),  
polishers (blue, grey) for milling technique

Verzahnung / Crosscut  
ISO 190  
ISO-Nr.  
500 103 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

	0°	0°	0°
	<b>mittel, kein Ring / medium, without ring</b>		
	<b>VORFRÄSER MITTEL / MILLING BUR MEDIUM</b>		
	<b>6' - 12000 Upm/rpm</b>		
	137	137	137
	010	015	023
	1	1	1
	<b>115602L</b>	<b>115612L</b>	<b>115622L</b>
<b>Order-Nr.</b>	<span style="color: blue;">●</span>	<span style="color: blue;">●</span>	<span style="color: blue;">●</span>





Verzahnung / Cut  
ISO 135  
ISO-Nr.  
500 103 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

	0°	0°	0°
	<b>fein, kein Ring / fine, without ring</b>		
	<b>FINIERFRÄSER / FINISHING BURS</b>		
	<b>6' - 12000 Upm/rpm</b>		
	137	137	137
	010	015	023
	1	1	1
	<b>115802L</b>	<b>115812L</b>	<b>115822L</b>
<b>Order-Nr.</b>	<span style="color: red;">●</span>	<span style="color: red;">●</span>	<span style="color: red;">●</span>

Körnung / grit size  
ISO 522/512/502  
ISO-Nr.  
653/803 103 ...  
Figur-Nr. / Shape #  
ø 1/10 mm  
VE / packaging unit

	0°	0°	0°
	<b>mittel / medium</b>	<b>fein / fine</b>	<b>superfein / superfine</b>
	<b>MILLIPOL 0°</b>		
	<b>5' - 10000 Upm/rpm</b>		
	114	114	114
	060	060	060
	1	1	1
	<b>80061</b>	<b>80062</b>	<b>80063</b>
<b>Order-Nr.</b>	<span style="color: blue;">●</span>	<span style="color: red;">●</span>	<span style="color: yellow;">●</span>

Verzahnung / Cut  
 ISO 006  
 ISO-Nr.  
 500 103 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



0°	0°		0°
<b>kein Ring / without ring</b>		<b>fein / fine</b>	
<b>TWISTERS</b>		<b>BOHRFRÄSER / CENTERING BUR</b>	
6' - 12000 Upm/rpm		6' - 12000 Upm/rpm	
442	423	419	
010	015	009	
1	1	1	
115410	115415	115412	
			

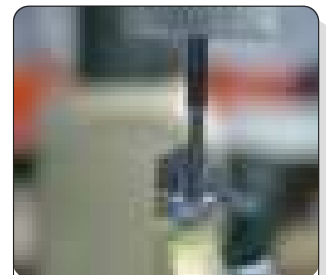
## Anwendung / Application



- Twister: zum Bohren von Inter-Locks u.a.  
*Twisters: for drilling of inter-locks and similar*
- Bohrfräser: zum Zentrieren der Bohrposition  
*Centering bur: punch for centering of the twister position*





Verzahnung / Cut  
 ISO 131  
 ISO-Nr.  
 500 103 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

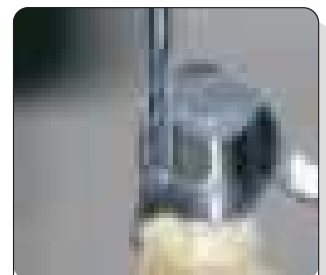
0°	0°	0°	0°
<b>fein, kein Ring / fine, without ring</b>			
<b>STIRNFRÄSER / SHOULDER CUTTING BURS</b>			
6' - 12000 Upm/rpm			
138	015	138	023
1	1	1	1
115515		115523	
			



- Fräsen von Schultern ohne Beeinträchtigung bereits gefräster Flächen  
*Milling of shoulders without damage to already milled vertical surfaces*





Verzahnung / Cut  
 ISO 175  
 ISO-Nr.  
 500 103 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

0°	0°	0°	0°
<b>fein, kein Ring / fine, without ring</b>			
<b>RILLENFRÄSER / GROOVE CUTTERS</b>			
6' - 12000 Upm/rpm			
111	111	111	111
010	012	016	020
1	1	1	1
115012	115112	115212	115312
			



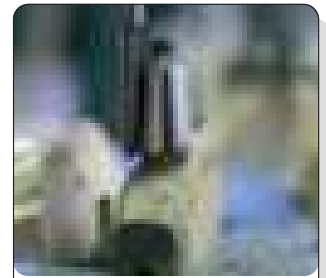
- Zum Fräsen seitlicher Friktionsrillen  
*For milling of lateral grooves*

Verzahnung / Crosscut  
 ISO 217/220/190/135  
 ISO-Nr.  
 500 103 ...  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE/packaging unit

			
kein Ring / without ring	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
WACHSFRÄSER WAX CUTTER 3' - 6000 Upm/rpm	VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
200	194	194	200
023	023	023	023
1	1	1	1
115717L	115462L	115617L	115127L
○	●	●	●




Order-Nr.

## Anwendung/Application

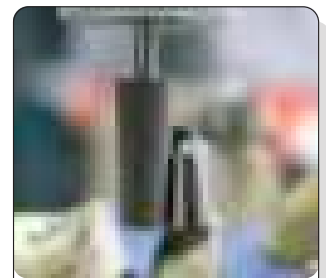


- Konometriefräser 2°  
Cone milling burs 2°

Körnung / grit size  
 ISO 522/512/502  
 ISO-Nr.  
 653/803 103 ...  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE/packaging unit


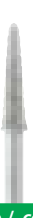


		
mittel / medium	fein / fine	superfein / superfine
MILLIPOL 2° 5' - 10000 Upm/rpm		
175	175	175
060	060	060
1	1	1
80261	80262	80263
●	●	●

Order-Nr.

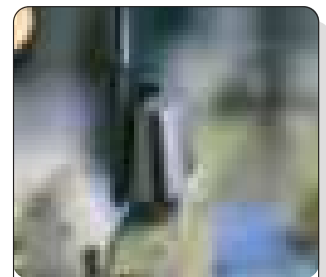


- Millipol Konometrie-  
Vorpholierer (braun) und  
-polierer (blau, grau) 2°  
  
Millipol cone prepolisher (brown)  
and polishers (blue, grey) 2°

Verzahnung / Crosscut  
 ISO 217/220/190/135  
 ISO-Nr.  
 500 103 ...  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE/packaging unit

			
kein Ring / without ring	grob / coarse	mittel / medium	fein / fine
WACHSFRÄSER WAX CUTTER 3' - 6000 Upm/rpm	VORFRÄSER GROB MILLING BUR COARSE 6' - 12000 Upm/rpm	VORFRÄSER MITTEL MILLING BUR MEDIUM 6' - 12000 Upm/rpm	FINIERFRÄSER FINISHING BUR 6' - 12000 Upm/rpm
200	194	194	194
031	031	031	031
1	1	1	1
115727L	115472L	115627L	115137L
○	●	●	●

Order-Nr.



- Konometriefräser 4°  
Cone milling burs 4°

# Frästechnik / Milling technique

Körnung / grit size  
 ISO 522/512/502  
**ISO-Nr.**  
**653/803 103 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

	4°	4°	4°
	<b>mittel / medium</b>	<b>fein / fine</b>	<b>superfein / superfine</b>
	<b>MILLIPOL 4°</b>		
	<b>5' - 10000 Upm/rpm</b>		
	175	175	175
	060	060	060
	1	1	1
	<b>80461</b>	<b>80462</b>	<b>80463</b>
<b>Order-Nr.</b>	●	●	●

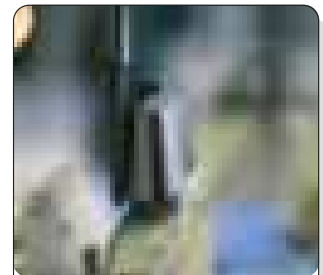
## Anwendung/Application



- Millipol Konometrie-Vorpolierer (braun) und -polierer (blau, grau) 4°
- Millipol cone prepolisher (brown) and polishers (blue, grey) 4°

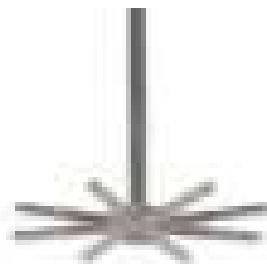
Verzahnung / Crosscut  
 ISO 217/220/190/135  
**ISO-Nr.**  
**500 103 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

	6°	6°	6°	6°
	<b>kein Ring / without ring</b>	<b>grob / coarse</b>	<b>mittel / medium</b>	<b>fein / fine</b>
	<b>WACHSFRÄSER</b> <b>WAX CUTTER</b>	<b>VORFRÄSER GROB</b> <b>MILLING BUR COARSE</b>	<b>VORFRÄSER MITTEL</b> <b>MILLING BUR MEDIUM</b>	<b>FINIERFRÄSER</b> <b>FINISHING BUR</b>
	<b>3' - 6000 Upm/rpm</b>	<b>6' - 12000 Upm/rpm</b>	<b>6' - 12000 Upm/rpm</b>	<b>6' - 12000 Upm/rpm</b>
	220	194	194	194
	040	040	040	040
	1	1	1	1
	<b>115737L</b>	<b>115482L</b>	<b>115637L</b>	<b>115147L</b>
<b>Order-Nr.</b>	○	●	●	●



- Konometriefräser 6°
- Cone milling burs 6°

**Order-Nr.**



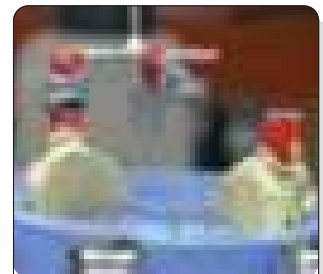
## ÜBERTRAGUNGSSTERN FRÄSTECHNIK TRANSFER JIG MILLING TECHNIQUE

VE / packaging unit

1 St. / 1 pc

**115000**

**Order-Nr.**



- Übertragung gegossener Fräsobjekte von Meister- auf Fräsmodell  
*Transfer of cast items from master model to milling model*
- Zum Gebrauch im Parallelometer oder Fräsggerät mittels Autopolymerisat oder Klebewachs  
*For use in parallelometer or milling machine*
- Gleichzeitige Übertragung von bis zu 8 Fräsobjekten  
*Simultaneous transfer of up to 8 milling objects*
- Sicheres Einfrieren einer gemeinsamen Einschubrichtung auf dem Fräsmodell  
*Stable and secure positioning of objects on the milling model*

# Frästechnik Ausführung in 3 mm Schaft / Milling technique in 3 mm shank

Verzahnung / Crosscut  
 ISO 220  
 ISO-Nr.  
 500 123 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

**grob, kein Ring / coarse, without ring**

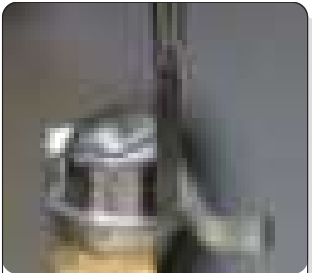
**VORFRÄSER GROB / MILLING BUR COARSE**  
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

116422L
116432L
116442L

Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Schrupfräser für Frästechnik  
 Scrubbing cutters for milling technique

Verzahnung / Crosscut  
 ISO 190  
 ISO-Nr.  
 500 123 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

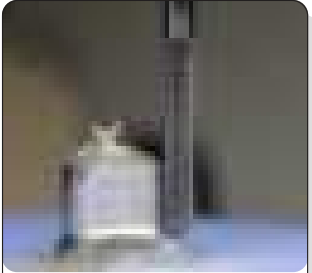
**mittel, kein Ring / medium, without ring**

**VORFRÄSER MITTEL / MILLING BUR MEDIUM**  
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

116602L
116612L
116622L

Order-Nr.



- Vorfräser für Frästechnik  
 Milling burs

Verzahnung / Crosscut  
 ISO 135  
 ISO-Nr.  
 500 123 ...  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit

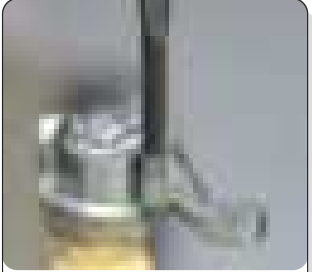
**fein, kein Ring / fine, without ring**

**FINIERFRÄSER / FINISHING BURS**  
 6' - 12000 Upm/rpm

137	137	137
010	015	023
1	1	1

116802L
116812L
116822L


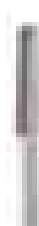


Order-Nr.



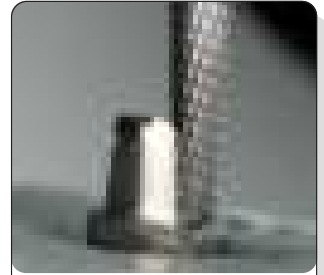
- Finierfräser für Frästechnik  
 Finishing burs for milling technique

# Implantan Titanfräser / Implantan burs for titanium

Verzahnung / Crosscut  
 ISO 194 / 135  
 ISO-Nr.  
 500 103 ...  
 Figur-Nr./Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE/packaging unit

		
	<b>mittel / medium</b>	<b>fein / fine</b>
	<b>VORFRÄSER / MILLING BUR</b>	<b>FINIERFRÄSER / FINISHING BUR</b>
	<b>6' - 12000 Upm/rpm</b>	<b>6' - 12000 Upm/rpm</b>
	201	201
	035	035
	1	1
<b>Order-Nr.</b>	<b>115327L</b>	<b>115337L</b>
		

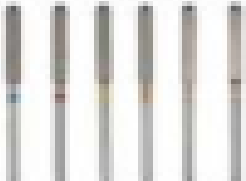





## Anwendung/Application



- Titan Abutments  
Titanium abutments
- Spezielle Schneidgeometrie zur Erzielung feinsten Titanoberflächen. Einfache Politur  
Specially designed crosscut to achieve smooth titanium surfaces for easy polishing

# FG Diamanten zum Parallelfräsen mit der Laborturbine FG diamonds for parallel milling in hydro air carver

**Wasserkühlung erforderlich!**  
**Water cooling required!**

			
	<b>0°</b>	<b>1°</b>	<b>2°</b>
	<b>CIRCONE 0°</b>	<b>CIRCONE 1°</b>	<b>CIRCONE 2°</b>
	<b>- 300.000 Upm/rpm</b>	<b>- 300.000 Upm/rpm</b>	<b>- 300.000 Upm/rpm</b>
	142	199	199
	020	023	023
	Set/Kit 6 St./pcs	Set/Kit 6 St./pcs	Set/Kit 6 St./pcs
<b>Order-Nr.</b>	<b>538099</b>	<b>538199</b>	<b>200115</b>
			

<b>Set/Kit 0°</b>	
Blau/blue	538080
Rot/red	538040
Gelb/yellow	538015
Orange/orange	538008
Rosa/pink	538004

<b>Set/Kit 1°</b>	
Blau/blue	538180
Rot/red	538140
Gelb/yellow	538115
Orange/orange	538108
Rosa/pink	538104

<b>Set/Kit 2°</b>	
Blau/blue	537580
Rot/red	537540
Gelb/yellow	537515
Orange/orange	537508
Rosa/pink	537504

## Gips / Plaster



Der kunststoffvergütete Meistermodellgips für allerhöchste Ansprüche

### Technische Beschreibung:

Ein thixotroper Superhartgips der Klasse 4+, exzellente Biege-/Bruchfestigkeit aufgrund optimierter Kunststoffbindung! SynaRock erfüllt ein Höchstmaß an Passgenauigkeit und ist zukunftsweisend in Kantenwiedergabe, Kantenstabilität, Druck, Bruchfestigkeit und Expansionsverhalten. Infolge extrem hoher Fließfähigkeit erzielt man eine höchst präzise Wiedergabe. Die nahezu spiegelglatte Oberfläche garantiert ein leichtes Reinigen der Modelle. Zum Ausgießen sämtlicher Materialien wie Alginate, Hydrokolloide, Silikone, Gummis, Polyäther usw. bestens geeignet.

Verarbeitungszeit (bei 20° C) 6 - 8 Min  
Entformbar nach 40 Min  
Abbinde-Expansion nach 24 Std < 0,08

**Druckfestigkeit nach 1h ca. 41 N/mm<sup>2</sup>**  
**Druckfestigkeit nach 24 h ca. 58 N/mm<sup>2</sup>**  
**Härte nach 1h ca. 140 N/mm<sup>2</sup>**  
**Endhärte nach 24 h ca. 245 N/mm<sup>2</sup>**

Die angegebenen Werte beziehen sich auf einen Wasserfaktor von 100 g Pulver : 20 ml destilliertes Wasser

### Bestell-Nr.:

braun	gelb
<b>28030-8B</b>	<b>28030-8G</b>
(6 x 3kg Beutel)	(6 x 3kg Beutel)
<b>28030-3B</b>	<b>28030-3G</b>
(3kg Eimer)	(3kg Eimer)
<b>28030-6B</b>	<b>28030-6G</b>
(6kg Eimer)	(6kg Eimer)
<b>28030-5B</b>	<b>28030-5G</b>
(25kg Eimer)	(25kg Eimer)

Weitere Farben auf Anfrage.

*The synthetically reinforced super stone for highest quality and precision*

### Specifications:

*A super stone of class 4+ with unmatched bending-breaking strength. Syna-Rock is a thixotropic super stone - the ultimate synthetic blend. Syna-Rock gives optimum fit and represents the standard for accurate reproduction concerning hardness, expansion behaviour, edge strength and stability. With its extraordinary flow characteristics you will achieve outstanding detail and precision. The shiny and smooth surface allows easy cleaning of the model. Can be used in combination with all materials - alginates, hydrocolloides, silicones, rubber, polyether etc.*

*Pouring time (at 20° C) 6 - 8 min  
Fully set after 40 min  
Setting-expansion after 24 hours < 0,08*

***Compressive strength after 1 h ca. 41 N/mm<sup>2</sup>***  
***Compressive strength after 24 h ca. 58 N/mm<sup>2</sup>***  
***Hardness after 1 h ca. 140 N/mm<sup>2</sup>***  
***Hardness after 24 h ca. 245 N/mm<sup>2</sup>***

*The technical data refer to a ratio of 100 g powder : 20 ml distilled water*

### Order-no:

<i>brown</i>	<i>yellow</i>
<b><i>28030-8B</i></b>	<b><i>28030-8G</i></b>
<i>(6 x 3kg bag)</i>	<i>(6 x 3kg bag)</i>
<b><i>28030-3B</i></b>	<b><i>28030-3G</i></b>
<i>(3kg pail)</i>	<i>(3kg pail)</i>
<b><i>28030-6B</i></b>	<b><i>28030-6G</i></b>
<i>(6kg pail)</i>	<i>(6kg pail)</i>
<b><i>28030-5B</i></b>	<b><i>28030-5G</i></b>
<i>(25kg pail)</i>	<i>(25kg pail)</i>

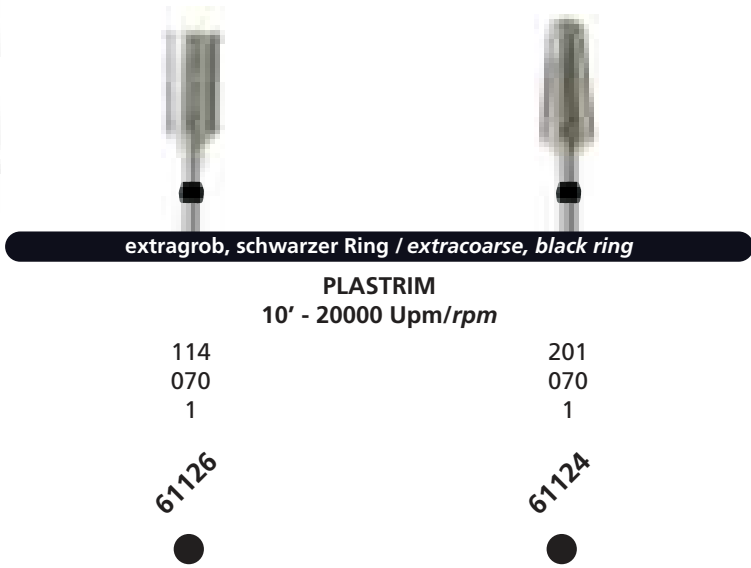
***Other colors available on request.***



# Gipsbearbeitung / Plaster tools



Körnung / grit size  
**ISO 544**  
**ISO-Nr.**  
**806 104 ...**  
 Figur-Nr. / Shape #  
 ø 1/10 mm  
 VE / packaging unit



**PLASTRIM**  
 10' - 20000 Upm/rpm

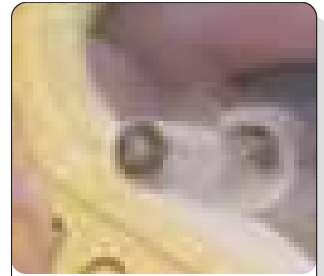
114	201
070	070
1	1

61126

61124

Order-Nr.

## Anwendung/Application



- Gips  
 Plaster



**TopGlue**  
 Sekundenkleber

**Bestell-Nr.: 25022**  
 • Inhalt: 10 ml

**Bestell-Nr.: 25023**  
 • Inhalt: 25 ml

Superschnell klebender, sehr niedrigviskoser (<20 MPa·s) Cyankleber auf Methylesterbasis für passgenaues Verbinden vieler Materialien (Gips, Metall, Kunststoff, Wachs, Keramik, etc.). Temperaturbeständig (-50°C bis +80°C, kurzzeitig bis +100°C). Erhöhte Abbindebeschleunigung auf feuchtem Untergrund, auf trockenem Gips als Oberflächenhärtner und -versiegler einsetzbar. Kompatibel mit Durolan Stumpflack.

**TopGlue**  
 speed glue

**Order-no.: 25022**  
 • Content: 10 ml

**Order-no.: 25023**  
 • Content: 25 ml

Superfast speed glue (methyl ester basis), extremely low viscosity (<20 MPa·s) for easy assembling of many materials (plaster, metal, acrylics, wax, ceramics, etc.). Temperature-resistant (-50°C up to +80°C, +100°C for short term only). Accelerated setting on wet surfaces, on dry plaster also suitable as surface hardener and sealer. Compatible with Durolan die spacer.



**Silikonspray**

**Bestell-Nr.: 15139**  
 • Inhalt: 75 ml  
 • Dieses Universal-Trennspray separiert:  
 Gips gegen Kunststoff und Gips gegen Gummi (Modellsockler),  
 Gips gegen Metall (Artikulatoren),  
 Gips gegen Wachs, Gips gegen Kunststoff (Modellguß)  
 Gips gegen Gips  
 • Sprühentfernung: ca. 10 cm

**Silicone spray**

**Order-no.: 15139**  
 • Content: 75 ml  
 • This spray separates:  
 plaster against acrylics and plaster against rubber/silicone (model base former),  
 plaster against metals (articulators),  
 plaster against wax, plaster against acrylics (model casting)  
 plaster against plaster  
 • Spray distance: approx. 10 cm



### Plastodur

**Bestell-Nr.: 26000**

- Inhalt: 25 ml

Plastodur unverdünnt mit dem Pinsel auf die Gipsoberfläche auftragen. Die Wirkung von Isoliermitteln wird damit erhöht und die Abrasion der Kontaktpunkte bei Artikulationsbewegungen weitgehend verhindert.

Kratzfest nach 15 min, hochfest nach 30 min.

### Plastodur

**Order-no.: 26000**

- Content: 25 ml

*Plastodur should be applied with a brush to the model surface. Enhances the effect of insulation agents and largely prevents abrasion of contact points during trial articulation. Scratch resistant after 15 min, hard and fast after 30 min.*



### ISOFIX

**Bestell-Nr.: 25035**

- Inhalt: 25 ml

**ISOFIX-Nachfüllflasche**

**Bestell-Nr.: 25034**

- Inhalt: 500 ml
- Isoliert Gips gegen Wachs und Gips gegen Gips
- Bildet Mikrofilm von 3-5µ
- Einmal dünn mit dem Pinsel auftragen
- Kronen und Brücken aus Wachs lassen sich leicht und spannungs- und spaltfrei abheben
- Keine Schlierenbildung in der Kroneninnenseite
- Lösungsmittelfrei und wasserlöslich

### ISOFIX

**Order-no.: 25035**

- Content: 25 ml

**ISOFIX-refill**

**Order-no.: 25034**

- Content: 500 ml
- *Insulates plaster against wax and plaster against plaster*
- *Forms a microfilm of 3-5µ*
- *Apply thin layer once with brush*
- *Crowns and bridges made of wax can be lifted off easily without tension*
- *No stains on the inner part of the crown*
- *Solvent-free and water soluble*



### Stumpflack Durolan Set

**Bestell-Nr.: 25000SET**

- Inhalt: je 25 ml
- Stumpflack in blau, rot, gold, silber, klar sowie Verdüner
- Individueller Auftrag der Schichtstärke
- Glatte, kratzfeste Oberfläche

### Die spacer Durolan set

**Order-no.: 25000SET**

- Content: 25 ml each
- *Die spacer in blue, red, silver, gold, clear and thinner*
- *Individual application thickness*
- *Smooth, scratch resistant surface*

## Gipsbearbeitung: Stumpflack / Plaster tools: die spacer



### Durolan

**Bestell-Nr.: 25001**

- Stumpflack, blau, 25 ml
- Schichtstärke: 5 $\mu$

**Durolan****Order-no.: 25001**

- Die spacer, blue, 25 ml
- Application thickness: 5 $\mu$

**Eigenschaften:**

- Individueller Auftrag der Schichtstärke
- Glatte, kratzfeste Oberfläche

**Characteristics:**

- Individual application thickness
- Smooth, scratch resistant surface



### Durolan

**Bestell-Nr.: 25002**

- Stumpflack, rot, 25 ml
- Schichtstärke: 10 $\mu$

**Durolan****Order-no.: 25002**

- Die spacer, red, 25 ml
- Application thickness: 10 $\mu$



### Durolan-Verdünner

**Bestell-Nr.: 25010**

- Verdünner für Stumpflack
- Inhalt: 25 ml

**Durolan-thinner****Order-no.: 25010**

- Thinner for die spacer
- Contents: 25 ml



### Durolan

**Bestell-Nr.: 25003**

- Stumpflack, silber, 25 ml
- Schichtstärke: 13 $\mu$

**Durolan****Order-no.: 25003**

- Die spacer, silver, 25 ml
- Application thickness: 13 $\mu$



### Durolan

**Bestell-Nr.: 25004**

- Stumpflack, klar, 25 ml
- Oberflächenhärter
- Schichtstärke: 3-5 $\mu$

**Durolan****Order-no.: 25004**

- Die spacer, clear, 25 ml
- Hardens surfaces
- Application thickness: 3-5 $\mu$



### Durolan

**Bestell-Nr.: 25005**

- Stumpflack, gold, 25 ml
- Schichtstärke: 15 $\mu$

**Durolan****Order-no.: 25005**

- Die spacer, gold, 25 ml
- Application thickness: 15 $\mu$

**Eigenschaften:**

- Zum Verhindern von Abrasionen okklusaler Kontaktpunkte in Gips
- Gips Antagonisten mit Klarlack bestreichen
- Eignet sich zum Auftragen auf Basalfächen zum Isolieren und Härten von Gipsoberflächen
- Dient als Grundierung vor Farbauftrag

**Characteristics:**

- Avoids abrasion of occlusal contact-points on plaster
- Coat plaster antagonists with clear die spacer
- Suitable for application on basal surfaces for insulating or hardening of plaster surfaces
- Suitable as first layer before applying colored spacer

## Dubliergel / Duplicating gel



**DFS Dubliergel, grün**

**Bestell-Nr.: 28028**

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Modellgußeinbettmassen und für die Kunststoffgießtechnik
- Reversibel

**DFS Duplicating gel, green**

**Order-no.: 28028**

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for partial framework and for resin casting technique
- Reversible



**DFS Dubliergel Gips Rosa**

**Bestell-Nr.: 28029**

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Gips
- Reversibel

**DFS Duplicating gel plaster Pink**

**Order-no.: 28029**

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for plaster
- Reversible



**DFS Dubliergel Gips Natur**

**Bestell-Nr.: 28030**

- Inhalt: 6 kg
- Dubliergel für Gips
- Reversibel

**DFS Duplicating gel plaster Transparent**

**Order-no.: 28030**

- Content: 6 kg
- Duplicating gel for plaster
- Reversible

## Unterfütterung / Relining



### OKKLAMAT

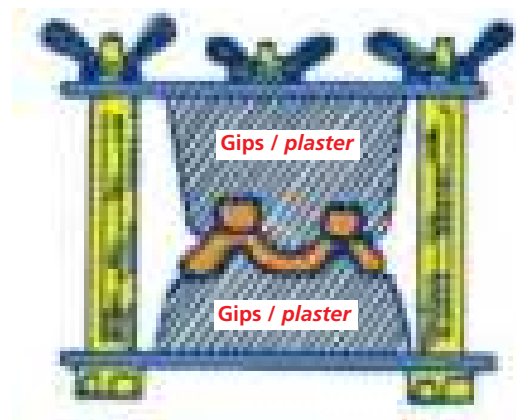
**Bestell-Nr.: 81010**

- Schnellunterfütterungsgerät
- Zum schnellen Unterfüttern von Teil- und Totalprothesen; für jedes Polymerisationsgerät einsetzbar.
- Aus robustem mineralfaser-verstärktem Kunststoff, temperaturbeständig bis 180°C.

### OKKLAMAT

**Order-no.: 81010**

- *Fast-relining-jig*
- *For fast relining of partials and full dentures, suitable for any polymerisation device*
- *Made of tough acrylic material, reinforced with mineral fibres, heat resistant up to 180°C.*



## Silberleitlack / Conductive lacquer



Mit reinem Silber (Ag)  
With pure silver (Ag)

### Galvanet® in Pinselflasche

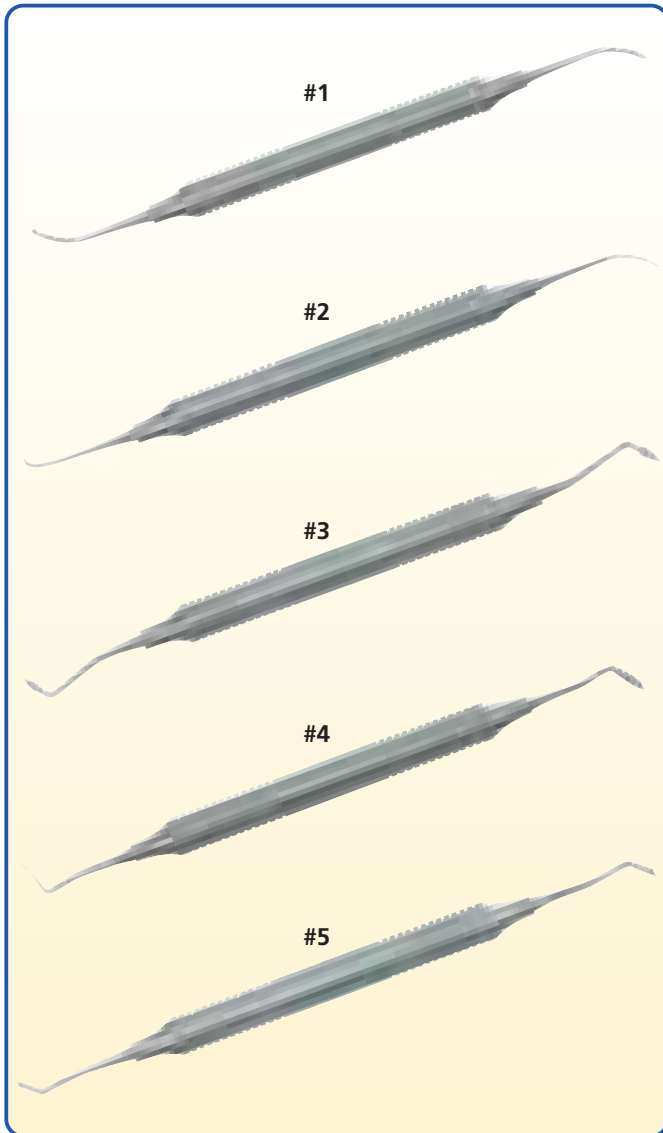
**Bestell-Nr.: 11144**

- Inhalt: 5 ml
- Der micronisierte Silberleitlack macht Gipsstümpfe und metallische Oberflächen leitfähig, z.B. für die Galvano-Technik.  
Anwendung: Flasche schütteln, 1 mal dünn mit dem Pinsel auftragen.  
Extrem dünne, gleichmäßige Silberschicht.

### Galvanet® bottle with brush

**Order-no.: 11144**

- Content: 5 ml
- The micronized conductive lacquer containing pure silver makes all surfaces conductive, e.g. for use in electroplating technique.*  
**Apply 1 thin layer** of Galvanet lacquer to the surface.  
*Creates an extremely thin, smooth silver layer.*



**Aufwachsinstrument  
nach PK Thomas**

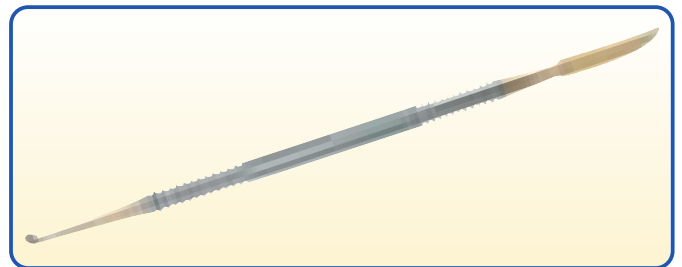
**PK Thomas  
waxing instrument**

**Bestell-Nr.:**  
Set 7003806  
#1 7003801  
#2 7003802  
#3 7003803  
#4 7003804  
#5 7003805

**Order-no.:**  
Set 7003806  
#1 7003801  
#2 7003802  
#3 7003803  
#4 7003804  
#5 7003805

- Verstärkter Griff für ermüdungsfreie Arbeit
- Rostfreier Edelstahl

- Anatomically shaped handle for reduced fatigue
- Stainless steel

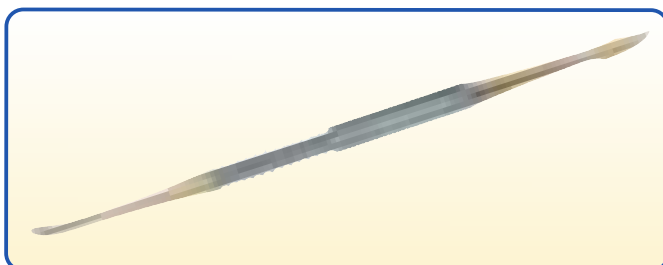


**LeCron  
Modellierinstrument**

**LeCron  
modelling instrument**

**Bestell-Nr.:** 7003807  
• Länge: 15,5 cm  
• Rostfreier Edelstahl

**Order-no.:** 7003807  
• Length: 15,5 cm  
• Stainless steel



**Zahle  
Modellierinstrument**

**Zahle  
modelling instrument**

**Bestell-Nr.:** 7003808  
• Länge: 12 cm  
• Rostfreier Edelstahl

**Order-no.:** 7003808  
• Length: 12 cm  
• Stainless steel



**Fahnenstock Wachsmesser**

**Fahnenstock wax knife**

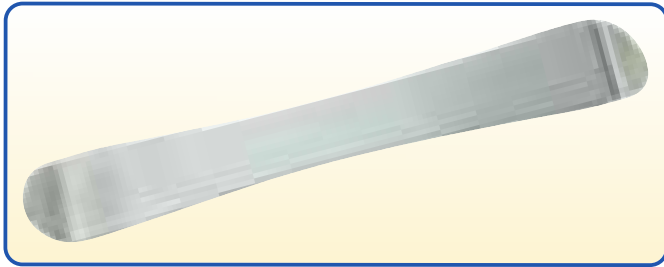
**Bestell-Nr.:** 7003809  
• Länge: 17,5 cm  
• Rostfreier Edelstahl

**Order-no.:** 7003809  
• Length: 17,5 cm  
• Stainless steel

**Bestell-Nr.:** 7003810  
• Länge: 13,5 cm  
• Rostfreier Edelstahl

**Order-no.:** 7003810  
• Length: 13,5 cm  
• Stainless steel

## Handinstrumente Labor / Manual instruments lab



**Gipsspatel**

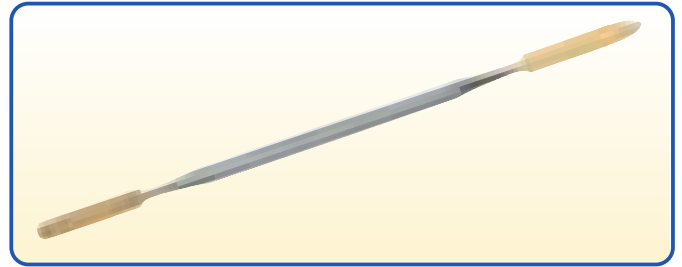
**Plaster spatula**

**Bestell-Nr.: 7003811**

- Länge: 20 cm
- Rostfreier Edelstahl

**Order-no.: 7003811**

- Length: 20 cm
- Stainless steel



**Anmischspatel**

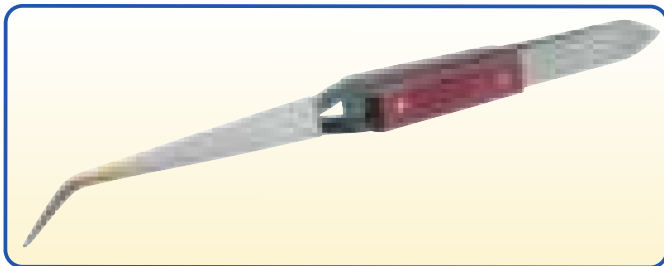
**Mixing spatula**

**Bestell-Nr.: 7003812**

- Länge: 17,5 cm
- Rostfreier Edelstahl

**Order-no.: 7003812**

- Length: 17,5 cm
- Stainless steel



**Lötpinzette**

**Soldering tweezer**

**Bestell-Nr.: 7003813**

- Länge: 16,5 cm
- Rostfreier Edelstahl

**Order-no.: 7003813**

- Length: 16,5 cm
- Stainless steel



**Mosquito-Klemme,  
gebogen**

**Mosquito-plier, curved**

**Bestell-Nr.: 7003814**

- Länge: 12,5 cm
- Rostfreier Edelstahl

**Order-no.: 7003814**

- Length: 12,5 cm
- Stainless steel



**Skalpellhalter Nr. 3**

**Scalpel holder No 3**

**Bestell-Nr.: 7003815**

- Länge: 12,7 cm
- inkl. 10 Klingen
- Rostfreier Edelstahl

**Order-no.: 7003815**

- Length: 12,7 cm
- incl. 10 blades
- Stainless steel

**Ersatzklingen**

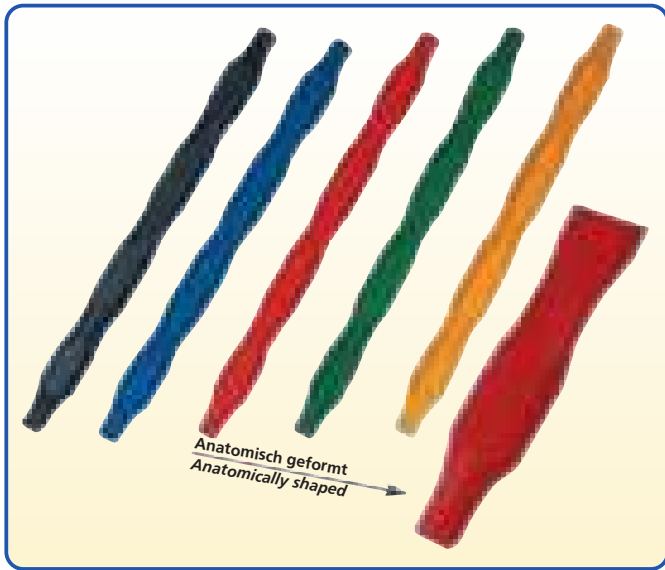
**Replacement blades**

**Bestell-Nr.: 7003816**

- VE: 10 Klingen

**Order-no.: 7003816**

- Pu: 10 blades



**Titanoform-Doppelgriff**

Bestell-Nr.: 7006...

- ... 0 schwarz (cone-socket)
- ... 1 gelb (cone-socket)
- ... 2 rot (cone-socket)
- ... 3 blau (cone-socket)
- ... 4 grün (cone-socket)

- Sterilisierbar bis 134°C
- Anatomisch geformt
- Entspanntes Modellieren
- Maße:  
l = 12 cm, ø = 8,2 mm

**Titanoform-double-handle**

Order-no.: 7006...

- ... 0 black (cone-socket)
- ... 1 yellow (cone-socket)
- ... 2 red (cone-socket)
- ... 3 blue (cone-socket)
- ... 4 green (cone-socket)

- Sterilizable up to 134°C
- Anatomical shape
- Easy and comfortable modelling
- Dimensions:  
l = 12 cm, ø = 8,2 mm

inkl. Gummiring als Arretierung  
incl. rubber ring for locking



**TITANOFORM**

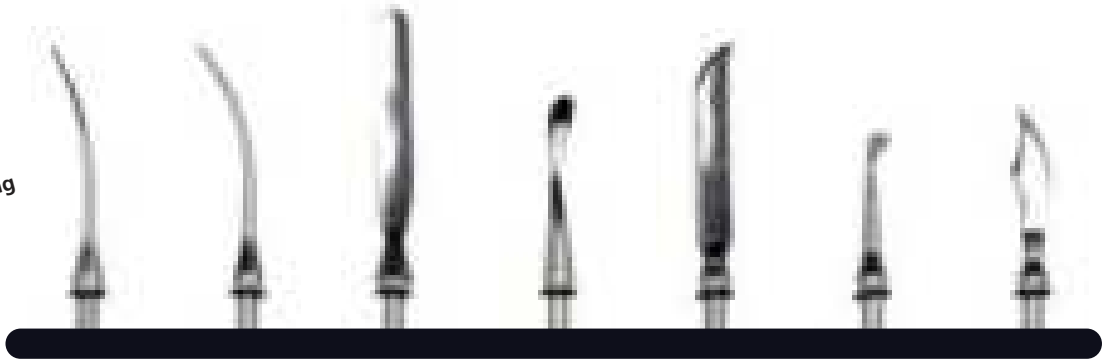
Instrumenteneinsätze, TIN-beschichtet / Instrument inserts, TIN-coated

VE/packaging unit

Order-Nr.

1	1	1	1	1	1	1
<b>7002803</b>	<b>7002804</b>	<b>7002903</b>	<b>7002904</b>	<b>7003003</b>	<b>7003004</b>	<b>7003103</b>

inkl. Gummiring als Arretierung  
incl. rubber ring for locking



**TITANOFORM**

Instrumenteneinsätze / Instrument inserts

VE/packaging unit

Order-Nr.

1	1	1	1	1	1	1
<b>7002801</b>	<b>7002802</b>	<b>7002901</b>	<b>7002902</b>	<b>7003001</b>	<b>7003002</b>	<b>7003101</b>



## Tauchwachs / Dipping wax



### Flexidip Wachs

**Bestell-Nr.: 840001**

- Inhalt: 50 g
- Flexidip, das flexible Kunststoffspezialwachs zum Tauchen und Herstellen elastischer Wachs-käppchen.
- Für elektrische Tauchwachs-dosen geeignet.

### Flexidip wax

**Order-no.: 840001**

- Content: 50 g
- Flexidip - this special dipping wax produces elastic wax models that maintain their shape.
- Suitable for electric wax pots.

## Silikon- & Wachsentspanner / Debubblizer



### Silikon- & Wachsentspanner /

### Silicone & wax wetting agent (debubblizer)

**Bestell-Nr.: 25030**

- Inhalt: 500 ml
- Mit Pumpsprühflasche
- Zum Entspannen von Silikonabdrücken, Wachsmodellationen
- Hinterläßt glatte Oberfläche
- Verdunstet innerhalb 5-15 Sek. rückstandsfrei (je nach Raumtemperatur)
- Kurze Trockenzeit
- Erzielt bei Silikonabdrücken kantenscharfe Wiedergabe-genauigkeit, insbesondere bei Inlays und schwach ausgebildeten Präparations-rändern
- Innenteile von Kronen und feine Fissuren werden absolut blasenfrei und konturen-scharf wiedergegeben
- Feine Retentionen und Klammerpartien bei Modell-gußerarbeiten erscheinen in vorzüglicher Wiedergabe-qualität
- Sprühen oder tauchen
- Vor Gebrauch schütteln!

**Order-no.: 25030**

- Content: 500 ml
- Includes pump spray bottle
- To release and smooth silicone impressions and wax models
- Leaves a smooth surface
- Evaporates without leaving residue within 5-15 sec. (depending on room temperature)
- Short drying time
- Enhances precision of repro- ductions, especially with inlays and weakly defined preparation edges
- Crown inner parts and fine fissures are reproduced bub- ble-free
- Fine retentions and bracket- parts of partial frameworks are reproduced with preci- sion
- Spray or dip
- Shake well before use!

## Wachs / Wax



**Modellierwachs, blau**  
Bestell-Nr.: 84201  
60 g in Dose

*Modelling wax, blue*  
Order-no.: 84201  
60 g in flat box



**Modellierwachs, rot**  
Bestell-Nr.: 84202  
60 g in Dose

*Modelling wax, red*  
Order-no.: 84202  
60 g in flat box



**Modellierwachs, elfenbein**  
Bestell-Nr.: 84205  
60 g in Dose

*Modelling wax, ivory*  
Order-no.: 84205  
60 g in flat box



**Modellierwachs, grau**  
Bestell-Nr.: 84204  
60 g in Dose

*Modelling wax, grey*  
Order-no.: 84204  
60 g in flat box



**Modellierwachs, neon-grün**  
Bestell-Nr.: 84210  
60 g in Dose

*Modelling wax, neon-green*  
Order-no.: 84210  
60 g in flat box



**Cervikalwachs, violett**  
Bestell-Nr.: 84206  
60 g in Dose

*Cervical wax, violet*  
Order-no.: 84206  
60 g in flat box



**Fräswachs, moosgrün**  
Bestell-Nr.: 84207  
60 g in Dose

*Milling wax, moss-green*  
Order-no.: 84207  
60 g in flat box



**Ausblockwachs, korallrot**  
Bestell-Nr.: 84208  
60 g in Dose

*Undercut wax, coral red*  
Order-no.: 84208  
60 g in flat box



**Anstiftwachs, gelb**  
Bestell-Nr.: 84211  
60 g in Dose

*Stick-on wax, yellow*  
Order-no.: 84211  
60 g in flat box



### Wachsdraht, grün

Ø ca. 5 mm

Bestell-Nr.: 84305

- Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 4 mm

Bestell-Nr.: 84304

- Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 3 mm

Bestell-Nr.: 84303

- Inhalt: 250 g auf Rolle

### Wax wire, green

Ø app. 5 mm

Order-no.: 84305

- Content: 250 g on roll

Ø app. 4 mm

Order-no.: 84304

- Content: 250 g on roll

Ø app. 3 mm

Order-no.: 84303

- Content: 250 g on roll



### Wachsdraht, grün

Ø ca. 2,5 mm

Bestell-Nr.: 84307

- Inhalt: 250 g auf Rolle

Ø ca. 1,5 mm

Bestell-Nr.: 84306

- Inhalt: 250 g auf Rolle

### Wax wire, green

Ø app. 2,5 mm

Order-no.: 84307

- Content: 250 g on roll

Ø app. 1,5 mm

Order-no.: 84306

- Content: 250 g on roll

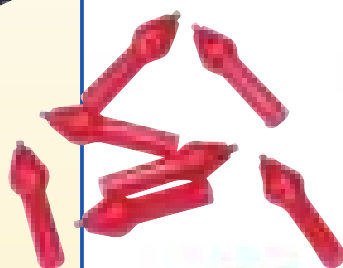


Gussbirnen, rot  
ø 8 mm

Bestell-Nr.: 840008  
• Inhalt: ca. 150 Stück

*Casting pears, red  
ø 8 mm*

*Order-no.: 840008  
• Content: app. 150 pcs.*

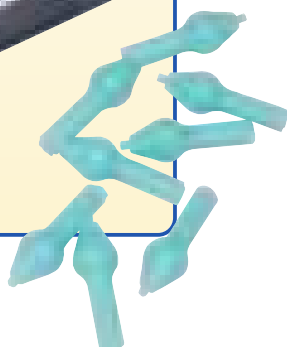


Gussbirnen, türkis  
ø 9 mm

Bestell-Nr.: 840009  
• Inhalt: ca. 120 Stück

*Casting pears, turquoise  
ø 9 mm*

*Order-no.: 840009  
• Content: app. 120 pcs.*





### Wachsscheibe für CAD/CAM

**Bestell-Nr.: 840010**

- Inhalt: 1 Stück
- Durchmesser:  $\varnothing$  98,5 mm
- Stärke 20 mm
- Farbe: beige

### Wax disc for CAD/CAM

**Order-no.: 840010**

- Content: 1 pc
- Diameter:  $\varnothing$  98,5 mm
- Thickness 20 mm
- Color: cream



### Plattenwachs extrahart

**Bestell-Nr.: 85004**

- Inhalt: 500 g
- Schrumpfungsarm

### Baseplate wax extrahard

**Order-no.: 85004**

- Content: 500 g
- Low shrinkage



**Wachswall, gebogen**

**Bestell-Nr.: 85001**  
• Inhalt: 100 Stück  
• pink

**Wax rim**

**Order-no.: 85001**  
• Content: 100 pieces  
• pink

**Wachswall, gerade**

**Bestell-Nr.: 85003**  
• Inhalt: 50 Stück  
• pink

**Wax, straight**

**Order-no.: 85003**  
• Content: 50 pieces  
• pink



**Anstiftwachs**

**Bestell-Nr.: 85002**  
• Inhalt: 100g  
• ø 0,4 mm  
• in Stangen  
• gelb

**Sticky wax**

**Order-no.: 85002**  
• Content: 100g  
• ø 0,4 mm  
• in rods  
• yellow

## Wachs: Kauflächengestaltung / Wax: occlusal surface modelling



## Okkluflex

Die einfache und schnelle Methode, gnathologische Kauflächen individuell zu gestalten.

*The fast and easy method to generate gnathological occlusal surfaces.*

### Bestell-Nr.: 11100

### Order-no.: 11100

- Hochzerreifest aus Silcotex
- Reduzierend
- Transparent (fr Lichthrtung)
- Standfest
- Selbstisolierend
- Geeignet fr Wachs, Keramik und Komposite
- Bei Keramik Verwendung mit Kera-Sep-Spray (Bestell-Nr. : 11141)

- *Highly tear-resistant quality (silcotex)*
- *Retracts to original shape*
- *Translucent (for light curing)*
- *Stable on flat surface*
- *Self-isolating*
- *Suitable for wax, composites and ceramics*
- *To be used together with Kera-Sep Spray for ceramics (Order-no.: 11141)*

### Nachfllpackungen je 2 Stck

### Refill 2 pcs each

#### Bestell-Nr.:

#### Order-no.:

1110-14	1110-24	1110-34	1110-44
1110-15	1110-25	1110-35	1110-45
1110-16	1110-26	1110-36	1110-46
1110-17	1110-27	1110-37	1110-47

1110-14	1110-24	1110-34	1110-44
1110-15	1110-25	1110-35	1110-45
1110-16	1110-26	1110-36	1110-46
1110-17	1110-27	1110-37	1110-47

## Wachs: Kauflächengestaltung / Wax: occlusal surface modelling



- ① Wachskappe in gewohnter Weise fertigen.  
*Model wax-coping as usual.*



- ⑤ ... und anatomische Form komplettieren.  
*... and complete the anatomical shape.*



- ② Flexette mit Modellierwachs zu 2/3 füllen.  
*Fill pattern with modelling wax 2/3.*



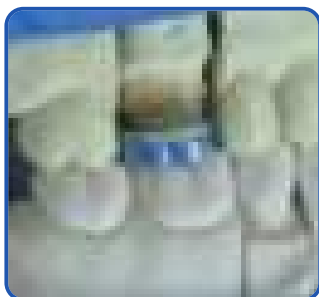
- ⑥ Wachskaufläche  
*Occlusal surface wax*



- ③ Flexette im plastischen Zustand auf Wachskappe aufwachsen.  
*Place pattern on top of the wax-coping before wax hardens.*



- ⑦ Keramikkaufläche  
*Occlusal surface ceramic*



- ④ Okklusion im Artikulator überprüfen...  
*Check bite in the articulator...*



- ⑧ Kompositkaufläche  
*Occlusal surface composite*



# Wachs: Wachshilfsteile / Wax: modelling help



## Singles Intro-Set

**Bestell-Nr.: 81055**  
 Behälter: blau  
 Inhalt:  
 • 108 Wachsteile sortiert

## Singles intro-set

**Order-no.: 81055**  
 Box: blue  
 Content:  
 • 108 wax pcs assorted



		17/16	13	12	11	21	22	23	26/27	prem		
Oberkiefer / Upper	C										C	Oberkiefer / Upper
	B										B	
	A										A	
Unterkiefer / Lower	A										A	Unterkiefer / Lower
	B										B	
	C										C	
		47/46	45	44	43	33	34	35	36/37	front		

### Nachfüllpackung / Refills

- Inhalt: je 20 Stück
- Content: 20 pcs each

810763 ↔ 17/16 C	811451 ↔ 45 A	810213 ↔ 21 C	811341 ↔ 34 A
810762 ↔ 17/16 B	811452 ↔ 45 B	810212 ↔ 21 B	811342 ↔ 34 B
810761 ↔ 17/16 A	811453 ↔ 45 C	810211 ↔ 21 A	811343 ↔ 34 C
810133 ↔ 13 C	811441 ↔ 44 A	810223 ↔ 22 C	811351 ↔ 35 A
810132 ↔ 13 B	811442 ↔ 44 B	810222 ↔ 22 B	811352 ↔ 35 B
810131 ↔ 13 A	811443 ↔ 44 C	810221 ↔ 22 A	811353 ↔ 35 C
810123 ↔ 12 C	811431 ↔ 43 A	810233 ↔ 23 C	811671 ↔ 36/37 A
810122 ↔ 12 B	811432 ↔ 43 B	810232 ↔ 23 B	811672 ↔ 36/37 B
810121 ↔ 12 A	811433 ↔ 43 C	810231 ↔ 23 A	811673 ↔ 36/37 C
		810673 ↔ 26/27 C	810453 ↔ prem C
		810672 ↔ 26/27 B	810452 ↔ prem B
		810671 ↔ 26/27 A	810451 ↔ prem A
		811331 ↔ 33 A	811001 ↔ front A
		811332 ↔ 33 B	811002 ↔ front B
		811333 ↔ 33 C	811003 ↔ front C

# Wachs: Wachshilfsteile / Wax: modelling help



## Quattro Intro-Set

Bestell-Nr.: 84070

Behälter: blau

Inhalt:

- 36 Wachsteile sortiert
- Je Glied 4 Zähne
- 144 Zähne
- à 2 Glieder
- 3 Größen

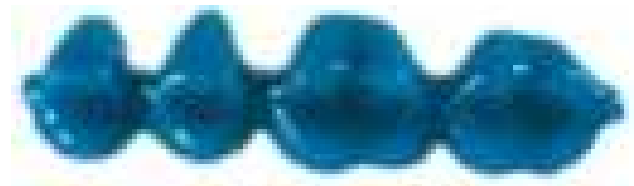
## Quattro intro-set

Order-no.: 84070

Box: blue

Content:

- 36 wax pcs assorted
- Each link 4 teeth
- 144 teeth
- Per size 2 links
- 3 sizes



		17/1412/22	24/27			
Oberkiefer / Upper	C				C	Oberkiefer / Upper
	B				B	
	A				A	
Unterkiefer / Lower	A				A	Unterkiefer / Lower
	B				B	
	C				C	
		47/4442/32	34/37			
		palatinal	lingual	palatinal		

## Nachfüllpackung / Refills

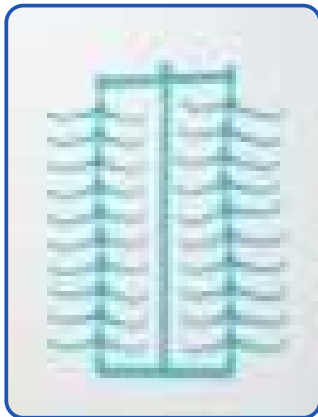
- Inhalt: je 10 Stück
- Content: 10 pcs each

840743 <=> 17/14 C  
 840742 <=> 17/14 B  
 840741 <=> 17/14 A  
 840223 <=> 12/22 C  
 840222 <=> 12/22 B  
 840221 <=> 12/22 A

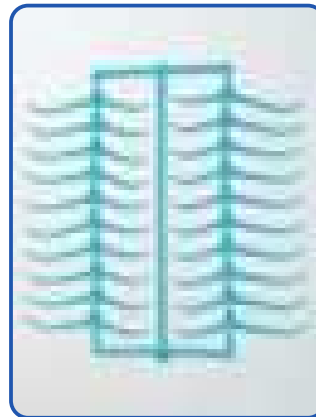
840473 <=> 24/27 C  
 840472 <=> 24/27 B  
 840471 <=> 24/27 A  
 841741 <=> 47/44 A  
 841742 <=> 47/44 B  
 841743 <=> 47/44 C

841221 <=> 42/32 A  
 841222 <=> 42/32 B  
 841223 <=> 42/32 C  
 841471 <=> 34/37 A  
 841472 <=> 34/37 B  
 841473 <=> 34/37 C

## Wachsflexetten / Wax patterns



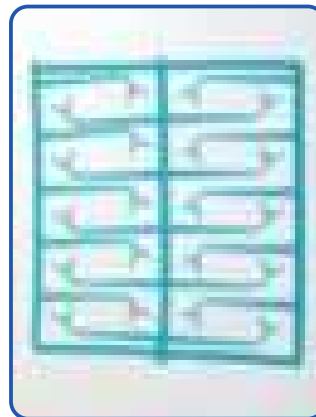
**Prämolarklammer**  
**Bestell-Nr.: 84401**  
• Inhalt: 10 x 20 Stück  
  
**Premolar clasps**  
  
**Order-no.: 84401**  
• Content: 10 x 20 pcs



**Molarenklammer**  
**Bestell-Nr.: 84402**  
• Inhalt: 10 x 20 Stück  
  
**Molar clasps**  
  
**Order-no.: 84402**  
• Content: 10 x 20 pcs



**Ringklammer, gebogen**  
**Bestell-Nr.: 84403**  
• Inhalt: 10 x 20 Stück  
  
**Ring clasps, curved**  
  
**Order-no.: 84403**  
• Content: 10 x 20 pcs



**Bonyhard-Klammer**  
**Bestell-Nr.: 84404**  
• Inhalt: 10 x 20 Stück  
  
**Bonyhard clasps**  
  
**Order-no.: 84404**  
• Content: 10 x 20 pcs



**Gusswachs, geädert**  
**Bestell-Nr.: 84405**  
• Inhalt: 15 Blatt  
• Stärke: 0,4 mm  
  
**Casting wax, stippled**  
  
**Order-no.: 84405**  
• Content: 15 sheets  
• Thickness: 0,4 mm



**Gusswachs, glatt**  
**Bestell-Nr.: 84406**  
• Inhalt: 20 Blatt  
• Stärke: 0,4 mm  
  
**Casting wax, smooth**  
  
**Order-no.: 84406**  
• Content: 20 sheets  
• Thickness: 0,4 mm



**Lochretention, OK**  
**Bestell-Nr.: 84407**  
• Inhalt: 15 Blatt  
  
**Round grid mesh, maxilla**  
  
**Order-no.: 84407**  
• Content: 15 sheets



**Lochretention, UK**  
**Bestell-Nr.: 84408**  
• Inhalt: 40 Stück  
  
**Straight retention, round**  
  
**Order-no.: 84408**  
• Content: 40 pcs

## Wachsflexetten / Wax patterns



**Sublingualbügel**

**Bestell-Nr.: 84409**  
• Inhalt: 65 g

**Sublingual bar**

**Order-no.: 84409**  
• Content: 65 g



**Wachprofilstangen 1,0 mm**

**Bestell-Nr.: 84410**  
• Inhalt: 40 g

**Profile wax sticks 1,0 mm**

**Order-no.: 84410**  
• Content: 40 g



**Unterlegwachs 0,5 mm**

**Bestell-Nr.: 84411**  
• Inhalt: 32 Blatt  
• Selbstklebend

**Preparation wax 0,5 mm**

**Order-no.: 84411**  
• Content: 32 sheets  
• Self-adhesive



**Verbindungswachs**

**Bestell-Nr.: 84412**  
• Inhalt: 60 g

**Casting wax**

**Order-no.: 84412**  
• Content: 60 g



**Wachsglättungspinsel**

**Bestell-Nr.: 84800**  
• Inhalt: 1 Stück  
• Ultraweicher Pinsel zur  
Glättung der  
Wachsoberflächen

**Wax smoothing brush**

**Order-no.: 84800**  
• Content: 1 pc  
• Ultrasoft brush for  
smoothing of wax surfaces

# Biokompatible Geschiebetechnik für abnehmbare Prothetik / Biocompatible attachments for removable dentures



**TOPLINE Set**  
normale Friktion  
Bestell-Nr.: 43050-1

**TOPLINE Set**  
starke Friktion  
Bestell-Nr.: 43050-2

je 2 Stück:  
Patrize, Dubliermatrize  
(rückstandsfrei verbrennbar),  
Matrize (Präzisionshülse aus  
PEEK)

**Nachfüllpackung**  
Bestell-Nr.: 43052  
je 4 Stück: Patrizen

**Nachfüllpackung**  
normale Friktion  
Bestell-Nr.: 43053-1  
je 4 Stück: Matrizen  
starke Friktion  
Bestell-Nr.: 43053-2  
je 4 Stück: Matrizen

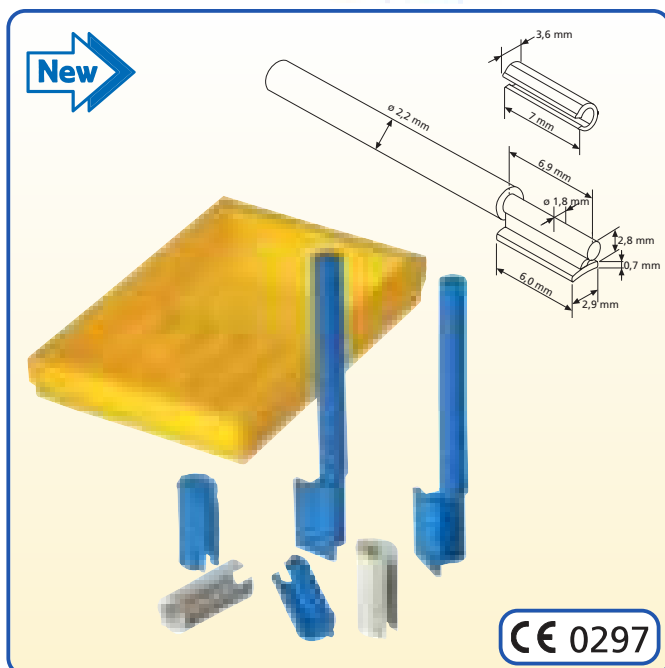
**TOPLINE set**  
perfect fit  
Order-no.: 43050-1

**TOPLINE set**  
tight fit  
Order-no.: 43050-2

2 pcs each:  
punches, duplicate-matrices  
(burns without residue),  
matrices (precision sleeve  
made of PEEK)

**Refills**  
Order-no.: 43052  
4 pcs: punches

**Refills**  
perfect fit  
Order-no.: 43053-1  
4 pcs: matrices  
tight fit  
Order-no.: 43053-2  
4 pcs: matrices



**SIMPLEX RS Set**  
normale Friktion  
Bestell-Nr.: 43010-1

**SIMPLEX RS Set**  
starke Friktion  
Bestell-Nr.: 43010-2

je 2 Stück:  
Patrize, Dubliermatrize  
(rückstandsfrei verbrennbar),  
Matrize (Präzisionshülse aus  
PEEK)

**Nachfüllpackung**  
Bestell-Nr.: 43012  
je 4 Stück: Patrizen

**Nachfüllpackung**  
normale Friktion  
Bestell-Nr.: 43013-1  
je 4 Stück: Matrizen  
starke Friktion  
Bestell-Nr.: 43013-2  
je 4 Stück: Matrizen

**SIMPLEX RS set**  
perfect fit  
Order-no.: 43010-1

**SIMPLEX RS set**  
tight fit  
Order-no.: 43010-2

2 pcs each:  
punches, duplicate-matrices  
(burns without residue),  
matrices (precision sleeve  
made of PEEK)

**Refills**  
Order-no.: 43012  
4 pcs: punches

**Refills**  
perfect fit  
Order-no.: 43013-1  
4 pcs: matrices  
tight fit  
Order-no.: 43013-2  
4 pcs: matrices

# Geschiebetechnik für Brückenteilung / Plastic attachments for split bridges

Die Kunststoffgeschiebe sind aus rückstandslos verbrennbarem Kunststoff gefertigt und können somit durch Anmodellieren an die Wachsobjekte in jeder Dental-Legierung gegossen werden. Die verschiedenen Formen und Größen und die parallel bzw. konisch laufenden Kunststoffgeschiebe decken alle Einsatzgebiete für festsitzende und bedingt herausnehmbare Brücken sowie Konstruktionen mit einem precision rest ab.



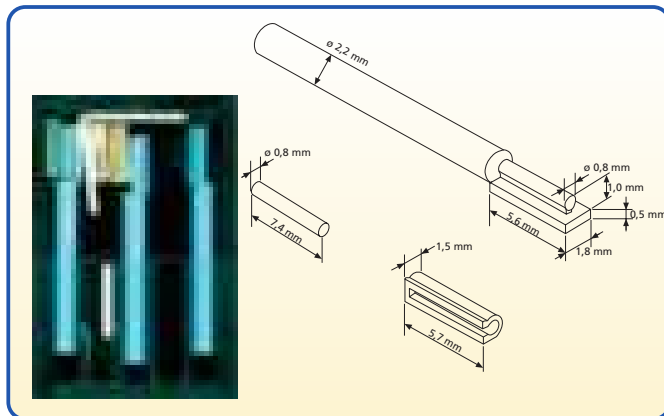
The plastic attachments are made of combustible plastic which burns residue-free and can be casted with any dental alloy by modelling the attachment onto the wax objects. They can be used for any fixed or partial removable bridge as well as for restorations with a precision rest due to the parallel and conical designs of the attachments.

The lengthened plastic rod is inserted in the parallelogram. The rod can be separated after fixing from the attachment with a scalpel and modelled into the anatomical shape of the crown.

The following attachments are interlock or intracoronary attachments and suitable for all teeth to equalize divergences of abutments.

Der verlängerte Kunststoffstab kann problemlos in jedes Parallelometer eingespannt werden. Nach dem Fixieren wird mit einem Skalpell der Stab vom Geschiebeteil abgetrennt und dieses in die anatomische Form der Krone mit einmodelliert.

Die folgenden Geschiebe sind interlock oder intrakoronale Geschiebe und für alle Zähne verwendbar zur Egalisierung von Pfeilerdivergenzen.



## Tube Lock 0 (mini)

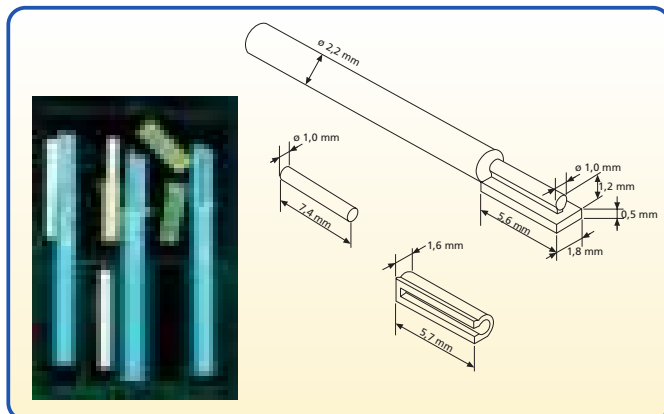
**Bestell-Nr.: 410803**

- Inhalt:
  - 3 Patrizen (Schaft:  $\varnothing$  2,2 mm)
  - 3 Matrizen
  - 3 Keramikstifte
  - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

## Tube Lock 0 (mini)

**Order-no.: 410803**

- Content:
  - 3 punches (shank:  $\varnothing$  2,2 mm)
  - 3 matrices
  - 3 ceramic pins
  - parallel pin
- The ceramic pin helps avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



## Tube Lock 1 (klein)

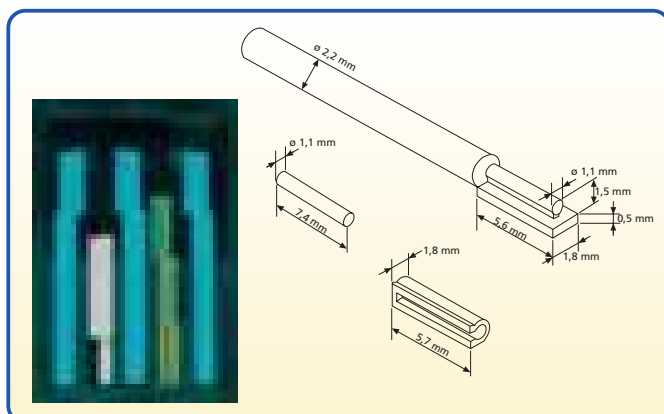
**Bestell-Nr.: 410813**

- Inhalt:
  - 3 Patrizen (Schaft:  $\varnothing$  2,2 mm)
  - 3 Matrizen
  - 3 Keramikstifte
  - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

## Tube Lock 1 (small)

**Order-no.: 410813**

- Content:
  - 3 punches (shank:  $\varnothing$  2,2 mm)
  - 3 matrices
  - 3 ceramic pins
  - parallel pin
- The ceramic pin helps avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch



## Tube Lock 2 (standard)

**Bestell-Nr.: 410823**

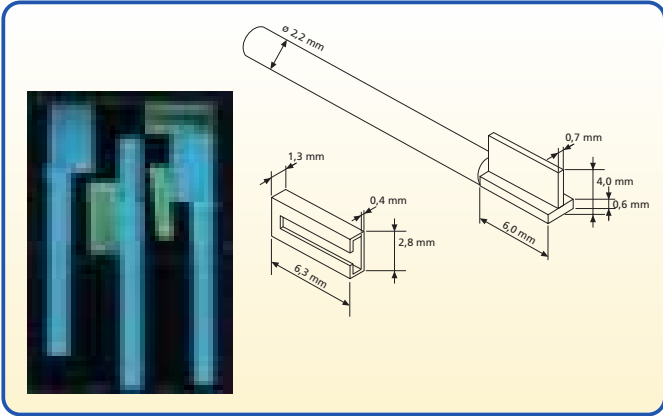
- Inhalt:
  - 3 Patrizen (Schaft:  $\varnothing$  2,2mm)
  - 3 Matrizen
  - 3 Keramikstifte
  - Parallelisierstift
- Der Keramikstift verhindert eine Blasenbildung beim Abguß und ermöglicht eine optimale Führung der Patrizie

## Tube Lock 2 (standard)

**Order-no.: 410823**

- Content:
  - 3 punches (shank:  $\varnothing$  2,2mm)
  - 3 matrices
  - 3 ceramic pins
  - parallel pin
- The ceramic pin helps avoid bubbles during the casting and allows an optimal guiding of the punch

# Geschiebetechnik für Brückenteilung / Plastic attachments for split bridges



## T-Geschiebe micro

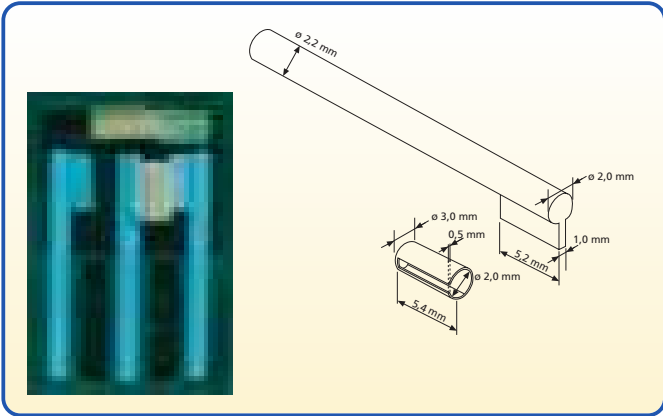
**Bestell-Nr.: 410833**

- Inhalt:  
3 Patrizen (Schaft:  $\varnothing$  2,2 mm)  
3 Matrizen
- Abmessung: 6,0/2,1 mm (L/B)

## T-attachment micro

**Order-no.: 410833**

- Content:  
3 punches (shank:  $\varnothing$  2,2 mm)  
3 matrices
- Dimensions: 6,0/2,1 mm (l/w)



## Stab-Geschiebe

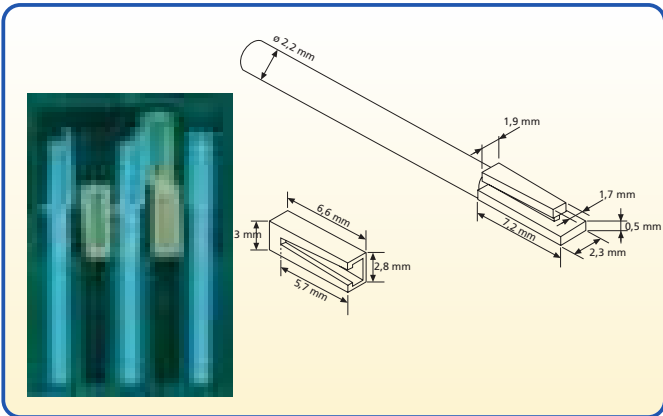
**Bestell-Nr.: 410863**

- Inhalt:  
3 Patrizen (Schaft:  $\varnothing$  2,2 mm)  
3 Matrizen
- Abmessung: 5,2/2,0 mm (L/B)

## Rod-attachment

**Order-no.: 410863**

- Content:  
3 punches (shank:  $\varnothing$  2,2 mm)  
3 matrices
- Dimensions: 5,2/2,0 mm (l/w)



## Mini-Rest-Geschiebe

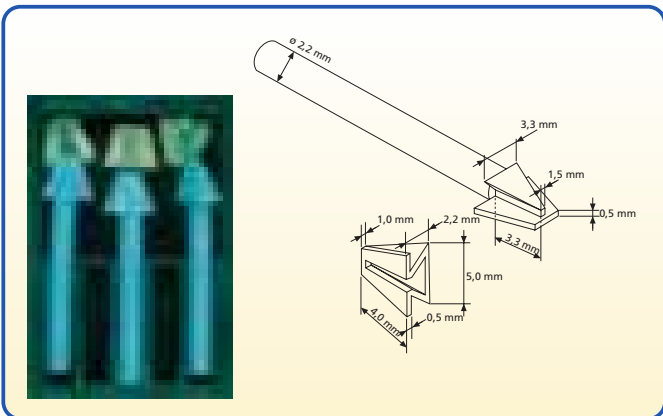
**Bestell-Nr.: 410873**

- Inhalt:  
3 Patrizen (Schaft:  $\varnothing$  2,2 mm)  
3 Matrizen
- Abmessung: 6,6/1,7 - 1,9 mm (L/B)

## Mini-rest-attachment

**Order-no.: 410873**

- Content:  
3 punches (shank:  $\varnothing$  2,2 mm)  
3 matrices
- Dimensions: 6,6/1,7 - 1,9 mm (l/w)



## Mortice-Geschiebe

**Bestell-Nr.: 410883**

- Inhalt:  
3 Patrizen (Schaft:  $\varnothing$  2,2 mm)  
3 Matrizen
- Abmessung: 4,0/1,5 - 3,3 mm (L/B)

## Mortice-attachment

**Order-no.: 410883**

- Content:  
3 punches (shank:  $\varnothing$  2,2 mm)  
3 matrices
- Dimensions: 4,0/1,5 - 3,3 mm (l/w)

# Thermo-Fix 2000

## Das perfekte Gießsystem der Zukunft *Casting system for the future: ready today*

Ohne Ring ist es erstmals möglich, die Muffel zirkulär und vertikal frei expandieren zu lassen, da der Muffelring vor Einsetzen der Expansion entfernt wird.

*For the very first time expansion is possible in both lateral and vertical direction because the muffle ring is removed before the expansion sets in.*

### Thermo-Fix Intro Set

**Bestell-Nr.: 16016**

- Sockelformer 3 und 6
- Thermofix-Muffelringe 3 und 6
- 1 Halteschiene (selbstklebend)
- 1 Silikonspray

### Thermo-Fix intro set

**Order-no.: 16016**

- Base formers 3 and 6
- Thermofix muffle-rings 3 and 6
- 1 adhesive rail
- 1 silicone spray





## Ihre Vorteile / Your benefits:

1

Perfekt passende Kronen und Brücken aufgrund freier Expansion in alle Richtungen  
*Excellent fitting of casts of crowns and bridges due to free expansion in all directions*

2

Reduzierte Nacharbeit  
*Significantly less rework required*

3

Kostengünstig  
*Economical*

## Thermo-Fix 2000

Freie Expansion in  
alle Richtungen!

*Free expansion in every  
direction!*

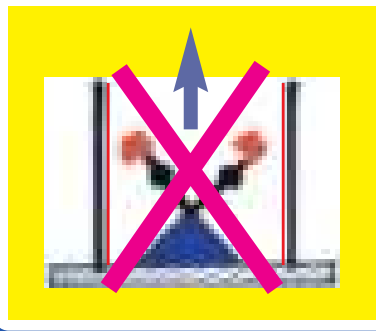
Herkömmliche Methode mit  
Silikon- oder Metallring

*Traditional technology with silicon  
or metal rings*



Ob Muffelringe aus Stahl, Kunststoff, Papier  
oder Silikon, die Einbettmasse geht immer den  
Weg des geringsten Widerstandes.

*Whether the rings are made of steel, synthetics,  
paper or silicone the investment always expands  
in the direction of least resistance, i.e. upwards.*



Sie erzielen beste Ergebnisse mit Thermo-Fix 2000, VestoFix® Einbettmasse und Niadur® und Biodur®Soft Legierungen.

*Thermo-Fix 2000 works best with VestoFix® investment and Niadur® and Biodur®Soft alloys.*

## Gießtechnik: Thermo-Fix / Casting technology: Thermo-Fix



Ringfolie öffnen, mit 3 in Richtung Körper und nach unten schwenken...

*Open foil ring – the thermomarker 3 facing you and down ...*



... und seitlich in den Folienhalter einführen...

*... and insert it into the rail...*



...von oben mit Silikonspray gleichmässig einsprühen...

*... spray upper side with silicone spray...*



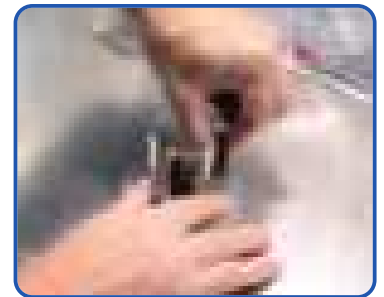
... entsprechenden Gummisockler ebenfalls mit Silikonspray behandeln.

*... spray corresponding base former as well.*



Danach Ringfolie aus der Schiene entnehmen und auf dem Gummisockler platzieren.

*Remove foil ring from rail and place on to the base former.*



Mit einer Hand Folie an der Gummilippe fixieren, leicht andrücken und Klettverschluss mit anderer Hand unter leichter Spannung zusammenpressen.

*Press foil ring softly along the rubber lip with one hand, close velcro fastener with the other hand and press to close.*



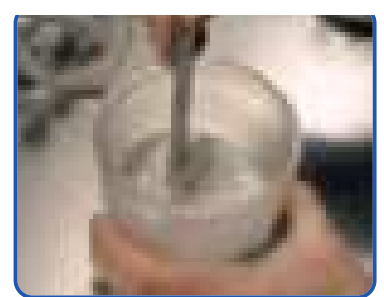
Auf korrekt fixierten Verschluss und dichte Verschlusslippe des Socklers achten.

*Please mind proper fixation of the velcro fastener and check tight fitting of rubber lip and foil ring.*



Trockenen Vacuumbecher mit Expansionsliquid und destilliertem Wasser füllen, dann Vestofix-Pulver einstreuen.

*Pour expansion liquid and distilled water into dry vacuum mixing bowl and add Vestofix powder.*



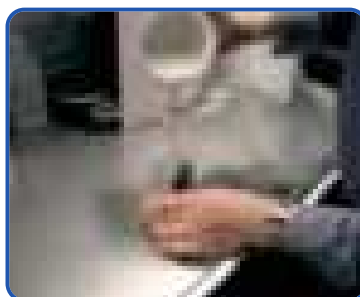
Masse manuell vormischen, bis ein konsistenter Brei entsteht.

*Stir manually until powder is completely and evenly dissolved.*



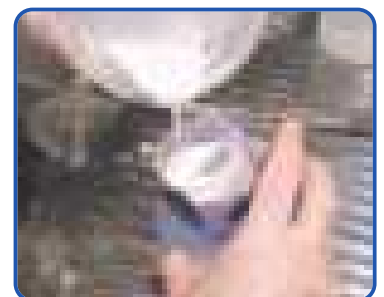
Rührzeit unter Vakuum 45-60 Sek..

*Mix in vacuum mixer for approx. 45-60 sec..*



Da die Einbettmasse extrem fließfähig ist, kann ohne Vibrator blasenfrei eingefüllt werden.

*Vestofix can be poured without vibrator due to its high fluidity.*



Brückenglieder und unter sich gehende Stellen können ein Kippen der Muffel erforderlich machen.

*Pontics and undercutting areas may require tilting of the muffle.*

## Gießtechnik: Thermo-Fix / Casting technology: Thermo-Fix



Je nach Raumtemperatur 4-6 Min warten und Muffel nicht bewegen...  
*Let muffle sit for 4-6 min depending on ambient temperature...*

... bis das Farbspiel auf dem Temperaturindikator beginnt.  
*... until the color on the temperature indicator changes.*



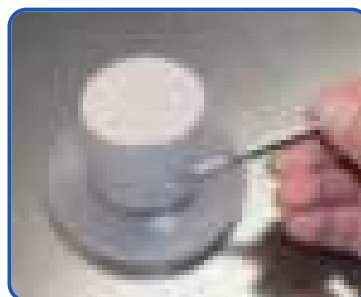
Der komplette Farbwechsel der 3 Stufen vollzieht sich innerhalb von 1-2 Minuten.  
*The entire color change occurs within 1-2 min.*



Beginnt die Verfärbung der Stufe 3 ist erhöhte Aufmerksamkeit geboten.  
*Please pay attention when the color change at level 3 begins.*

Wenn die 3 wieder auf schwarz übergeht...  
*When level 3 changes back to black again...*

... den Klettverschluss öffnen und die Ringfolie vorsichtig entfernen.  
*... open velcro fastener and carefully remove foil ring.*



Die durch die Ringfolie gebildete vertikale Stufe mit einer scharfen Instrument einebnen...  
*Level the vertical ledge, created by the inner end of the foil ring with a sharp instrument...*

... da sonst die Gefahr von Expansionsrissen besteht.  
*... otherwise you will risk expansion splits.*

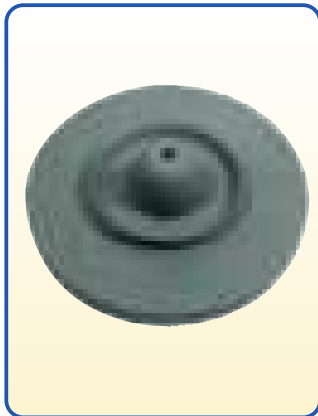
Bereits nach weiteren 25 Min. kann die Muffel in den auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen gelegt oder mit der Öffnung nach unten gestellt werden.  
*Place the muffle approx. 25 min after opening of the foil in the furnace (preheated at end temperature, upside down).*



**Sockelformer 1**  
**Bestell-Nr.: 150862**  
• Größe 1 → rot  
• VE 1 Stück  
**Base former 1**  
**Order-no.: 150862**  
• Size 1 → red  
• pu 1 piece



**Thermo-Fix Folienring 1**  
**Bestell-Nr.: 16001**  
• Mit Thermodindikator  
• Mit Klettverschluss  
• VE 1 Stück  
**Thermo-Fix Foil ring 1**  
**Order-no.: 16001**  
• With thermal indicator  
• Velcro closure  
• pu 1 piece



**Sockelformer 3**  
**Bestell-Nr.: 150863**  
• Größe 3 → silber  
• VE 1 Stück  
**Base former 3**  
**Order-no.: 150863**  
• Size 3 → silver  
• pu 1 piece



**Thermo-Fix Folienring 3**  
**Bestell-Nr.: 16003**  
• Mit Thermodindikator  
• Mit Klettverschluss  
• VE 1 Stück  
**Thermo-Fix Foil ring 3**  
**Order-no.: 16003**  
• With thermal indicator  
• Velcro closure  
• pu 1 piece



**Sockelformer 6**  
**Bestell-Nr.: 150864**  
• Größe 6 → gold  
• VE 1 Stück  
**Base former 6**  
**Order-no.: 150864**  
• Size 6 → gold  
• pu 1 piece



**Thermo-Fix Folienring 6**  
**Bestell-Nr.: 16006**  
• Mit Thermodindikator  
• Mit Klettverschluss  
• VE 1 Stück  
**Thermo-Fix Foil ring 6**  
**Order-no.: 16006**  
• With thermal indicator  
• Velcro closure  
• pu 1 piece



**Sockelformer 9**  
**Bestell-Nr.: 150865**  
• Größe 9 → blau  
• VE 1 Stück  
**Base former 9**  
**Order-no.: 150865**  
• Size 9 → blue  
• pu 1 piece



**Thermo-Fix Folienring 9**  
**Bestell-Nr.: 16009**  
• Mit Thermodindikator  
• Mit Klettverschluss  
• VE 1 Stück  
**Thermo-Fix Foil ring 9**  
**Order-no.: 16009**  
• With thermal indicator  
• Velcro closure  
• pu 1 piece



## VestoFix®

### Einbettmasse Kronen und Brücken

4,8 kg à 160 g Beutel (inkl. 1 Liter Liquid)	<b>Bestell-Nr: 28062-L</b>
12 kg à 160 g Beutel (inkl. 2,5 Liter Liquid)	<b>Bestell-Nr: 28062-12 L</b>
12,6 kg à 90 g Beutel (inkl. 2,5 Liter Liquid)	<b>Bestell-Nr: 28062-13 L</b>
20 kg à 160 g Beutel (inkl. 4 Liter Liquid)	<b>Bestell-Nr: 28062-6 L</b>

- Phosphatgebunden, grafitfrei
- Spezialeinbettmasse für Kronen und Brücken in NEM
- Schnell und langsam aufheizbar

## VestoFix®

### Investment for crown- and bridgework

4,8 kg à 160 g bags (incl. 1 litre liquid)	<b>Order-no: 28062-L</b>
12 kg à 160 g bags (incl. 2,5 litre liquid)	<b>Order-no: 28062-12L</b>
12,6 kg à 90 g bags (incl. 2,5 litre liquid)	<b>Order-no: 28062-13L</b>
20 kg à 160 g bags (incl. 4 litre liquid)	<b>Order-no: 28062-6L</b>

- Phosphate bonded, graphite free
- Investment for non-precious crown and bridgework
- Regular and speed heating



**Diavest Turbo**

**Bestell-Nr: 28065-4L**  
4,8 kg à 400 g Beutel  
(inkl. 1 l Liquid)

**Bestell-Nr: 28065-7L**  
20 kg à 400 g Beutel  
(inkl. 4 l Liquid)

- Einbettmasse für die gesamte Modellgusstechnik (NE-Metalle)
- Schnell aufheizend
- Grafitfrei
- Phosphatgebunden

**Diavest Turbo**

**Order-no: 28065-4L**  
4,8 kg à 400 g bags  
(incl. 1 l liquid)

**Order-no: 28065-7L**  
20 kg à 400 g bags  
(incl. 4 l liquid)

- Investment for partial frame-works (non-precious metals)
- Speed heating
- Graphite-free
- Phosphate bonded



**Orovest**

**Bestell-Nr: 28061-L**  
4,8 kg à 160 g Beutel  
(inkl. 1 l Liquid)

**Bestell-Nr: 28061-130**  
5 kg à 100 g Beutel  
(inkl. 1 l Liquid)

**Bestell-Nr: 28061-100**  
13,5 kg à 100 g Beutel  
(inkl. 5 l Liquid)

- Spezialeinbettmasse für Presskeramik einschließlich Lithiumdisilikat und Edelmetalllegierungen
- Schnell und langsam aufheizend
- Grafitfrei
- Phosphatgebunden

**Orovest**

**Order-no: 28061-L**  
4,8 kg à 160 g bags  
(incl. 1 l liquid)

**Order-no: 28061-130**  
5 kg à 100 g bags  
(incl. 1 l liquid)

**Order-no: 28061-100**  
13,5 kg à 100 g bags  
(incl. 5 l liquid)

- Special investment for press ceramics including lithium disilicate and precious metal alloys
- Regular and speed heating
- Graphite-free
- Phosphate bonded



**Expansionsliquid**

Für VestoFix®:

**Bestell-Nr: 28060-1**  
1 l Liquid

**Bestell-Nr: 28060-3**  
3 l Liquid

**Bestell-Nr: 28060-5**  
5 l Liquid

Für Diavest, Diavest-Turbo, Orovest:

**Bestell-Nr: 28059-1**  
1 l Liquid

**Bestell-Nr: 28059-3**  
3 l Liquid

**Bestell-Nr: 28059-5**  
5 l Liquid

**Expansion liquid**

For VestoFix®:

**Order-no: 28060-1**  
1 l liquid

**Order-no: 28060-3**  
3 l liquid

**Order-no: 28060-5**  
5 l liquid

For Diavest, Diavest-Turbo, Orovest:

**Order-no: 28059-1**  
1 l liquid

**Order-no: 28059-3**  
3 l liquid

**Order-no: 28059-5**  
5 l liquid

## Haftspray / Adhesive Spray



### Haftspray (Co.Cr.)

**Bestell-Nr.: 14141**

- Inhalt: 75 ml

**Bestell-Nr.: 14140**

- Inhalt: 200 ml
- Für Modellguss
- Zur Applikation von Wachsfertigteilen im Modellgussbereich, hinterläßt eine sehr dünne Schicht
- Einbettmasse-Modelle gehärtet oder ungehärtet aus ca. 10 -15 cm gleichmäßig besprühen
- Angedrückte Wachs- oder Flexetteile haften unverrückbar und lösen sich nicht durch das Einvibrieren der Einbettmasse
- Retentionen fließen in keinem Fall mehr zu
- Modellationen werden graziler, da lästiges Anwachsen der Teile entfällt
- Problemloses Korrigieren von fixierten Teilen ist möglich
- Vor Gebrauch gut schütteln
- Sprühdistanz: 10 -15 cm

### Adhesive spray (Co.Cr.)

**Order-no.: 14141**

- Content: 75 ml

**Order-no.: 14140**

- Content: 200 ml
- For partial framework
- For the application of wax relief parts before casting, leaves a very thin layer
- Spray hardened or unhardened investment models at a distance of approx. 10 -15 cm
- Wax relief parts stick and won't detach during vibration of the investment
- Modelations are enhanced as waxing of single parts is not required
- Easy correction of already fixed parts
- Shake well before use
- Spray distance: 10 -15 cm

## Separierpray / Separation spray



### Kera-Sep Spray

**Bestell-Nr.: 11141**

- Inhalt: 75 ml
- Silikonfreies Separier-Spray Keramik gegen Gips
- Sprühdistanz: ca. 5 - 8 cm
- Nach 1-maligem Aufsprühen ca. 1 Minute warten und ein 2-tes Mal besprühen
- Nur kurz sprühen, keine „Pfützen“ in tiefen Alveolen
- Auf der Keramik verbleibende Reste verbrennen rückstandsfrei
- Keine übertragbare Verschmutzungsmöglichkeit wie bei Pinselflaschen
- Keine Rückstände in den tangentialen Bereichen

### Kera-sep spray

**Order-no.: 11141**

- Content: 75 ml
- Silicone-free separation spray ceramics against plaster
- Spray distance: approx. 5 - 8 cm
- After first spray wait approx. 1 min. then spray for a second time
- Spray only briefly, avoid puddles
- Remains on ceramics burn without leaving residue
- No transmission of soiling as with brush bottles
- No residue in tangential areas

# NE-Legierungen / Non-precious alloys



## BIODUR®SOFT - Nickelfrei

Guss- und Aufbrennlegierung Typ 4 für Kronen und Brücken

### Eigenschaften:

Dichte:	8,6 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzintervall:	1300-1395 °C
Gießtemperatur:	1500 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	900-950 °C
Ausdehnungskoeffizient: (20-600°C) WAK	14,7 µm/mK
(20-500°C) WAK	14,4 µm/mK
Vickers-Härte:	314 HV
Bruchdehnung:	5 %
Zugfestigkeit:	609 N/mm <sup>2</sup>
Dehnungsgrenze:	482 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul:	200.000 N/mm <sup>2</sup>

### Chemische Zusammensetzung:

Co	61,00 %
Cr	24,00 %
W	8,00 %
Mo	2,50 %
Nb	1,00 %
Mn	1,00 %
Si	1,00 %
Fe	1,00 %
Spuren:	C

2 x 500 g	Bestell-Nr.:	15088-2
1 kg	Bestell-Nr.:	15088-1
10 kg lose	Bestell-Nr.:	15088-0

## BIODUR®SOFT - nickel-free

Casting and bonding alloy type 4 for crown- and bridgework

### Characteristics:

Density:	8,6 g/cm <sup>3</sup>
Melting range:	1300-1395 °C
Casting temperature:	1500 °C
Pre heating temperature of the mould:	900-950 °C
Coefficient of expansion (20-600°C) CTE:	14,7 µm/mK
(20-500°C) CTE:	14,4 µm/mK
Vickers hardness:	314 HV
Elongation at rupture:	5 %
Tensile strength:	609 N/mm <sup>2</sup>
Yield strength:	482 N/mm <sup>2</sup>
E-modulus:	200.000 N/mm <sup>2</sup>

### Chemical compound:

Co	61,00 %
Cr	24,00 %
W	8,00 %
Mo	2,50 %
Nb	1,00 %
Mn	1,00 %
Si	1,00 %
Fe	1,00 %
Traces:	C

2 x 500 g	Order-Nr.:	15088-2
1 kg	Order-Nr.:	15088-1
10 kg bulk	Order-Nr.:	15088-0



## NIADUR® - Nickelhaltig

Aufbrennlegierung Typ 3 für Kronen und Brücken

### Eigenschaften:

Dichte:	8,3 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzintervall:	1313-1350 °C
Gießtemperatur:	1500 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	900-950 °C
Ausdehnungskoeffizient: (20-600°C) WAK	14,5 µm/mK
Vickers-Härte:	194 HV10
Bruchdehnung:	16 %
Zugfestigkeit:	546 N/mm <sup>2</sup>
Dehnungsgrenze:	309 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul:	172.000 N/mm <sup>2</sup>

### Chemische Zusammensetzung:

Ni	62,00 %
Cr	24,50 %
Mo	10,30 %
Si	1,70 %
Fe	1,50 %
Spuren:	Co, C

2 x 500 g	Bestell-Nr.:	15091-2
1 kg	Bestell-Nr.:	15091-1
10 kg lose	Bestell-Nr.:	15091-0

## NIADUR® - nickeliferous

Bonding alloy type 3 for crown- and bridgework

### Characteristics:

Density:	8,3 g/cm <sup>3</sup>
Melting range:	1313-1350 °C
Casting temperature:	1500 °C
Pre heating temperature of the mould:	900-950 °C
Coefficient of expansion (20-600°C) CTE:	14,5 µm/mK
Vickers hardness:	194 HV10
Elongation at rupture:	16 %
Tensile strength:	546 N/mm <sup>2</sup>
Yield strength:	309 N/mm <sup>2</sup>
E-modulus:	172.000 N/mm <sup>2</sup>

### Chemical compound:

Ni	62,00 %
Cr	24,50 %
Mo	10,30 %
Si	1,70 %
Fe	1,50 %
Traces:	Co, C

2 x 500 g	Order-Nr.:	15091-2
1 kg	Order-Nr.:	15091-1
10 kg bulk	Order-Nr.:	15091-0



## NE-Legierungen / Non-precious alloys



### DIADUR® - Nickelfrei

Nickelfreie Gusslegierung Typ 5 für die Modellgusstechnik

#### Eigenschaften:

Dichte:	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzintervall:	1260-1320 °C
Gießtemperatur:	1450 °C
Vorwärmtemperatur der Muffel:	950-1050 °C
Vickers-Härte:	370 HV10
Bruchdehnung:	4,5 %
Zugfestigkeit:	920 N/mm <sup>2</sup>
Dehnungsgrenze:	620 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul:	220.000 N/mm <sup>2</sup>

#### Chemische Zusammensetzung:

Co	62,50 %
Cr	30,00 %
Mo	5,00 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
C	0,50 %

2 x 500 g **Bestell-Nr.: 15089-2**  
 1 kg **Bestell-Nr.: 15089-1**  
 10 kg lose **Bestell-Nr.: 15089-0**

### DIADUR® - nickel-free

Nickel free alloy type 5 for partial framework

#### Characteristics:

Density:	8,2 g/cm <sup>3</sup>
Melting range:	1260-1320 °C
Casting temperature:	1450 °C
Pre heating temperature of the mould:	950-1050 °C
Vickers hardness:	370 HV10
Elongation at rupture:	4,5 %
Tensile strength:	920 N/mm <sup>2</sup>
Yield strength:	620 N/mm <sup>2</sup>
E-modulus:	220.000 N/mm <sup>2</sup>

#### Chemical compound:

Co	62,50 %
Cr	30,00 %
Mo	5,00 %
Si	1,00 %
Mn	1,00 %
C	0,50 %

2 x 500 g **Order-Nr.: 15089-2**  
 1 kg **Order-Nr.: 15089-1**  
 10 kg bulk **Order-Nr.: 15089-0**

## Keramik Bondur / Bonding material



### Bondur

**Bestell-Nr.: 15097**

- Inhalt: 4 g
- Bonding Paste für CoCr Legierungen
- gebrauchsfertig

### Bondur

**Order-no.: 15097**

- Content: 4 g
- Bonding paste for CoCr alloys
- ready for use

## Keramik Bonder / *Bonding material*



### **Bonding Liquid**

**Bestell-Nr.: 15098**

- Inhalt: 50 ml
- Liquid zum Verdünnen eingedickter Paste

### ***Bonding Liquid***

***Order-no.: 15098***

- *Content: 50 ml*
- *Liquid for refreshing of thickened paste*

## Flussmittel / *Flux material*



### **Fluxur**

**Bestell-Nr.: 15085**

- Inhalt: 45 g
- Hochwirksames Flussmittel für EM- und NEM-Legierungen

### ***Fluxur***

***Order-no.: 15085***

- *Content: 45 g*
- *Highly effective flux material for precious and non-precious dental alloys*



## Soldur® C

### Bestell-Nr.: 15093

- Inhalt: 4 Stäbchen, ca. 1,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf CoCr-Basis
- hervorragende Fliesseigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Arbeitstemperatur: ca. 1320 °C

### Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Spuren:	C, Mn, Fe

## Soldur® C

### Order-no.: 15093

- Content: 4 sticks, approx. 1,5 g
- Special solder for non-precious alloys on CoCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Working temperature: approx. 1320°C

### Chemical compound: (approximate values)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Traces:	C, Mn, Fe



## Soldur® C

### Bestell-Nr.: 15094

- Inhalt: 8 Stäbchen, ca. 0,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf CoCr-Basis
- hervorragende Fliesseigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Arbeitstemperatur: ca. 1320 °C

### Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Spuren:	C, Mn, Fe

## Soldur® C

### Order-no.: 15094

- Content: 8 sticks, approx. 0,5 g
- Special solder for non-precious alloys on CoCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Working temperature: approx. 1320°C

### Chemical compound: (approximate values)

Co	62,00 %
Cr	29,00 %
Mo	4,00 %
Si	3,00 %
Traces:	C, Mn, Fe



## Soldur® N

### Bestell-Nr.: 15092

- Inhalt: 4 Stäbchen, ca. 1,5 g
- Speziallot für Nichtedelmetalle auf NiCr-Basis
- hervorragende Fliesseigenschaften
- erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernes Lot in der Zahntechnik gestellt werden

Arbeitstemperatur: ca. 1250 °C

### Chemische Zusammensetzung: (Circa-Werte)

Ni	39,00 %
Co	31,00 %
Cr	21,00 %
Mo	6,00 %
Si	1,50 %
Spuren:	C, Mn

## Soldur® N

### Order-no.: 15092

- Content: 4 sticks, approx. 1,5 g
- Special solder for non-precious alloys on NiCr-basis
- Excellent flowing properties
- Meets all requirements of a modern dental solder

Working temperature: approx. 1250°C

### Chemical compound: (approximate values)

Ni	39,00 %
Co	31,00 %
Cr	21,00 %
Mo	6,00 %
Si	1,50 %
Traces:	C, Mn



**Lasertech C**

**Bestell-Nr.: 15086**

- Inhalt: 2 m auf Rolle
- ø 0,35 mm
- Laserschweißdraht für CoCr-Legierungen
- Erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernen Laserschweißdraht in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzintervall: 1240 - 1350°C

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Circa-Werte)

Co	65,50 %
Cr	28,00 %
Mo	6,00 %
Spuren:	Si, C, Mn

**Lasertech C**

**Order-no.: 15086**

- Content: 2 m on roll
- ø 0,35 mm
- Laser welding wire for CoCr-alloys
- Meets all requirements of a modern dental laser wire

Melting range: 1240 - 1350°C

**Chemical compound:**  
(approximate values)

Co	65,50 %
Cr	28,00 %
Mo	6,00 %
Traces:	Si, C, Mn



**Lasertech T**

**Bestell-Nr.: 15087**

- Inhalt: 2 m auf Rolle
- ø 0,5 mm
- Hochreiner Laserschweißdraht für Titan
- Erfüllt alle Anforderungen, die an ein modernen Laserschweißdraht in der Zahntechnik gestellt werden

Schmelzpunkt: 1670°C

**Chemische Zusammensetzung:**  
(Circa-Werte)

Ti	99,50 %
Spuren:	C, Fe, H, N, O

**Lasertech T**

**Order-no.: 15087**

- Content: 2 m on roll
- ø 0,5 mm
- Pure titanium laser wire
- Meets all requirements of a modern dental laser wire

Melting point: 1670°C

**Chemical compound:**  
(approximate values)

Ti	99,50 %
Traces:	C, Fe, H, N, O



### Polipress

**Bestell-Nr.: 87000**

- Inhalt: 1 kg Polymer
- Für Modellguß, Reparaturen, Unterfütterungen
- Autopolymerisat
- Universell anwendbar

### Polipress

**Bestell-Nr.: 87010**

- Inhalt: 1 Liter Monomer

Erst erhältlich nach Abschluß des Konformitätsbewertungsverfahrens (CE-Zertifizierung)

### Polipress

**Order-no.: 87000**

- Content: 1 kg powder
- For partial framework, repairs, relining
- Self-curing denture base material
- Wide range of applications

### Polipress

**Order-no.: 87010**

- Content: 1 litre liquid

Available only upon completion of the conformity assessment procedure (CE certification)



### Hypress Kaltpolymerisat

**Bestell-Nr.: 84020**

- Inhalt: 1 kg Polymer
- Zur Herstellung von Voll- und Teilprothesen, Reparaturen und Unterfütterungen
- Bessere Schleimhautverträglichkeit aufgrund reduziertem Monomergehalt
- Reduzierte Schrumpfung / exzellente Passung
- Kadmium-frei
- Innovative Perltechnologie

### Hypress

**Bestell-Nr.: 84030**

- Inhalt: 500 ml Monomer

Erst erhältlich nach Abschluß des Konformitätsbewertungsverfahrens (CE-Zertifizierung)

### Hypress self-curing resin

**Order-no.: 84020**

- Content: 1 kg powder
- For full and partial dentures, repairs, relining
- Optimal bio-compatibility due to reduced monomer content
- Minimal shrinkage, excellent fit
- Contains no cadmium
- Innovative pearl technology

### Hypress

**Order-no.: 84030**

- Content: 500 ml liquid

Available only upon completion of the conformity assessment procedure (CE certification)



New

**Pattern Stuff LS Set**

**Bestell-Nr.: 87200**

- Inhalt:  
100 ml Monomer mit  
100 g Polymer, Pinsel,  
2 Silikonbecher, Pipette
- Für Modellierarbeiten von  
Kronen und Brücken,  
Geschiebe, Teleskopen, etc.
- Direkte Modellation (intra-  
oral) von Inlays und  
Stumpfaufbauten
- Verbrennt rückstandfrei
- Fixierung von Einzelteilen  
(Löten)

Erst erhältlich nach Abschluß  
des Konformitätsbewertungs-  
verfahrens (CE-Zertifizierung)

**Pattern Stuff LS Set**

**Order-no.: 87200**

- Content:  
100 ml liquid with  
100 g powder, brush,  
2 silicone cups, pipette
- For modeling of crowns and  
bridges, attachments, telesco-  
pes, etc.
- Direct modellation (interoral)  
of inlays and abutments
- Burns without residue
- Fixation of single parts  
(soldering)

Available only upon  
completion of the conformity  
assessment procedure  
(CE certification)



New

**Nachfüllpackung**

**Bestell-Nr.: 87120**

Inhalt: 100 ml Monomer

**Nachfüllpackung**

**Bestell-Nr.: 87110**

Inhalt: 100 g Polymer

Erst erhältlich nach Abschluß  
des Konformitätsbewertungs-  
verfahrens (CE-Zertifizierung)

**Refills**

**Order-no.: 87120**

Content: 100 ml liquid

**Refills**

**Order-no.: 87110**

Content: 100 g powder

Available only upon  
completion of the conformity  
assessment procedure  
(CE certification)



New

**Pattern Pinsel**

**Bestell-Nr.: 41022**

• Inhalt: 1 Stück

**Pattern brush**

**Order-no.: 41022**

• Content: 1 pc



### DFS Insolant

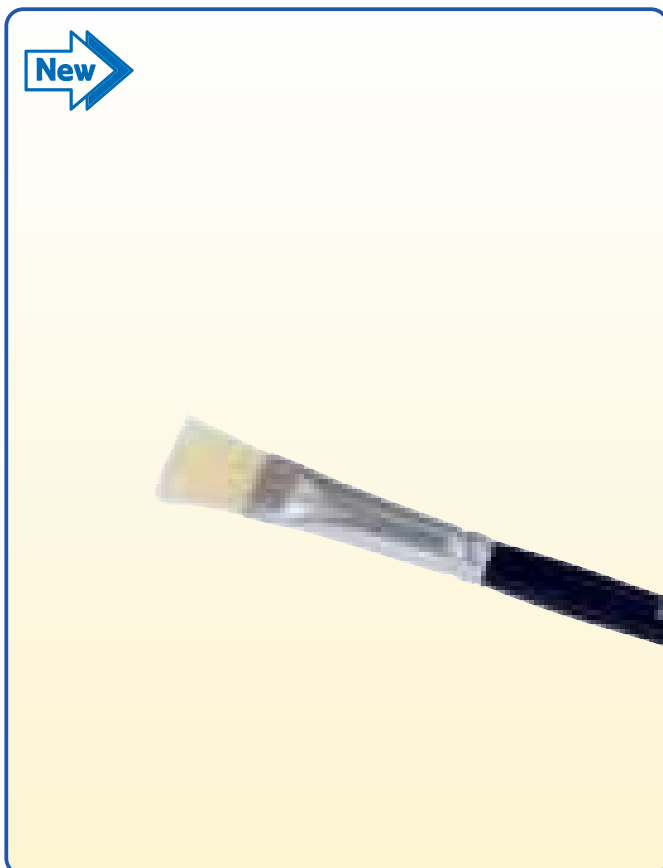
**Bestell-Nr.: 87040**

- Inhalt: 1 Liter Liquid
- Isoliermittel auf Agar-agar Basis
- Gips gegen Kunststoff

### *DFS Insolant*

**Order-no.: 87040**

- Content: 1 litre liquid
- Insulation liquid on agar-agar basis
- Plaster against acrylics



### Pinsel für Isolierflüssigkeit

**Bestell-Nr.: 84900**

- Inhalt: 1 Stück

### *Painting brush for insulation liquid*

**Order-no.: 84900**

- Content: 1 pc



### Salt n' Pepper Set KfO Kunststoff Streutechnik

**Bestell-Nr.: 87050**

- Inhalt:  
100 g Polymer klar  
100 ml Monomer rosa/klar
- Applikationsflasche  
Polymer
- Applikationsflasche  
Monomer

Erst erhältlich nach Abschluß  
des Konformitätsbewertungs-  
verfahrens (CE-Zertifizierung)

### Salt n' Pepper Set orthodontic resin

**Order-no.: 87050**

- Content:  
100 g powder clear  
100 ml liquid pinkclear
- Precision application bottle  
powder
- Precision application bottle  
liquid

Available only upon  
completion of the conformity  
assessment procedure  
(CE certification)



### Nachfüllpackung

**Bestell-Nr.: 87060**

Inhalt: 1 kg Polymer klar

### Nachfüllpackung

**Bestell-Nr.: 87070**

Inhalt: 500 ml Monomer  
rosa/klar

Erst erhältlich nach Abschluß  
des Konformitätsbewertungs-  
verfahrens (CE-Zertifizierung)

### Refills

**Order-no.: 87060**

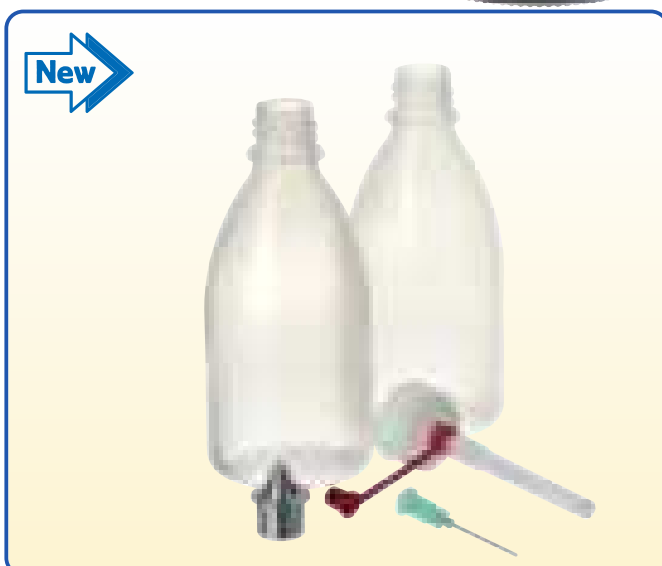
Content: 1 kg powder clear

### Refills

**Order-no.: 87070**

Content: 500 ml liquid  
pinkclear

Available only upon  
completion of the conformity  
assessment procedure  
(CE certification)



### Präzisionsapplikations- flaschen

**Bestell-Nr.: 87080**

- Für Polymer 100 g
- Für Monomer 100 ml

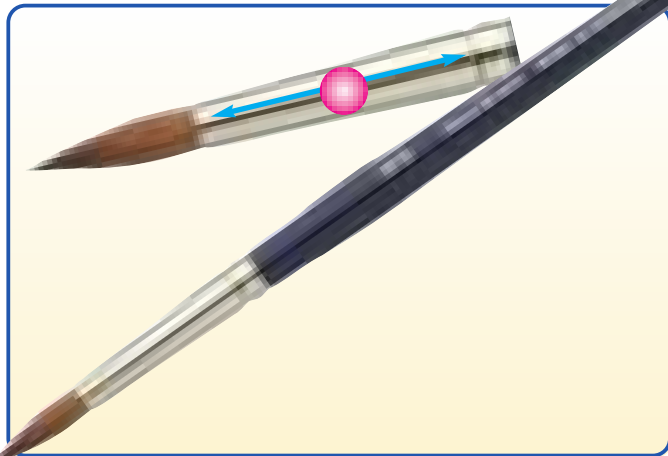
### Precision application bottles

**Order-no.: 87080**

- For powder 100 g
- For liquid 100 ml



## Keramikbearbeitung: Pinsel / *Ceramics tools: brushes*



### Kera-Brush

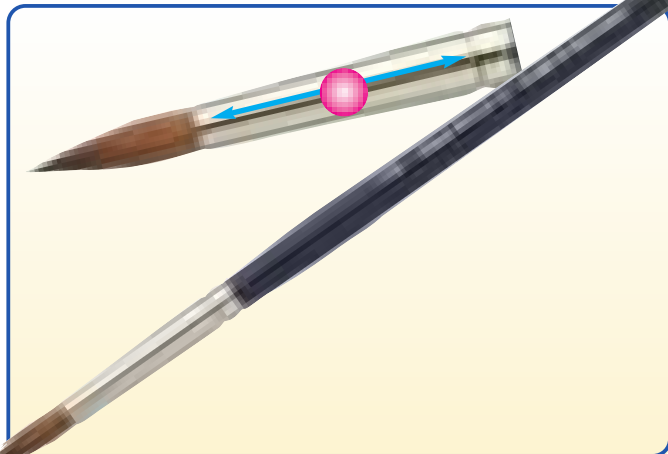
**Bestell-Nr.: 41015**

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Das Nonplusultra für den Keramiker
- Kolinsky-Haare
- Im Griff sind Kugeln enthalten, um die Spitze des Pinsels durch den Schlag der Kugel zu formen

### Kera-Brush

**Order-no.: 41015**

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- The ultimate brush quality for the demanding ceramist
- Kolinsky-hair
- Handle of the brush contains balls to keep the tip of the brush in shape



### Kera-Brush S

**Bestell-Nr.: 41015S**

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Das Nonplusultra für den Keramiker
- Kolinsky-Haare
- Im Griff sind Kugeln enthalten, um die Spitze des Pinsels durch den Schlag der Kugel zu formen

### Kera-Brush S

**Order-no.: 41015S**

- Content: 1 pc
- Ceramic brush
- The ultimate brush quality for the demanding ceramist
- Kolinsky-hair
- Handle of the brush contains balls to keep the tip of the brush in shape



### Keramikpinsel

**Bestell-Nr.: ...**

- 41000-00 Größe „000“
- 41000-0 Größe „00“
- 41000 Größe „0“
- 41001 Größe „01“
- 41002 Größe „02“
- 41003 Größe „03“
- 41004 Größe „04“
- 41005 Größe „05“
- 41006 Größe „06“
- 41007 Größe „07“
- 41008 Größe „08“
- 41009 Größe „09“
- 41010 Größe „10“
- 41012 Größe „12“
- 41014 Größe „14“

- Synthetische Spezialfasern

### Ceramic brushes

**Order-no.: ...**

- 41000-00 size „000“
- 41000-0 size „00“
- 41000 size „0“
- 41001 size „01“
- 41002 size „02“
- 41003 size „03“
- 41004 size „04“
- 41005 size „05“
- 41006 size „06“
- 41007 size „07“
- 41008 size „08“
- 41009 size „09“
- 41010 size „10“
- 41012 size „12“
- 41014 size „14“

- Synthetic fibres



### Keramikpinsel flach

**Bestell-Nr.: ...**

**41001flat** Größe „01“

**41002flat** Größe „02“

**41006flat** Größe „06“

- Synthetische Spezialfasern

### *Ceramic brushes flat*

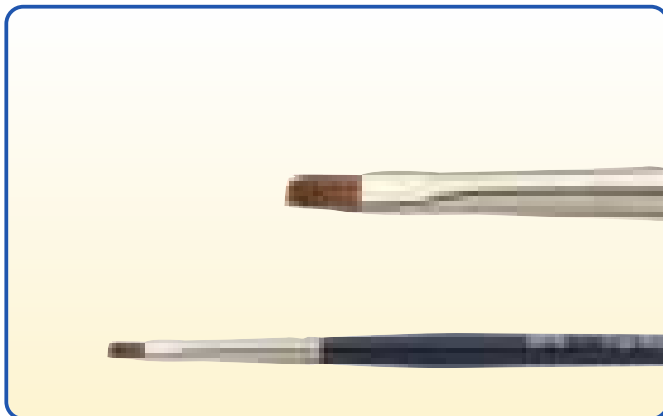
**Order-no.: ...**

**41001flat** size „01“

**41002flat** size „02“

**41006flat** size „06“

- *Synthetic fibres*



### Flat brush

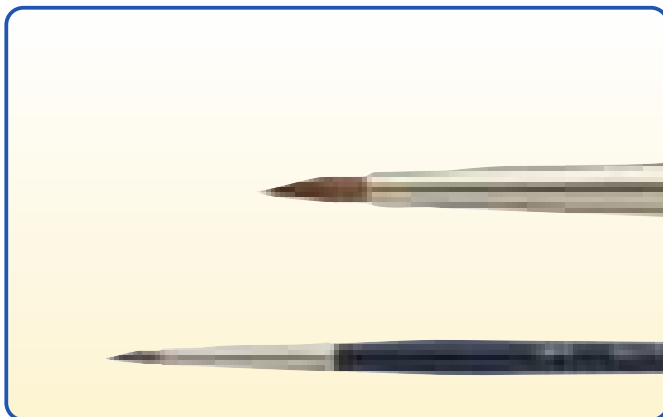
**Bestell-Nr.: 41017**

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Zum Auftrag von Opaquer- und Glasurmasse

### *Flat brush*

**Order-no.: 41017**

- *Content: 1 pc*
- *Ceramic brush*
- *Natural hair*
- *For application of opaque and glaze material*



### Mini brush

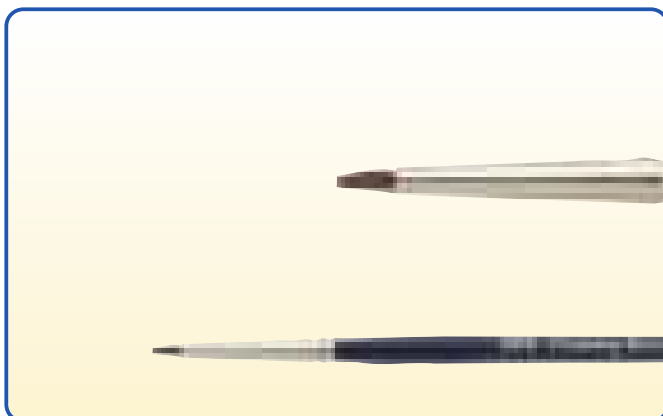
**Bestell-Nr.: 41018**

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Spezialpinsel für okklusale Flächen

### *Mini brush*

**Order-no.: 41018**

- *Content: 1 pc*
- *Ceramic brush*
- *Natural hair*
- *Special brush for occlusal surfaces*



### Cleaning brush

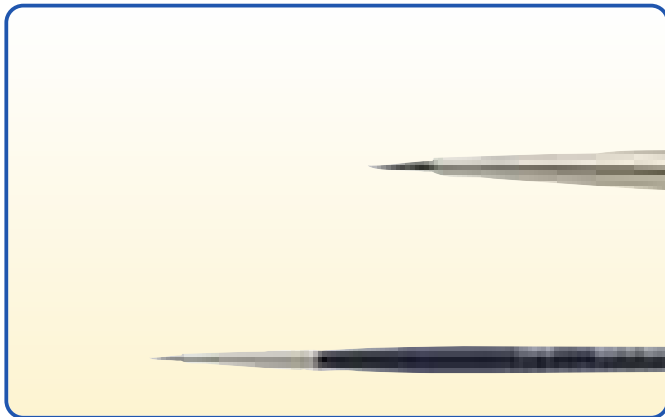
**Bestell-Nr.: 41019**

- Inhalt: 1 Stück
- Keramikpinsel
- Rotmader-Haar
- Spezialpinsel zum Reinigen von Kroneninnenflächen

### *Cleaning brush*

**Order-no.: 41019**

- *Content: 1 pc*
- *Ceramic brush*
- *Natural hair*
- *Special brush for cleaning of inner crowns surfaces*



**Stain brush**

- Bestell-Nr.: 41020**
- Inhalt: 1 Stück
  - Malpinsel für Keramik
  - Synthetische Spezialfasern

**Stain brush**

- Order-no.: 41020**
- Content: 1 pc
  - Stain brush for ceramics
  - Synthetic fibres



**Smoothing brush**

- Bestell-Nr.: 41021**
- Inhalt: 1 Stück
  - Glättungspinsel für Keramik
  - Ultraweiches Rotmarder Haar

**Smoothing brush**

- Order-no.: 41021**
- Content: 1 pc
  - Smoothing brush for ceramics
  - Ultrasoft natural hair



**Keramikpinsel**

**Bestell-Nr.: ...**

- 41200 Größe „0“
- 41201 Größe „01“
- 41202 Größe „02“
- 41203 Größe „03“
- 41204 Größe „04“
- 41205 Größe „05“
- 41206 Größe „06“
- 41207 Größe „07“
- 41208 Größe „08“
- 41210 Größe „10“
- 41212 Größe „12“

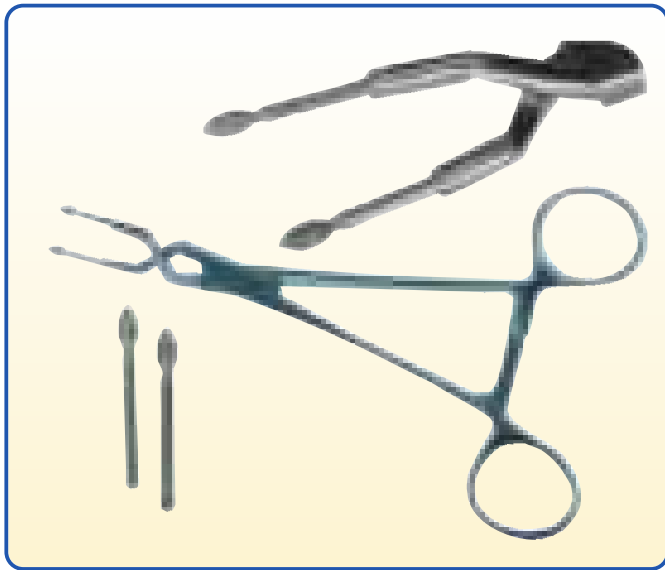
- Rotmarder Haar

**Ceramic brushes**

**Order-no.: ...**

- 41200 size „0“
- 41201 size „01“
- 41202 size „02“
- 41203 size „03“
- 41204 size „04“
- 41205 size „05“
- 41206 size „06“
- 41207 size „07“
- 41208 size „08“
- 41210 size „10“
- 41212 size „12“

- Natural hair



### **Kera-Grip I (gerade)**

**Bestell-Nr.: 12017**

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

### **Diamanteinsätze**

**Bestell-Nr.: 12018**

- Inhalt: 1 Paar

### ***Kera-Grip I (straight)***

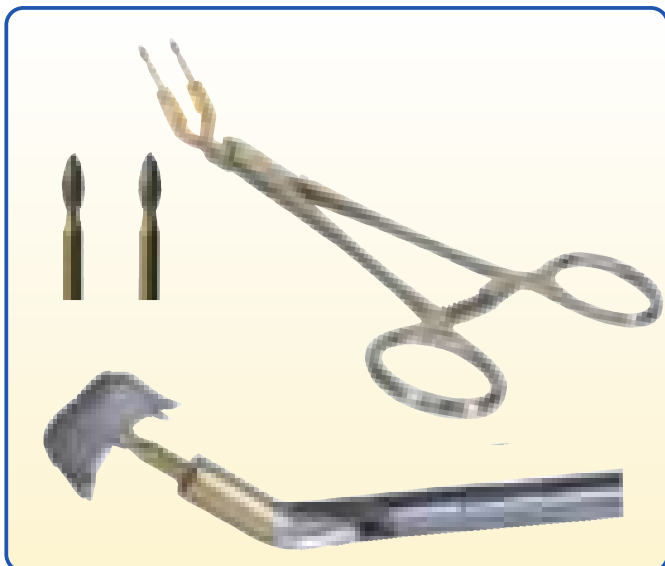
***Order-no.: 12017***

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

### ***Diamond inserts***

***Order-no.: 12018***

- *Content: 1 pair*



### **Kera-Grip II (gebogen)**

**Bestell-Nr.: 12016**

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

### **Diamanteinsätze**

**Bestell-Nr.: 12018**

- Inhalt: 1 Paar

### ***Kera-Grip II (curved)***

***Order-no.: 12016***

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

### ***Diamond inserts***

***Order-no.: 12018***

- *Content: 1 pair*



### **Kera-Grip III (gewölbt)**

**Bestell-Nr.: 12015**

- Haltezange für Keramik-kronen
- Inklusive Diamanteinsätze

### **Diamanteinsätze**

**Bestell-Nr.: 12018**

- Inhalt: 1 Paar

### ***Kera-Grip III (vaulted)***

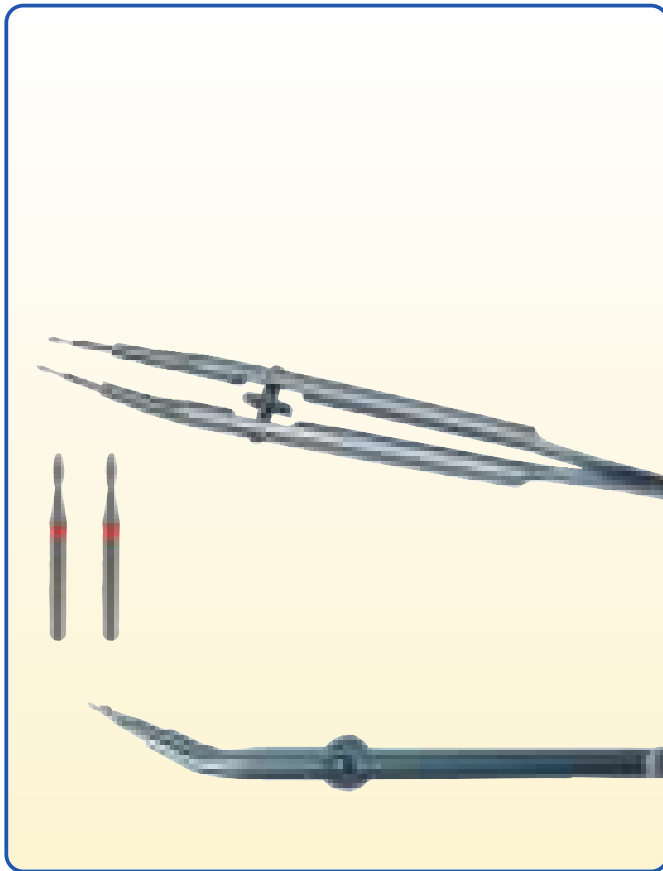
***Order-no.: 12015***

- *Holding-forceps for ceramic crowns*
- *Including diamond inserts*

### ***Diamond inserts***

***Order-no.: 12018***

- *Content: 1 pair*



### **Crowny**

#### **Bestell-Nr.: 70004**

- Der grazile Kronenhalter für den anspruchsvollen Keramiker
- Inklusive Diamanteinsätze

### **Diamanteinsätze**

#### **Bestell-Nr.: 12014**

- Inhalt: 1 Paar

### **Crowny**

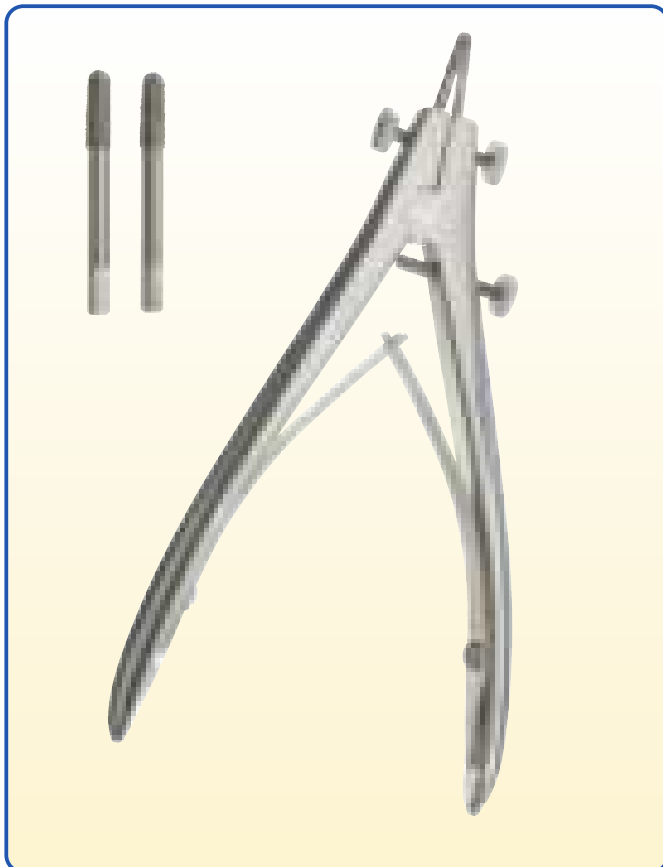
#### **Order-no.: 70004**

- *The elegant crown holder for the demanding ceramist*
- *Including diamond inserts*

### **Diamond inserts**

#### **Order-no.: 12014**

- *Content: 1 pair*



### **Teleskofix**

#### **Bestell-Nr.: 12010**

- Teleskop-Zange
- Inklusive Diamanteinsätze

### **Teleskogrip**

#### **Bestell-Nr.: 12011**

- Inhalt: 1 Paar
- Diamanteinsätze für Teleskofix-Zange

### **Teleskofix**

#### **Order-no.: 12010**

- *Telescope-forceps*
- *Including diamond inserts*

### **Teleskogrip**

#### **Order-no.: 12011**

- *Content: 1 pair*
- *Diamond inserts for Teleskofix-forceps*



### Kera-Set-Tray

**Bestell-Nr: 81022-8**

1 Brenngutträger und 8 Stifte

- Extrem niedrige Temperatur - Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

### Kera-Set-Tray

**Order-no: 81022-8**

1 ceramic-tray and 8 pins

- *Extremely low temperature absorption*
- *Trouble-free heating / cooling down*



### Kera-Set-Tray

**Bestell-Nr.: 81022-5**

- 1 Brenngutträger und 5 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur-Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

### Kera-Set-Tray

**Order-no.: 81022-5**

- 1 ceramic-tray and 5 pins
- *Extremely low temperature absorption*
- *Trouble-free heating/cooling down*



### Kera-Set-Tray

**Bestell-Nr.: 81011-5**

- 1 Brenngutträger und 5 Stifte
- Extrem niedrige Temperatur-Absorption
- Problemlose Aufheiz- und Abkühlphase

### Kera-Set-Tray

**Order-no.: 81011-5**

- 1 ceramic-tray and 5 pins
- *Extremely low temperature absorption*
- *Trouble-free heating/cooling down*



## Brenngutträger-Set

- Bestell-Nr.: 81022**  
 • Inhalt: 2 Stück  
 • Ohne Metallstifte

### Ceramic-tray-Set

- Order-no.: 81022**  
 • Content: 2 pcs  
 • Without metal pins

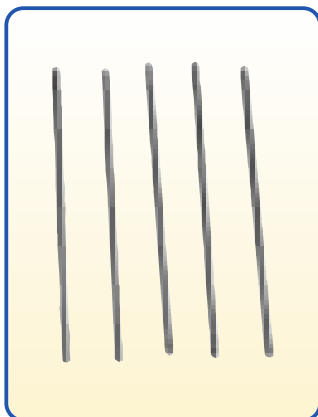


## Brenngutträger-Set

- Bestell-Nr.: 81011**  
 • Inhalt: 2 Stück  
 • Ohne Metallstifte

### Ceramic-tray-Set

- Order-no.: 81011**  
 • Content: 2 pcs  
 • Without metal pins

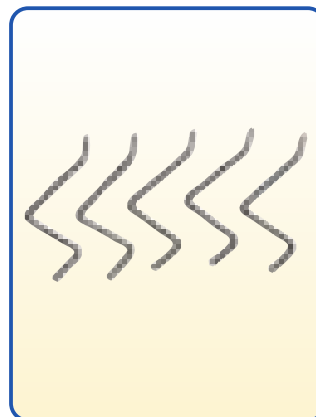


## Metallstift 1 (gerade)

- Bestell-Nr.: 8101019**  
 • Inhalt: 5 Stück  
 • Für Brenngutträger

### Metal pin 1 (straight)

- Order-no.: 8101019**  
 • Content: 5 pcs  
 • For ceramic trays

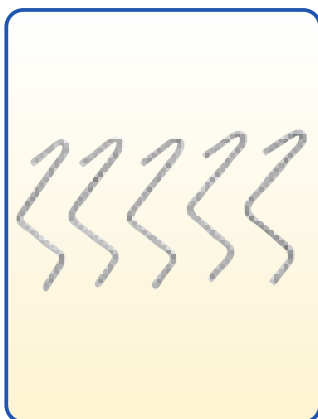


## Metallstift 2

- Bestell-Nr.: 8101029**  
 • Inhalt: 5 Stück  
 • Inzitive  
 • Für Brenngutträger

### Metal pin 2

- Order-no.: 8101029**  
 • Content: 5 pcs  
 • Incisives  
 • For ceramic trays

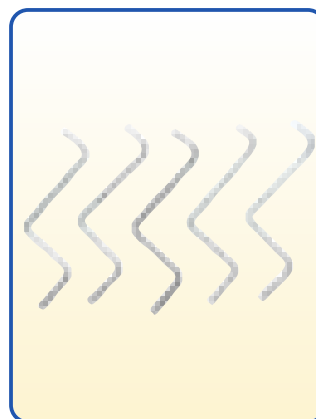


## Metallstift 3

- Bestell-Nr.: 8101039**  
 • Inhalt: 5 Stück  
 • Mit Nase, für Inzitive  
 • Für Brenngutträger

### Metal pin 3

- Order-no.: 8101039**  
 • Content: 5 pcs  
 • With nose, for incisives  
 • For ceramic trays

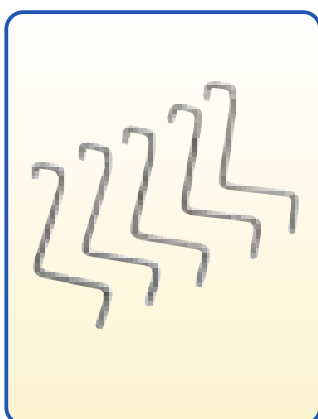


## Metallstift 4

- Bestell-Nr.: 8101009**  
 • Inhalt: 5 Stück  
 • Gebogen, Prämolaren  
 • Für Brenngutträger

### Metal pin 4

- Order-no.: 8101009**  
 • Content: 5 pcs  
 • Curved, premolars  
 • For ceramic trays



## Metallstift 5

- Bestell-Nr.: 8101059**  
 • Inhalt: 5 Stück  
 • Für Molaren  
 • Für Brenngutträger

### Metal pin 5

- Order-no.: 8101059**  
 • Content: 5 pcs  
 • For molars  
 • For ceramic trays



## Pin-Intro-Set

- Bestell-Nr.: 8101049**  
 • Inhalt: 5 x 2 Stück  
 • Korrosionsfreie Metallstifte  
 für Keramiktrays

### Pin-Intro-Set

- Order-no.: 8101049**  
 • Content: 5 x 2 pcs  
 • Corrosion-free metal pins for  
 ceramic trays

## Diamantspray / *Diamond spray*



### Diamantspray

**Bestell-Nr.: 11170**

- Inhalt: 75 ml
- Diamantspray für die Hochglanzpolitur von Keramik und Kompositen sowie für die Sekundärteile von Teleskopen und Geschieben (insbesondere NE-Legierungen)
- Kein Verlust der Oberflächenstruktur
- Feinste Diamantkörnung von 3 - 5  $\mu$

### *Diamond spray*

**Order-no.: 11170**

- Content: 75 ml
- *Diamond spray for high shine polishing of ceramics and composites as well as for secondary parts of telescopic crowns and attachments (especially non-precious alloys)*
- *Surface structures remains intact*
- *Ultrafine diamond grit: 3 - 5  $\mu$*

## Polierpaste / *Polishing paste*



### Polierpaste

**Bestell-Nr.: 21010**

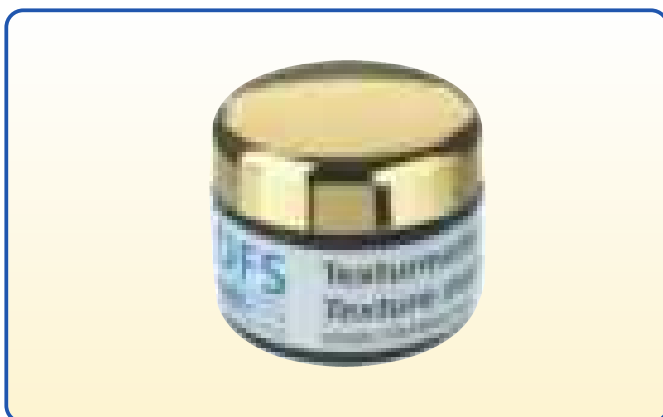
- Inhalt: 5 g
- Hochkonzentrierte Diamantpaste
- Geeignet für alle Keramiken inkl. Zirkonmonolithen

### *Polishing paste*

**Order-no.: 21010**

- Content: 5 g
- *Polishing paste with high diamond content*
- *Suitable for all ceramics incl. zirconia monoliths*

## Texturmarker gold / *Texture marker gold*



### Texturmarker gold

**Bestell-Nr.: 21200**

- Inhalt: 4 g
- Zur Visualisierung von Oberflächentexturen unterschiedlicher Farbe (Gips / Keramik)
- Einmaliger, dünner Auftrag
- Vollständig mit Wasser abwaschbar
- Keine Verfärbung des Gipses

### *Texture marker gold*

**Order-no.: 21200**

- Content: 4 g
- *To visualize surface structures in different colors (plaster / ceramics)*
- *Single layer, thin application*
- *Can easily be removed with water*
- *No discoloring of the plaster*



## Reiniger / Cleaner



**Clean-Orange**  
Orangen Reiniger

**Bestell-Nr.: 27250L**

- Inhalt: 500 ml
- Beseitigt Silikon, Alginat und Zinkoxyd-Eugenol-Pasten
- Zur fleckenfreien Pflege von V2A
- Zum Reinigen von Abdruck-Löffeln
- Als Luftverbesserer geeignet

**Clean-Orange**  
Orange cleaner

**Order-no.: 27250L**

- Content: 500 ml
- Removes silicones, alginates and zincoxide-eugenol pastes
- For a patch-free care of V2A
- For cleaning impression-trays
- Suitable as air freshener

## Lötschutzpaste / Solder heat protection paste



**Lötschutzpaste**  
Bestell-Nr.: 24030

Lötschutzpaste mit Thermofill

- Inhalt: 200 g
- Zum Löten bei Reparaturarbeiten von Kronen mit Kunststoffverblendungen und zum Schützen von Kunststoffsaateln von Modellgussplatten
- Temperaturbeständigkeit bis ca. 1200°C
- Nach dem Löten unter fließendem Wasser abspülen

**Solder heat protection paste**  
Order-no.: 24030

Solder heat protection paste with thermofill

- Content: 200 g
- For heat protection of acrylic parts of CPD while soldering
- Heat-resistant up to approx. 1200°C
- Remove under running water after soldering

## Okklusionsspray / Occlusion spray



### OKKLEAN®

#### Brennbar:

##### Bestell-Nr.:

- grün → 11140
- rot → 11145
- blau → 11146
- weiß → 11147
- gold → 11149

#### Nicht brennbar:

##### Bestell-Nr.:

- grün → 11140-1
- rot → 11145-1
- blau → 11146-1
- weiß → 11147-1
- gold → 11149-1

#### Okklusions-Spray

- Inhalt: 75 ml
- Inkl. Rohrdüse
- Zum Markieren der Kontaktpunkte prothetischer Arbeiten und Kronen
- Leicht zu dosierender Farbpigmentfilm
- Sprühfilmdicke, je nach Sprühdauer, 6-8 µ
- Aus einer Entfernung von etwa 3-5 cm die zu markierende Fläche einsprühen
- Leicht mit dem Pinsel zu entfernen, bei porösen und tiefen Materialien mit dem Dampfstrahler zu entfernen
- Nicht löslich in Wasser oder Alkohol

### OKKLEAN®

#### Flammable

##### Order-no.:

- green → 11140
- red → 11145
- blue → 11146
- white → 11147
- gold → 11149

#### Non-flammable

##### Order-no.:

- green → 11140-1
- red → 11145-1
- blue → 11146-1
- white → 11147-1
- gold → 11149-1

#### Occlusion-spray

- Content: 75 ml
- Incl. tube nozzle
- For marking the contact points on prosthetic work and crowns
- Easy dosage of color pigment film
- Application thickness depending on spraying time approx. 6-8 µ
- Spray the appropriate section at a distance of about 3-5 cm
- Easily removable with a brush, on deeper materials remove with a steam-jet
- Insoluble in water or alcohol

## Telescanspray / Telescan spray



### Telescan Spray

#### Bestell-Nr.:

rot → 11166

weiß → 11167

- Inhalt: 75 ml

#### Bestell-Nr.:

rot → 11168

weiß → 11169

- Inhalt: 200 ml

Spray zur Vorbereitung von Oberflächen zur Friktionsprüfung von Teleskopkronen und CAD/CAM - Scanning

Zur Vermeidung von Spiegeleffekten auf Objekten beim CAD/CAM scannen.

Für die Friktionsanalyse bei Konus- und Teleskopkronen, Riegeln und Geschieben aller Art. Feinster Farbpigmentfilm, trocken entfernbar.

Nicht löslich in Wasser oder Alkohol. Vor Sonnenbestrahlung und Erwärmung über 50°C schützen. Treibgas umweltfreundlich und nicht brennbar. Dicke des Sprühfilms steuerbar durch Abstand und Sprühdauer.

### Telescan spray

#### Order-no.:

red → 11166

white → 11167

- Content: 75 ml

#### Order-no.:

red → 11168

white → 11169

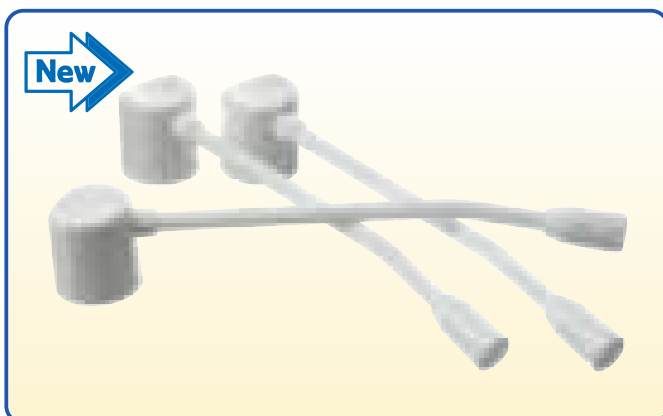
- Content: 200 ml

*Spray for preparation of surfaces for friction testing of telescopic crowns and CAD/CAM scanning*

*Apply on objects prior to CAD/CAM scanning to avoid mirror effect.*

*For testing of friction on telescopic crowns and attachments. Fine, dry powder film, can be easily removed with a brush. Insoluble in water or alcohol.*

*Environmentally friendly, non-flammable propellant. All contents non-toxic. Do not expose to direct sunlight or temperatures above 50° C. Control spray film thickness by distance and spraying time.*



### Sprühköpfe

#### Bestell-Nr.: 11171

- Inhalt: 3 Stück
- Zum flächigen Besprühen von Modelloberflächen, z.B. zur Scanvorbereitung

### Dispensers

#### Order-no.: 11171

- Content: 3 pcs
- For broad spraying of surfaces of models e.g. prior to scanning

# Crown Master



## Ihre Vorteile/ Your benefits:

1

Verhindert Verletzungsgefahr und schont Hände und Finger.

*Prevents accidental injury and protects hands and fingers.*

2

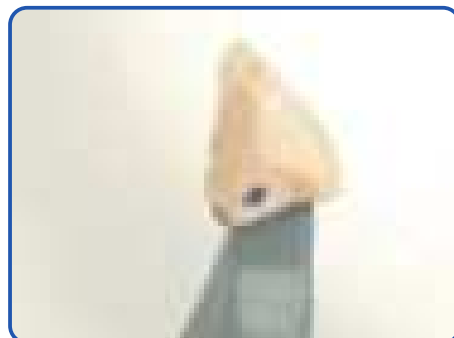
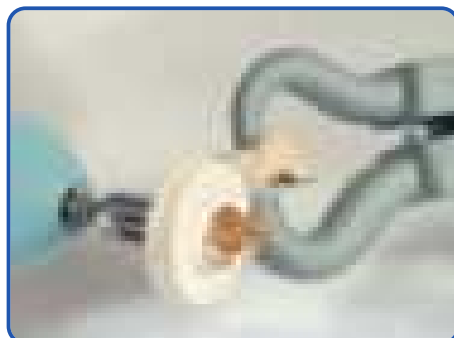
Temperaturbeständig bis 150° C

*Heat resistant up to 150° C*

3

Umfassende Bearbeitung aller Flächen und Ränder von Kronen und Inlays

*Provides access to all surfaces and margins of crowns and inlays*



## Crown Master

Bestell-Nr.: 12019  
Order-no.: 12019



**MODELLHERSTELLUNG + GIPS BEARBEITUNGSSET**  
**MODEL PREPARATION + PLASTER TOOL-KIT**

300187



Order-Nr.

**Inhalt/Content**

- 01 80055 5'-10000 Upm/rpm
- 02 153522 5'-10000 Upm/rpm
- 03 60017 5'-15000 Upm/rpm
- 04 509101 15'-25000 Upm/rpm
- 05 60024 3'-15000 Upm/rpm
- 06 60028 5'-10000 Upm/rpm
- 07 60029 5'-10000 Upm/rpm



**TITAN BEARBEITUNGSSET**  
**TITANIUM TOOL-KIT**

300117



Order-Nr.

- 01 708001 15'-30000 Upm/rpm
- 02 700801 15'-30000 Upm/rpm
- 03 702602 15'-30000 Upm/rpm
- 04 704602 15'-30000 Upm/rpm
- 05 704802 15'-30000 Upm/rpm
- 06 702402 15'-30000 Upm/rpm
- 07 702102 15'-30000 Upm/rpm
- 08 702202 15'-30000 Upm/rpm
- 09 704902 15'-30000 Upm/rpm
- 10 80220 3'- 5000 Upm/rpm
- 11 80222 3'- 5000 Upm/rpm
- 12 80305 1'- 3000 Upm/rpm
- 13 80301 1'- 3000 Upm/rpm



**NEM (K+B) BEARBEITUNGSSET**  
**NON PRECIOUS METALS (CROWN-BRIDGE) TOOL-KIT**

300157



Order-Nr.

- 01 60052 10'-20000 Upm/rpm
- 02 133407 5'-30000 Upm/rpm
- 03 201801 15'-30000 Upm/rpm
- 04 201402 15'-30000 Upm/rpm
- 05 201602 15'-30000 Upm/rpm
- 06 201202 15'-30000 Upm/rpm
- 07 118050 15'-30000 Upm/rpm
- 08 304802 20'-30000 Upm/rpm
- 09 305002 15'-30000 Upm/rpm
- 10 117014 15'-30000 Upm/rpm
- 11 54217 15'-30000 Upm/rpm
- 12 304402 15'-30000 Upm/rpm
- 13 60050 5'-20000 Upm/rpm
- 14 60032 3'-12000 Upm/rpm
- 15 80305 1'-3000 Upm/rpm
- 16 80301 1'-3000 Upm/rpm

15001 Reinigungsstein /  
 cleaning stone



**KERAMIK BEARBEITUNGSSET  
CERAMICS TOOL-KIT**

300137  
●

Order-Nr.

**Inhalt/Content**

- 01 60042608 3'-30000 Upm/rpm
- 02 60110258 3'-30000 Upm/rpm
- 03 60199258 3'-30000 Upm/rpm
- 04 60250168 3'-30000 Upm/rpm
- 05 601661895 3'-30000 Upm/rpm
- 06 60225188 3'-30000 Upm/rpm
- 07 60001238 3'-30000 Upm/rpm
- 08 60001148 3'-30000 Upm/rpm
- 09 60014238 3'-30000 Upm/rpm
- 10 182221 3'-5000 Upm/rpm
- 11 112221 5'-10000 Upm/rpm
- 12 812050 5'-10000 Upm/rpm
- 13 800120 3'-12000 Upm/rpm
- 14 801920 2'-3000 Upm/rpm
- 15 801911 2'-3000 Upm/rpm
- 16 80041 2'-3000 Upm/rpm



**EDELMETALL (K+B) BEARBEITUNGSSET  
PRECIOUS METALS (CROWN+BRIDGE) TOOL-KIT**

300147  
●

Order-Nr.

- 01 302801 15'-30000 Upm/rpm
- 02 305002 15'-30000 Upm/rpm
- 03 302602 15'-30000 Upm/rpm
- 04 304602 15'-30000 Upm/rpm
- 05 704802 15'-30000 Upm/rpm
- 06 117014 15'-30000 Upm/rpm
- 07 117006 15'-30000 Upm/rpm
- 08 118050 15'-30000 Upm/rpm
- 09 118080F 15'-30000 Upm/rpm
- 10 272125 3'-5000 Upm/rpm
- 11 80222 3'-5000 Upm/rpm
- 12 80301 1'-3000 Upm/rpm
- 13 812050 5'-10000 Upm/rpm
- 14 80305 1'-3000 Upm/rpm



**KOMPOSIT + KUNSTSTOFFVERBLENDUNGSSET  
TOUGH ACRYLIC VENEERS + COMPOSITES TOOL-KIT**

300227  
○

Order-Nr.

- 01 700801 15'-30000 Upm/rpm
- 02 704902 15'-30000 Upm/rpm
- 03 702602 15'-30000 Upm/rpm
- 04 162221 3'- 5000 Upm/rpm
- 05 118080 15'-30000 Upm/rpm
- 06 60250168 5'-10000 Upm/rpm
- 07 801911 2'- 3000 Upm/rpm
- 08 8030111 5'-10000 Upm/rpm
- 09 80224 3'- 5000 Upm/rpm
- 10 80225 3'- 5000 Upm/rpm
- 11 80301 1'- 3000 Upm/rpm
- 12 80041 1'- 3000 Upm/rpm
- 13 600501 5'-10000 Upm/rpm